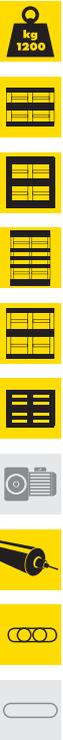


TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9711



Descripción del producto

El transportador de rodillos es apto para el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. Gracias a la transición de la cadena de rodillo a rodillo no es preciso retensar las cadenas. El robusto perfil estructural sirve al mismo tiempo de guía lateral. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.

Gracias al uso del Interroll Pallet Drive se hace posible una construcción compacta. Dado que el accionamiento está dentro de los perfiles laterales, es posible montar los distintos módulos unos muy pegados a otros. En combinación con MultiControl y Pallet Control se puede implementar muy fácilmente un transportador con acumulación sin presión.



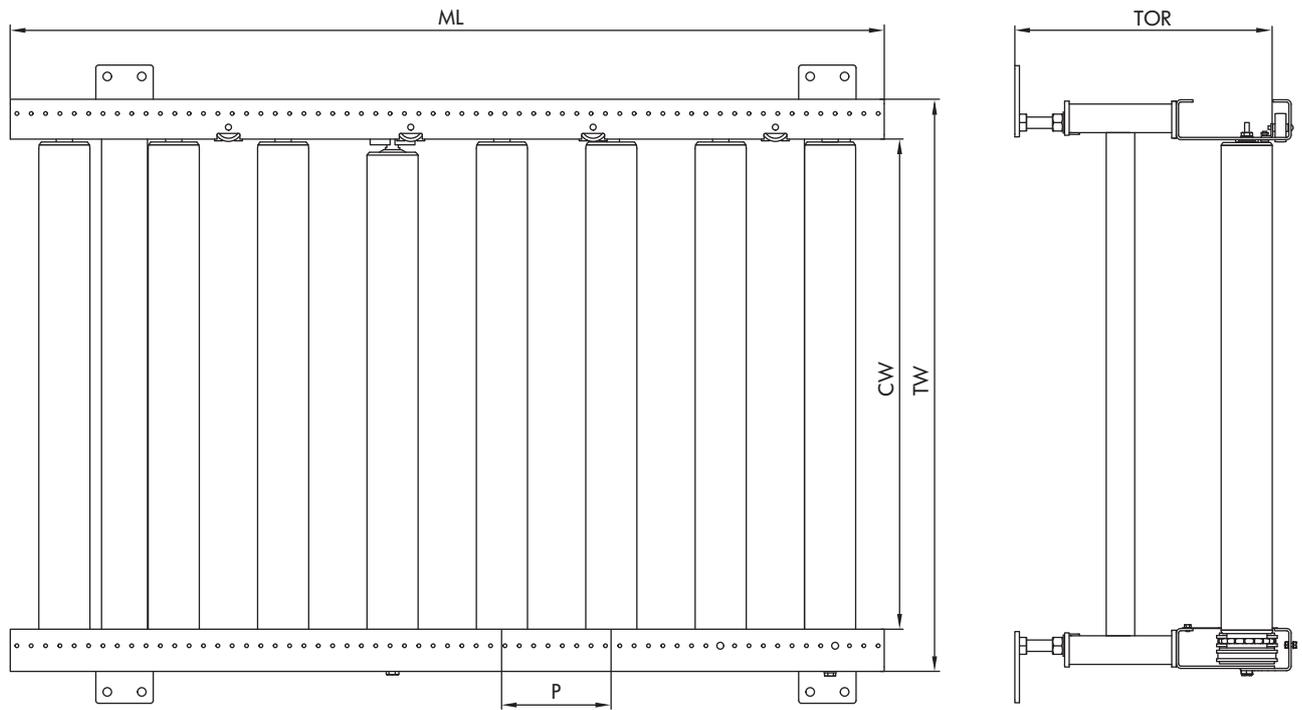
TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9711

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	1000 kg/m y 1200 kg/zona
Velocidad de transporte	0,22 m/s
Temperatura ambiente	-5 °C hasta +45 °C (sin condensación) Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional
Pendiente ascendente/descendente	hasta máx. 4 % (solo en determinadas variantes de motores)
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V
Tipo de motor	Pallet Drive
Potencia	0,07 kW
Cadena de rodillos	5/8" x 3/8"
Rodillos	
Tipo de rodillo	Interroll serie 3950
Diámetro de rodillos	80 mm (mín. TOR de 95 mm)
Piñón de cadena	Z18
Grosor de pared de los rodillos	3 mm o 5 mm
Material	Acero galvanizado
Perfil	
Pretaladrado del perfil	31,75 mm
Dimensiones	200 x 70 x 4 mm
Color	Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL
Material	Acero

TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9711

Dimensiones



Anchura de producto transportado (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Anchura de transporte del módulo (CW)	860, 1060, 1295 mm
Ancho de módulo (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Altura de transporte (TOR)	95 hasta 1200 mm
Paso entre rodillos (P)	127 hasta 254 mm
Longitud de módulo (ML)	300 hasta 2980 mm