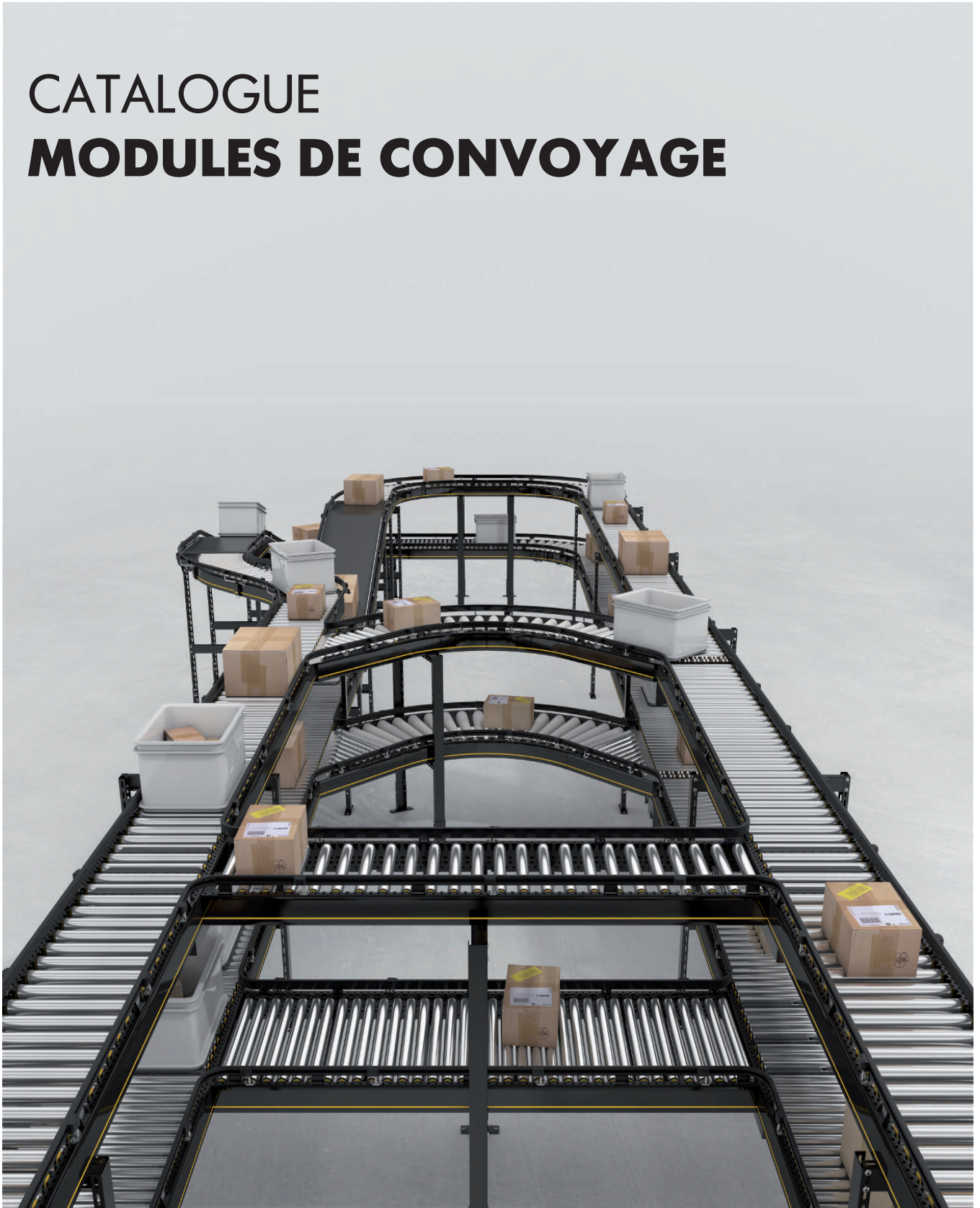


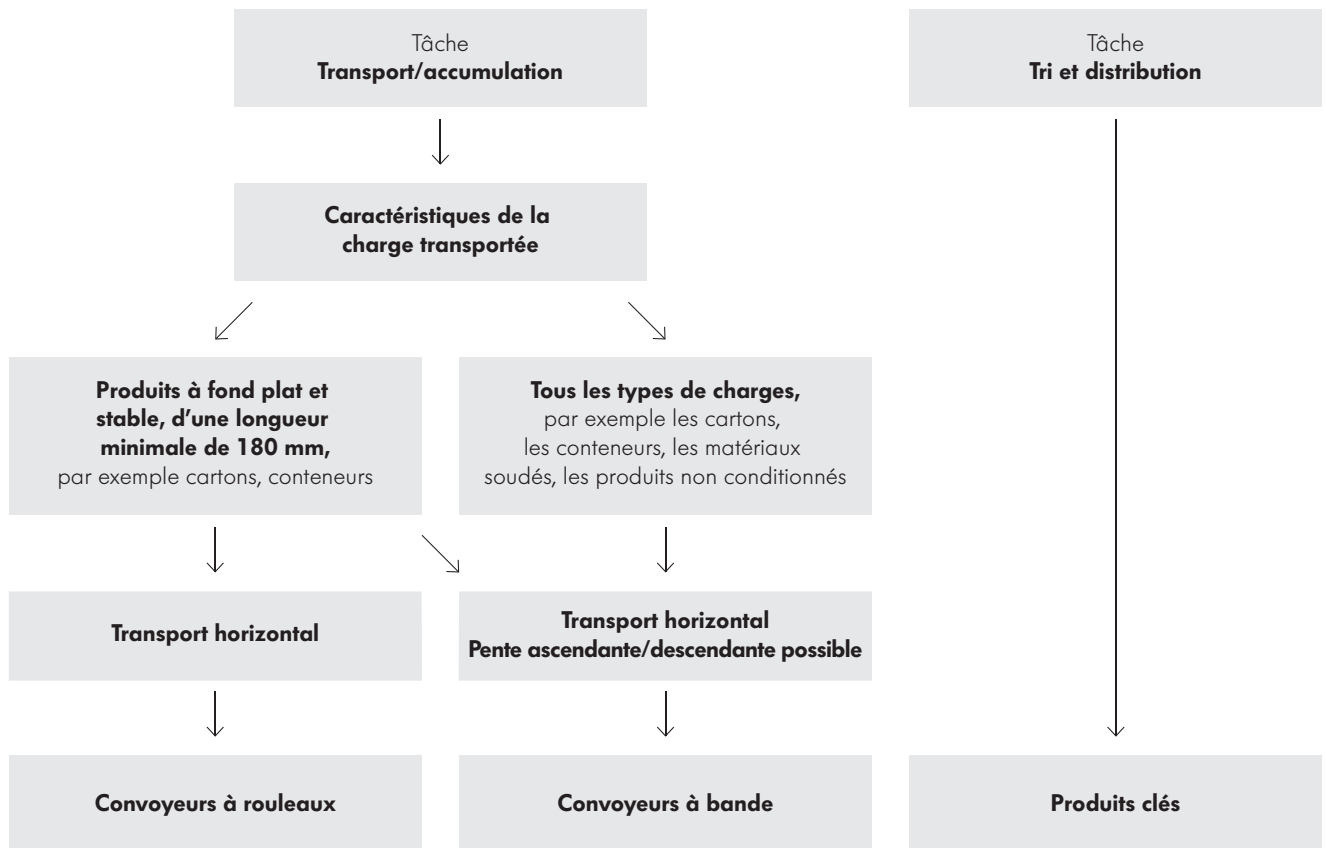
INSPIRED BY EFFICIENCY




CATALOGUE MODULES DE CONVOYAGE



OUTIL DE RECHERCHE DE PRODUITS



Symboles

24V	Tension 24 V
48V	Tension 48 V
400V	Tension 400 V
	Adapté à la chaîne du froid

Contenu

Le groupe Interroll	4
La gamme Interroll de modules transitive	6
Récapitulatif produits	10
Convoyeur à rouleaux	14
Convoyeur à bande	48
Modules clés	78
Accessoires	104
Conseils d'utilisation	116
Index des mots clés	130



Le groupe Interroll est le fabricant leader sur le marché mondial des produits et solutions clés de qualité supérieure destinés à l'intralogistique. L'entreprise cotée en Bourse, dont le siège est situé en Suisse, emploie environ 2300 collaborateurs (en 2020) sur 34 sites (en 2020) répartis dans le monde entier.

La solution que nous proposons à nos clients pour répondre à leurs défis quotidiens en logistique est élaborée à l'aide de produits clés d'Interroll construits sur une plateforme commune dans le monde entier.



Rouleaux de manutention

Interroll est le premier fournisseur mondial de rouleaux de manutention pour une large gamme d'applications logistiques internes. Lors de la production des rouleaux, nous allions qualité, flexibilité et rapidité. Chaque année, plus de 13 millions de rouleaux dans 60 000 variantes quittent nos usines dans le monde entier. Nous produisons toujours sur commande, même pour les plus petites quantités et, si souhaité, avec un délai de livraison de 24 heures. Garanti.



Entraînements et cartes de pilotage

Interroll est l'un des principaux fabricants dans le segment des rouleaux moteurs et tambours moteurs DC.

Le RollerDrive d'Interroll et ses cartes de pilotage sont utilisés dans la technique du convoyage automatisé. Les entraînements économiques DC sont utilisés dans les installations de convoyage décentralisées, optimisant ainsi le besoin énergétique et le flux de matériaux. L'interface bus permet l'intégration de la technique de convoyage d'accumulation sans pression dans les installations Industrie 4.0.

Les tambours moteurs d'Interroll sont conçus pour une utilisation dans des convoyeurs à bande et des systèmes de convoyage. Ces entraînements à bande robustes et de haute qualité permettent de construire des systèmes de convoyeurs à bande sans entretien et économes en énergie pour la plupart des applications industrielles ainsi que pour la transformation alimentaire, la manutention des bagages et les caisses des supermarchés.



Holding



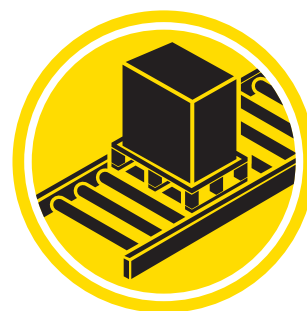
Vente, production et service



Centres de compétences mondiaux



Centres de compétences régionaux



Convoyeurs & Trieurs haute cadence

La plate-forme de convoyage modulaire (MCP) d'Interroll offre une flexibilité maximale : une large gamme de modules, composée de convoyeurs à rouleaux, de convoyeurs à bande et de produits clés, tels que les modules de transfert, d'éjection haute cadence ou les élévateurs spiralés, couvre tous les besoins de flux de matériaux.

Les trieurs crossbelt mécaniques haute cadence Interroll ont été développés avec précision pour le triage rapide et précis de tous types de marchandises entre 50 g et 35 kg. Plus de 400 trieurs Interroll sont utilisés quotidiennement dans les plus grandes entreprises de CEP et de commerce électronique du monde entier.

La toute nouvelle plateforme modulaire de convoyage de palettes (MPP) propose des convoyeurs à rouleaux et à chaînes, ainsi que des convoyeurs spéciaux, tels que des modules d'éjection et des tables tournantes, pour créer une solution entièrement intégrée, robuste, peu encombrante et économe en énergie pour la manutention de palettes à haut débit.

Pallet & Carton Flow

Interroll Pallet Flow et Carton Flow sont le premier choix lorsqu'il s'agit de produits à rotation rapide et que le processus de stockage et de prélèvement doit être optimisé.

Grâce à son efficacité et à sa robustesse, Pallet Flow garantit une disponibilité à long terme et une plus grande flexibilité lors des pics de commandes. Sa conception compacte permet de réduire l'encombrement jusqu'à 50 % par rapport aux solutions conventionnelles. Le séparateur TimePlus intégré et le régulateur de vitesse magnétique, tous deux intégrés, augmentent la sécurité de l'environnement de travail et réduisent considérablement le risque d'endommagement des marchandises. Les solutions Interroll Carton Flow sont efficaces, ergonomiques et conçues pour améliorer la préparation des marchandises.

LA GAMME INTERROLL DE MODULES TRANSITIQUE

La plateforme a bénéficié d'un développement complet, qu'il s'agisse des processus de commande, de planification de l'installation de convoyage, ou de la mise en place de celle-ci, afin d'assurer une efficacité optimale pour chaque étape du processus. Ce souci de la cohérence s'étend à l'ensemble des modules reposant tous sur des performances techniques d'un haut niveau de fiabilité. Il s'agit donc d'une solution exhaustive alliant brillamment flexibilité, modularité, conception industrielle, convivialité d'utilisation au montage et lors des modifications, pour ne citer que quelques-uns de ses atouts.

Modules standard

Les nouveaux modules disponibles en trois largeurs standard permettent de transporter tous les produits courants en toute fiabilité. Les divers modules constituant une solution de convoyage spécifique peuvent être ainsi combinés à moindres frais et les besoins d'entreposage de pièces détachées chez le client sont réduits au minimum.

Des solutions d'entraînement efficaces

Les besoins des clients, spécificités liées au site et le type de produit à transporter dictent les exigences du système considéré. Les modules de convoyage Interroll peuvent être conçus avec la solution assurant l'efficacité optimale en fonction de chaque tâche. Le convoyage d'accumulation sans pression peut être réalisé à l'aide de RollerDrive 24/48 V éprouvés. L'utilisation d'entraînements 24/48 V économiques offre des performances élevées. Alliés à des convoyeurs à rouleaux équipés de courroies

plates 400 V, ceux-ci permettent un convoyage d'accumulation sans pression efficace et sûr à long terme. Les systèmes pneumatiques, à l'origine de coûts d'exploitation élevés, peuvent être entièrement abandonnés.

Concept flexible et modulaire

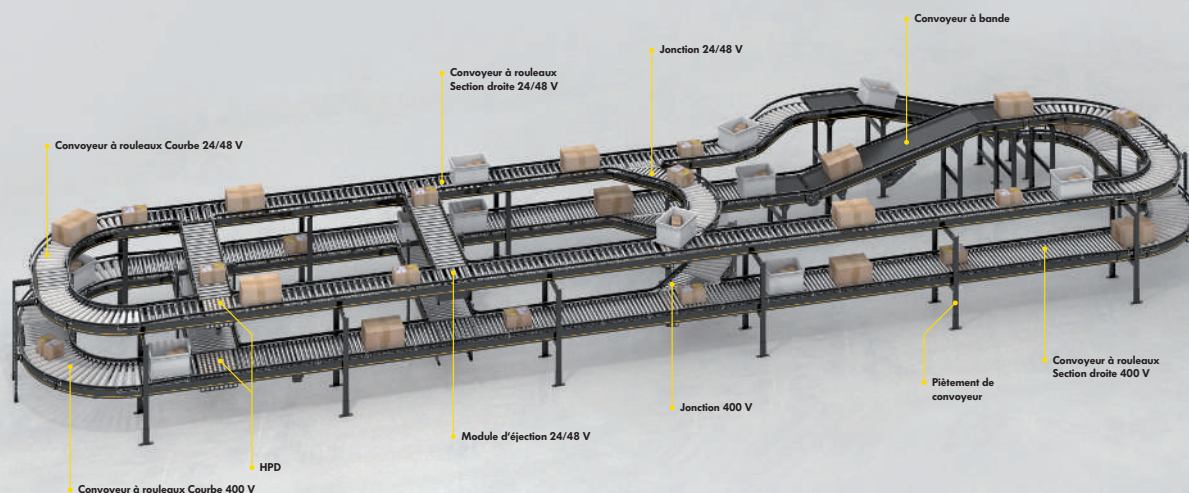
Nos clients bénéficient d'une grande flexibilité grâce à des techniques et des solutions qui se démarquent par leur souci du détail. Si une modification ou un agrandissement de l'installation est envisagé, ce projet sera facile à planifier. Le concept modulaire permet une parfaite adaptation des modules individuels les uns avec les autres, ainsi que leur combinaison en toute simplicité.

Une mise en plan ultra-simple

L'Interroll Layouter constitue un outil guidé par menu offrant une assistance professionnelle lors de la planification d'installations de technique de convoyage. L'utilisation du logiciel est très intuitive et permet la réalisation d'un schéma en 3D complet au format DWG, à partir de tous les modules de convoyage Interroll.

La nouvelle gamme offre un large choix de modules et modules clés permettant de planifier efficacement les flux à convoyer. Une solution tout-en-un avec un conseil compétent.

LA GAMME INTERROLL DE MODULES TRANSITIQUE



Application dans la chaîne du froid

La logistique de la chaîne du froid (surgelés) jusqu'à -30 °C pose des défis particuliers à la transitique. Les convoyeurs à rouleaux de 24/48 V et le module d'éjection permettent une exploitation efficace sans accumulation de pression même dans ces conditions spéciales. Non seulement ceci augmente la productivité, mais cela simplifie également l'installation et la maintenance.

Dans les zones réfrigérées où règnent généralement des températures entre 0 °C et $+5\text{ °C}$, on utilise également les convoyeurs à bande. Il est ainsi possible d'utiliser des solutions modulaires et flexibles de transitique continue même à différentes températures ambiantes.

Rapidité d'installation

Le prémontage optimisé des modules accélère l'installation sur site. Des détails astucieux réduisent les temps d'installation, parmi lesquels on peut citer le réglage séparé des guidages latéraux, les supports à réglage continu, les chemins de câblage intégrés, et les trous à usage universel pour le montage des pièces.

Fiabilité de fonctionnement

La solidité de construction des nouveaux modules, soumise à des tests complets, réduit les besoins en maintenance et assure un fonctionnement fiable de l'installation de convoyage.

- Concept flexible et modulaire
- Technique de convoyage 24/48 V à efficacité énergétique
- Cadence élevée
- Installation simple et rapide
- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Simplicité de la maintenance
- Une planification très simple

Convoyeurs à rouleaux, voir page 14
Convoyeurs à bande, voir page 48
Modules clés, voir page 78
Accessoires, voir page 104
Conseils d'utilisation, voir page 116

LA GAMME INTERROLL DE MODULES TRANSITIQUE

Les performances en détail

Technique de convoyage 24/48 V à efficacité énergétique



La solution offrant une efficacité optimale est choisie en fonction de chaque activité de convoyage envisagée.

- Convoyage d'accumulation sans pression avec entraînements 24/48 V
- Pour des applications hautes performances avec entraînement principal 400 V
- Convoyeurs à bande avec tambours moteurs Interroll
- Aucun système pneumatique nécessaire

Cadence élevée



Technique de convoyage hautes performances.

- Vitesse de transport allant jusqu'à 2,5 m/s (400 fpm)
- Performance de distribution pouvant atteindre 3600 pièces/h
- Tri sans interruption du flux

Possibilités d'extension



Simplicité de planification, de réalisation et d'agrandissement des installations de convoyage.

- Concept modulaire
- Interfaces standard
- Installation simple et rapide

Ergonomie



Solutions approfondies pour un travail confortable et en toute sécurité.

- Fonctionnement silencieux (< 60 dBA sans produit à transporter)
- Sécurité reposant sur une technologie 24/48 V
- Besoin d'outillage réduit au minimum pour l'ensemble de la plateforme

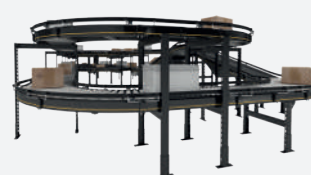
Commande



Concept de commande 24/48 V tourné vers l'avenir et répondant à chaque besoin.

- Interfaces ouvertes avec bus de terrain grande vitesse
- Logique interne réduisant les besoins en commandes

Conception courante pour les profilés latéraux



Un profilé latéral pour tous les modules, pour un guidage flexible.

- Profil acier haute qualité thermolaqué
- Multiples fixations possibles sur le profilé
- Utilisable comme chemin de câble

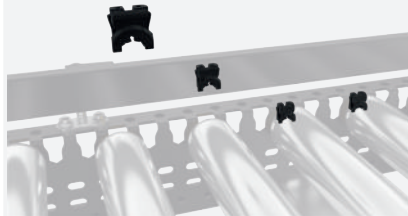
Traverse



Jonction rigide des profilés latéraux, servant également de chemins de câbles.

- Utilisable comme chemin de câbles pour cinq à dix câbles
- Fermeture étanche aux poussières

Attache plastique pour la fixation des rouleaux



Montage et maintenance des rouleaux simples et rapides.

- Montage et démontage des rouleaux par le haut
- Attaches réutilisables
- Possibilité de réglage ultérieur du pas entre les rouleaux

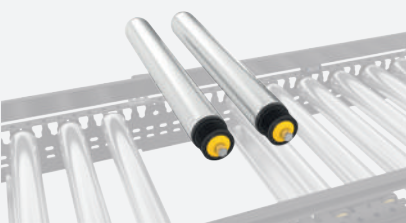
Utilisation en surgélation



Les modules de transport d'Interroll permettent la mise en œuvre d'une solution modulaire et flexible de transitique continue même à différentes températures ambiantes.

- Utilisation de convoyeurs à rouleaux de 24/48 V et du module d'éjection en surgélation jusqu'à -30 °C
- Utilisation supplémentaire de convoyeurs à bande dans une zone réfrigérée de 0 à $+5\text{ °C}$

Montage par le haut



Montage et maintenance de tous les modules sans effort.

- Maintenance des convoyeurs à rouleaux et à bande par le haut
- Accès facilité aux composants et raccordements
- Montage des rouleaux sans outil grâce à des attaches

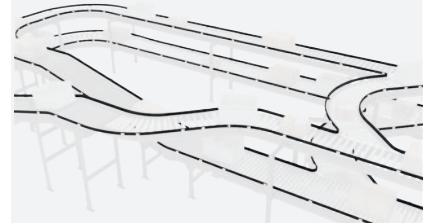
Supports universels et supports de capteurs



Pour un montage rapide et flexible et pour le positionnement précis des guidages latéraux, des capteurs et des réflecteurs en vue d'un flux de transport efficace.

- Support universel fixe et flexible
- Montage sécurisé et protection des capteurs grâce aux supports de capteurs
- État de commutation visible en permanence
- Repositionnement rapide

Guidages latéraux flexibles



Guidage flexible des produits en toute sécurité.

- Facilité d'adaptation aux dimensions des produits à transporter
- Flexibilité de forme
- Réglage de hauteur continu

RÉCAPITULATIF PRODUITS

Convoyeur à rouleaux

Section droite

Sans entraînement



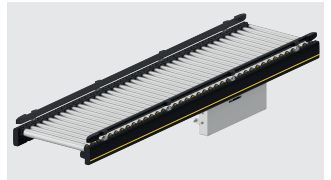
RM 8110 | page 14

Entraînement 24/48 V



RM 8310 | page 22

Entraînement 400 V



RM 8210 | page 38

Courbe



RM 8120 | page 16

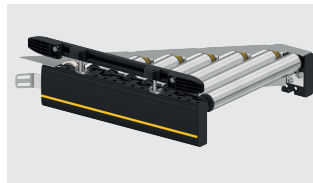


RM 8320 | page 26

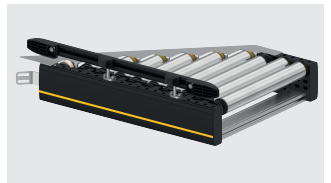


RM 8220 | page 42

Jonction

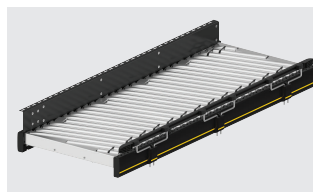


RM 8330 | page 30

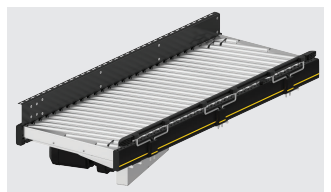


RM 8230 | page 44

Convoyeur d'alignement

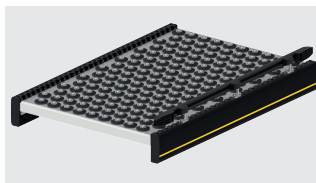


RM 8340 | page 34

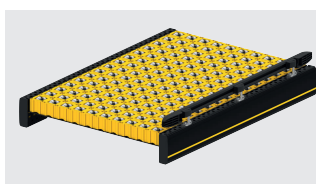


RM 8240 | page 46

Table à billes et à galets



RM 8130 | page 18



RM 8140 | page 20

Convoyeur à bande

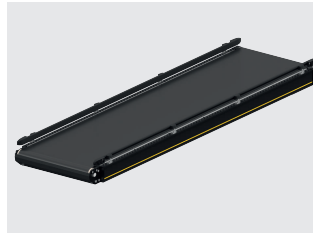
Section droite

Entraînement 24/48 V



BM 8350 | page 48

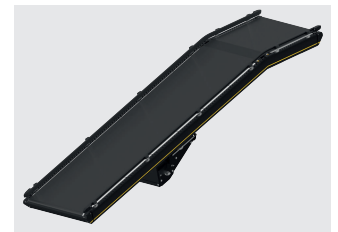
Entraînement 400 V



BM 8410/8420 | page 52



BM 8411/8421 | page 54



BM 8432/8442 | page 56



BM 8433/8443 | page 60

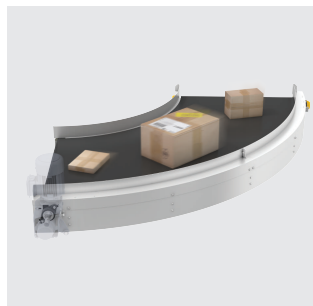


BM 8434/8444 | page 64

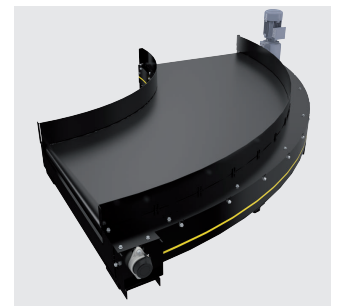
Courbe



BM 8360 | page 50



BC 4727 | page 68

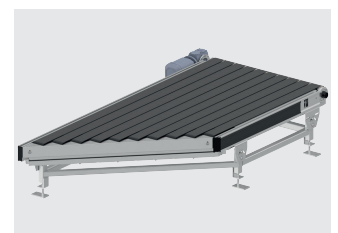


BC 1200 | page 70

Jonction



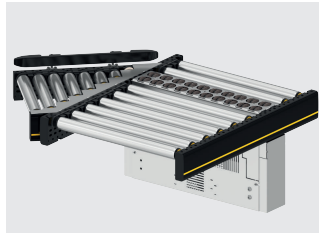
BM 8455 | page 72



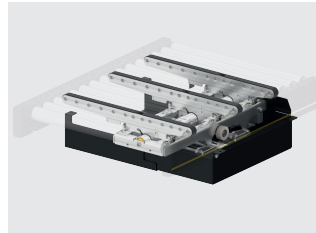
BM 4430/4445 | page 74

RÉCAPITULATIF PRODUITS

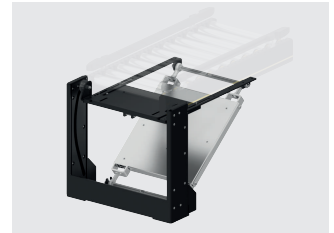
Modules clés



RM 8711/8712 | page 78



RM 8731 | page 80



RM 8830 | page 82



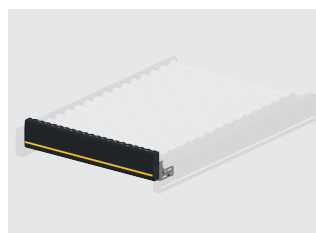
RM 6006 | page 84



RM 6008 | page 86



Spiral Lift | page 88



RM 8811 | page 92



RM 8812 | page 94



MultiControl AI | page 96



MultiControl BI | page 100

Accessoires



RM 8841 | page 104



HP5424 | page 106



HP5448 | page 110



Kit capteur | page 113



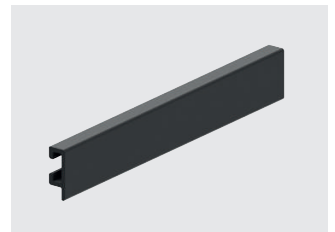
Kit réflecteur | page 113



Supports universels fixes |
page 113



Supports universels flexibles |
page 113



Guidage latéral | page 114



Support de guidage latéral |
page 114



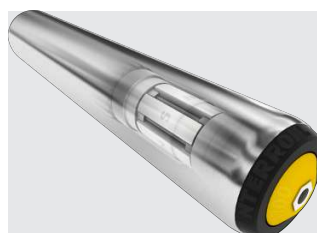
Connecteurs de guidage latéraux | page 114



Embout pour profilé de guidage latéral | page 114



Embout pour profilé latéral |
page 115



Magnetic Speed Controller 50 |
page 115

CONVOYEUR À ROULEAUX

RM 8110

Section droite
Sans entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

Le convoyeur à rouleaux droit et sans entraînement transporte un produit manuellement ou par gravité sur des pentes descendantes et s'utilise sur des lignes de montage ou de préparation des commandes.

Pour cette régulation de vitesse contrôlée, il est possible d'installer des régulateurs de vitesse magnétiques appelés MSC 50. Ces freins à courants de Foucault mécaniques et sans réducteur permettent un freinage en toute fiabilité de produits allant de 0,5 kg à 35 kg maximum et une amélioration de la fonctionnalité et de la sécurité sur le poste de travail. Pour des renseignements complémentaires, merci de contacter votre partenaire Interroll.

Contenu de la livraison

- Prière de commander séparément le régulateur de vitesse magnétique MSC 50
- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports et embouts



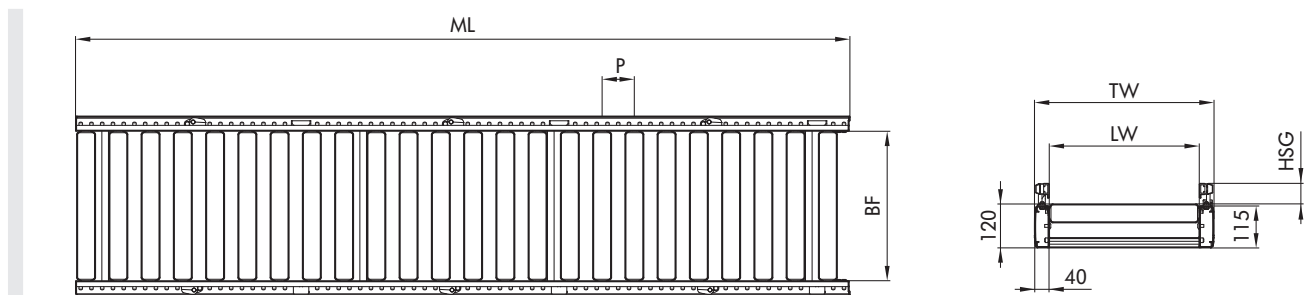
CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8110

Section droite
Sans entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	100 kg/m (standard)
Pente ascendante/descendante	Adapté à toutes les pentes descendantes, il doit toutefois être testé pour le poids de produit à transporter correspondant
Température ambiante	-5°C à +40 °C températures normales De -30 à 0 °C basses températures
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 1100 et Interroll Série 1700
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué, PVC

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	Max. 4 320 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	60/90/120/150 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8120

Courbe

Sans entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

La courbe à rouleaux sans entraînement modifie le sens de transport des produits. Les produits sont poussés manuellement dans la courbe. Des rouleaux coniques maintiennent l'alignement de la charge entre les profilés latéraux.

Contenu de la livraison

- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports et embouts



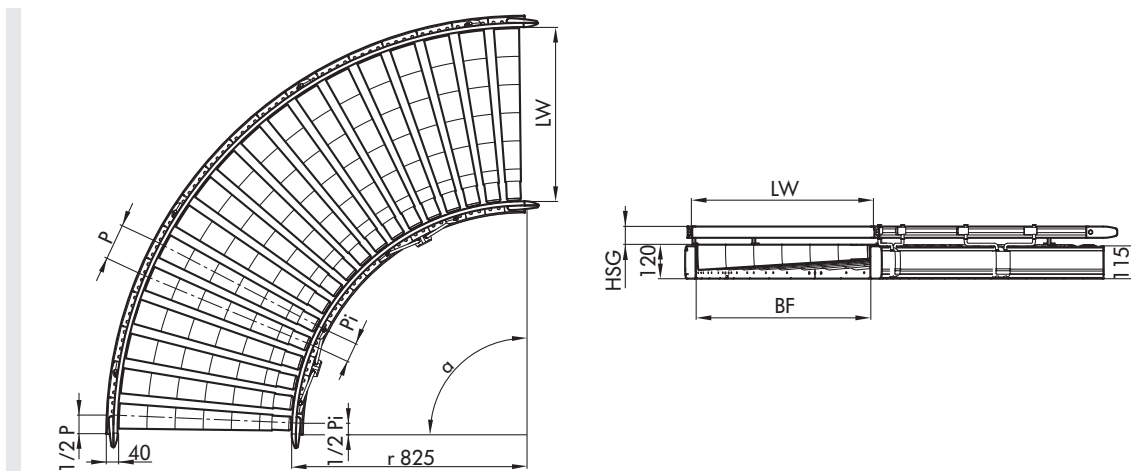
CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8120

Courbe
Sans entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	100 kg/m (Standard)
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	De 0 à +40 °C températures normales De -30 à 0 °C basses températures
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 1700KXO
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier, 1,5 mm, avec gaines en polypropylène coniques, grises
Nombre de rouleaux max. par zone	6 pour 30°, 9 pour 45°, 12 pour 60°, 18 pour 90°

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
α	Angle	30°/45°/60°/90°
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
Pi	Pas intérieur entre les rouleaux	~72 mm
P	Pas extérieur entre les rouleaux	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8130

Table à billes et à galets
Sans entraînement



24V

48V

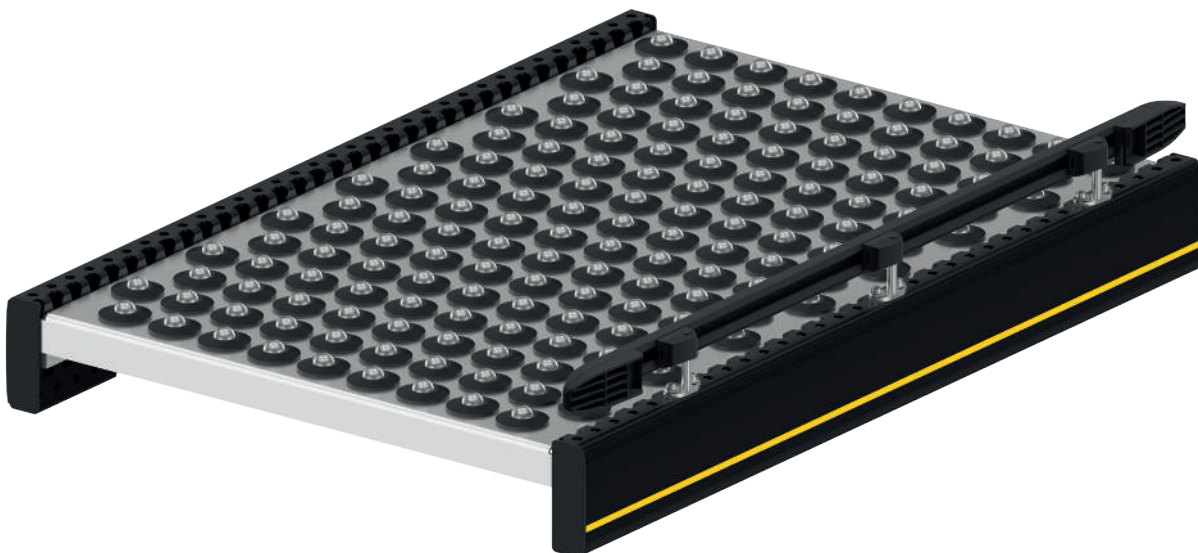
400V

Description du produit

La table à billes et à galets permet de déplacer un produit à transporter avec un fond rigide horizontalement dans chaque sens avec peu d'efforts. Elle convient particulièrement aux postes de travail et d'inspection. La table à billes et à galets est montée dans un profilé latéral standard afin de permettre son raccordement avec d'autres convoyeurs.

Contenu de la livraison

- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports et embouts



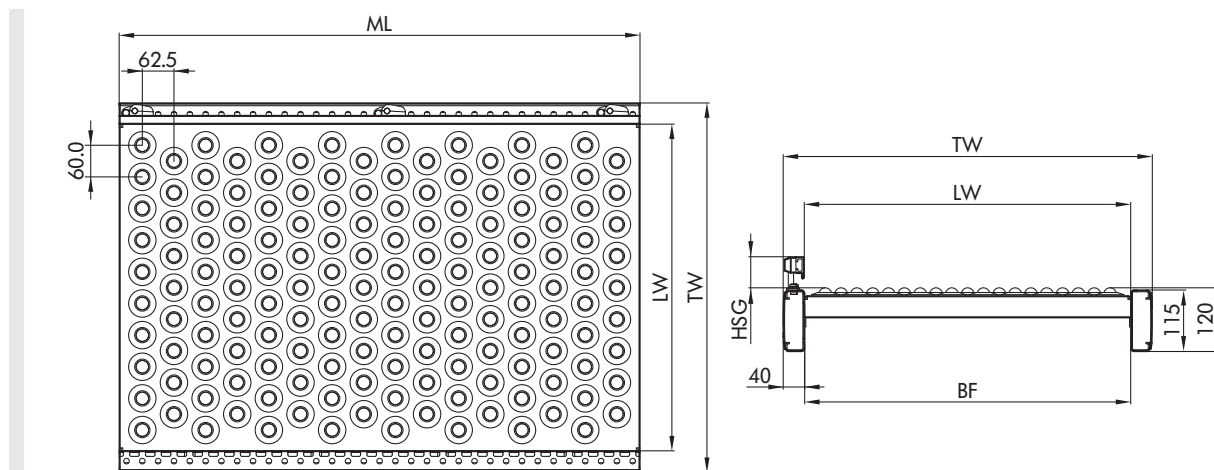
CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8130

Table à billes et à galets
Sans entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	100 kg/m
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	-5 à +40 °C
Billes	
Type de bille	Interroll Série 5500
Diamètre de la bille	25,4 mm

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	Max. 2 160 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas	60 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8140

Omnitable
Sans entraînement



24V

48V

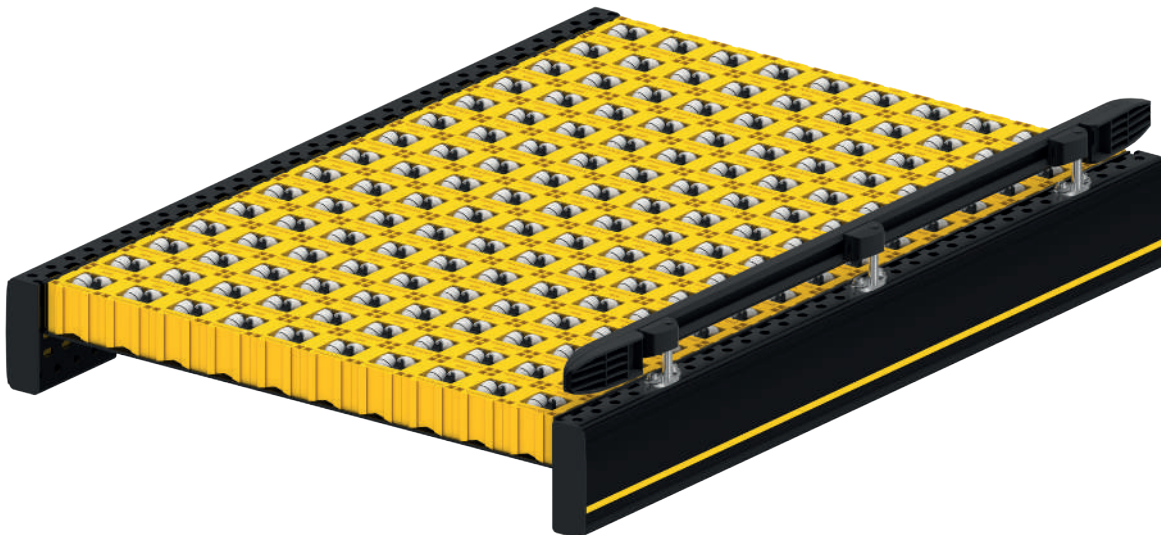
400V

Description du produit

L'Omnitable équipée de galets omnidirectionnels convient particulièrement pour les postes de travail et d'inspection gérant des charges à fond souple, qui peuvent être déplacées dans tous les sens avec peu d'efforts.

Contenu de la livraison

- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports et embouts



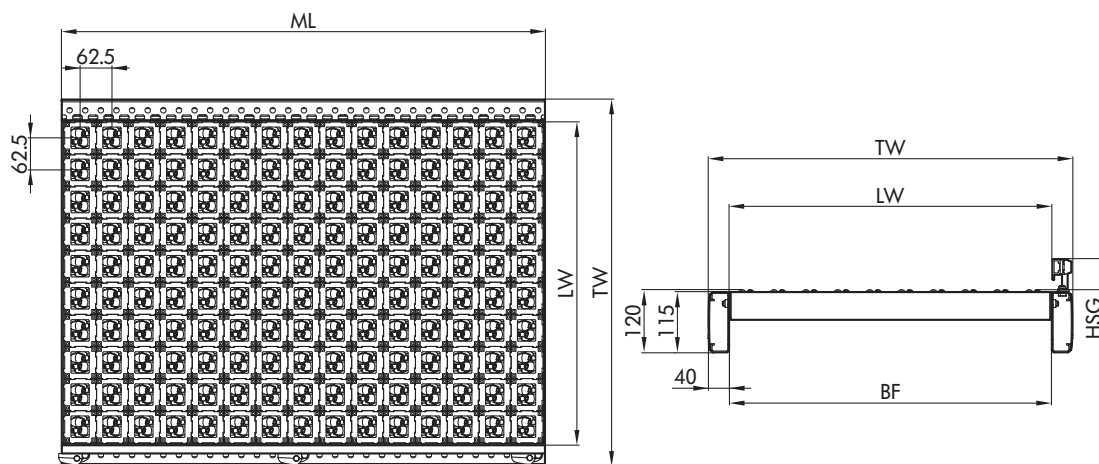
CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8140

Omnitable
Sans entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	60 kg/m
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	-5 à +40 °C
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 2800
Diamètre des rouleaux	48 mm
Matériau de rouleau	Polyamide, logement en polypropylène

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	Max. 2 160 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas	62,5 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8310

Section droite
Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

Les convoyeurs à rouleaux DC permettent un convoyage à accumulation sans pression de charges isolées à l'aide d'une commande. Chaque zone est entraînée via un RollerDrive relié par le biais d'une courroie PolyVee à un nombre fixe de rouleaux.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur/zone
- Livraison avec câble de bus (communication)
- Module entièrement monté avec précâblage
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8310

Section droite
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/zone
Vitesse de convoyage*	0,1 à 1,0 m/s (jusqu'à 50 kg) 1,01 à 1,39 m/s (pour 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 démarrages/arrêts par minute et longueur du produit à transporter minimale de 450 mm)
Puissance électrique max. par zone	50 W
Pente ascendante/descendante	Max. 4° (standard)
Température ambiante	De 0 à +40 °C températures normales De -30 à 0 °C basses températures
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 3500
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
Nombre de rouleaux max. par zone	18
Entraînement	
Tension nominale	24/48 V
Type de moteur	Interroll RollerDrive EC5000
Type d'entraînement	Courroie PolyVee
Transfert	Rouleau à rouleau
Carte de pilotage	MultiControl

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8310

Section droite
Avec entraînement

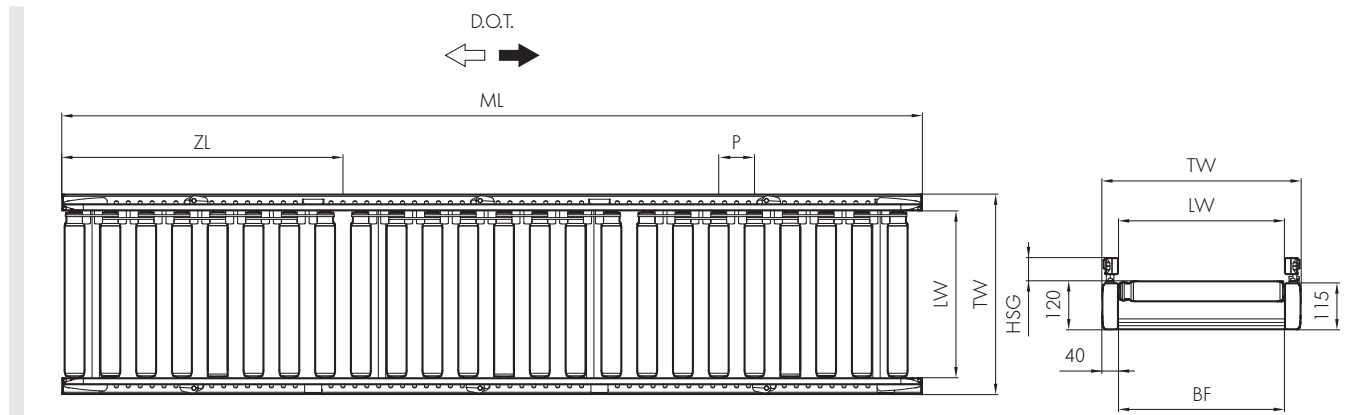


24V

48V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	ZL x nombre de zones, max. 4320 mm
ZL	Longueur de zone	Nombre de rouleaux x P
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	60/90/120/150 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8310

Section droite
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8320

Courbe

Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

Les courbes à rouleaux DC modifient le sens de transport des produits. Les rouleaux coniques maintiennent l'alignement de la charge entre les profilés latéraux. Une commande permet un transport à accumulation sans pression. Chaque zone est entraînée via un RollerDrive DC relié par le biais d'une courroie ronde à un nombre fixe de rouleaux.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur/zone
- Livraison avec câble de bus (communication)
- Livraison sans câble de bus (communication), nous consulter
- Module entièrement monté avec précâblage
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8320

Courbe
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/zone
Vitesse de convoyage*	0,1 à 1,0 m/s (jusqu'à 50 kg) 1,01 à 1,39 m/s (pour 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 démarrages/arrêts par minute et longueur du produit à transporter minimale de 450 mm)
Puissance électrique max. par zone	50 W
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	De 0 à +40° C températures normales De -30 à 0 °C basses températures
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 1700KXO
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier, 1,5 mm, avec gaines en polypropylène coniques, grises
Nombre de rouleaux max. par zone	6 pour 30°, 9 pour 45°, 12 pour 60°, 18 pour 90°
Entraînement	
Tension nominale	24/48 V
Type de moteur	Interroll RollerDrive EC5000
Type d'entraînement	Courroie ronde à températures normales Courroie PolyVee à basses températures
Transfert	Rouleau à rouleau
Carte de pilotage	MultiControl

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8320

Courbe
Avec entraînement

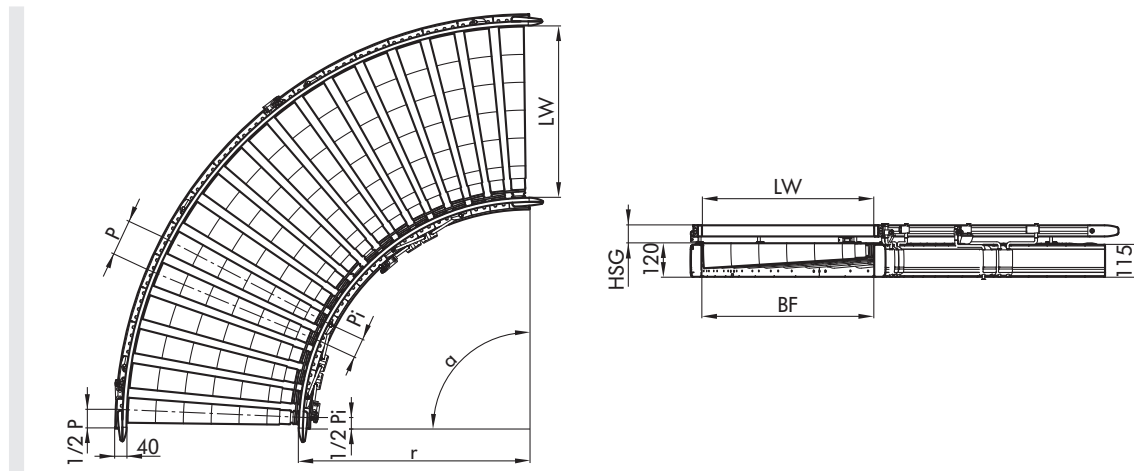


24V

48V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
r	Rayon intérieur à températures normales	825 mm à températures normales 791 mm à basses températures
α	Angle	30°/45°/60°/90°
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
Pi	Pas intérieur entre les rouleaux	~72 mm
P	Pas extérieur entre les rouleaux	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8320

Courbe
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8330

Jonction

Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

La jonction permet de raccorder deux lignes de convoyage et supprime les vides dans le parcours de convoyage. En variante, la jonction écarte des produits provenant d'une section droite, par ex. en utilisant un module de transfert HPD (High Performance Divert).

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur/zone
- Livraison avec câble de bus (communication)
- Livraison sans câble de bus (communication), nous consulter
- Module entièrement monté avec précâblage
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8330

Jonction
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m
Vitesse de convoyage*	0,1 à 1,0 m/s (jusqu'à 50 kg) 1,01 à 1,39 m/s (pour 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 démarrages/arrêts par minute et longueur du produit à transporter minimale de 450 mm)
Puissance électrique max. par zone	50 W
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	De 0 à +40 °C températures normales De -30 à 0 °C basses températures
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 3500
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
Entraînement	
Tension nominale	24/48 V
Type de moteur	Interroll RollerDrive EC5000
Type d'entraînement	Courroie PolyVee
Transfert	Rouleau à rouleau
Carte de pilotage	MultiControl

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8330

Jonction
Avec entraînement

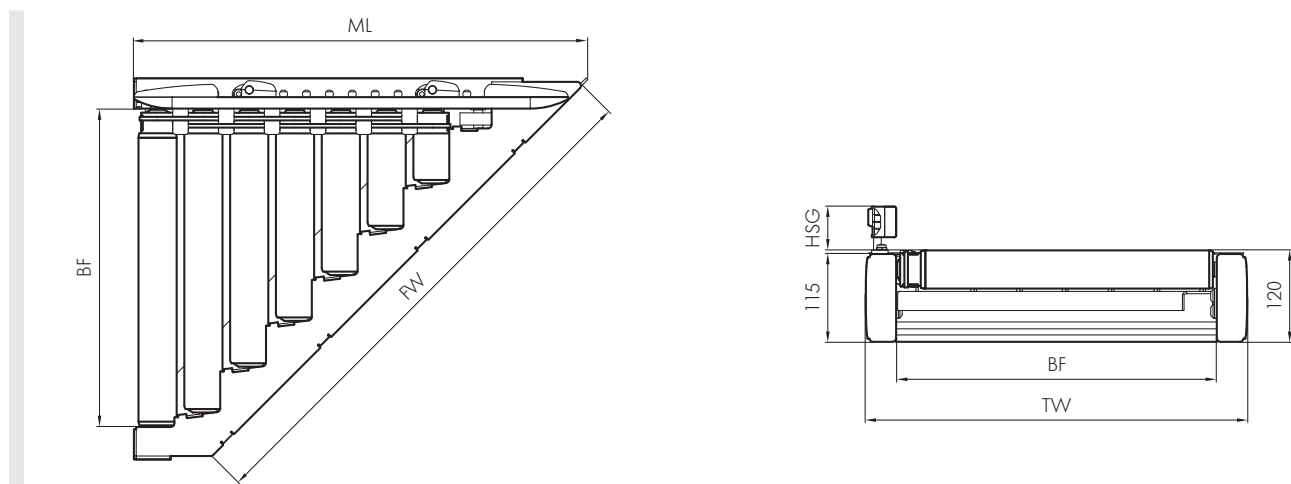


24V

48V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	Voir conseils d'utilisation page 123
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
FW	Largeur d'ouverture	Voir conseils d'utilisation page 123
α	Angle	30°/45°
P	Pas entre les rouleaux	60 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8330

Jonction
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8340

Convoyeur d'alignement
Avec entraînement



24V

48V

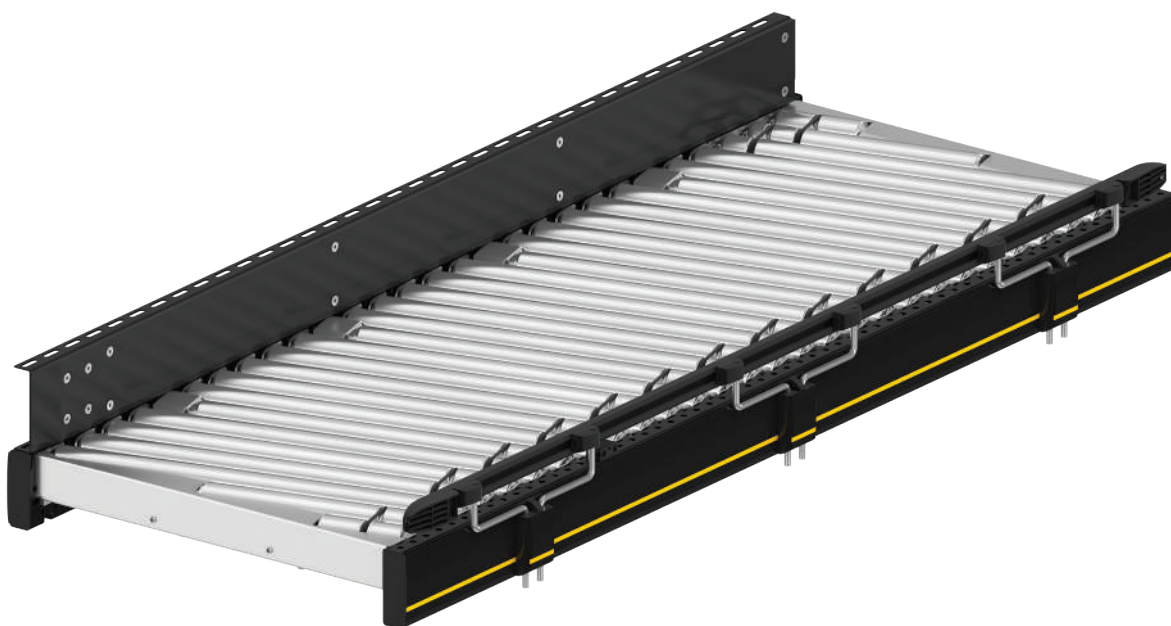
400V

Description du produit

Le convoyeur d'alignement 24 V/48 V guide les produits à la diagonale du sens de convoyage vers un profilé latéral et les aligne le cas échéant par rapport au guidage latéral. Le guidage latéral doit convenir pour cette situation.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur/zone
- Livraison avec câble de bus (communication)
- Livraison avec guidage latéral à roulement ou à glissement unilatéral
- Livraison sans câble de bus (communication), nous consulter
- Module entièrement monté avec précâblage
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8340

Convoyeur d'alignement
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m
Vitesse de convoyage*	0,1 à 1,0 m/s (jusqu'à 50 kg) 1,01 à 1,39 m/s (pour 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 démarrages/arrêts par minute et longueur du produit à transporter minimale de 450 mm)
Puissance électrique max. par zone	50 W
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 à +40 °C
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 3500
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
Entraînement	
Tension nominale	24/48 V
Type de moteur	Interroll RollerDrive EC5000
Type d'entraînement	Courroie ronde
Transfert	Rouleau à rouleau
Carte de pilotage	MultiControl

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8340

Convoyeur d'alignement
Avec entraînement

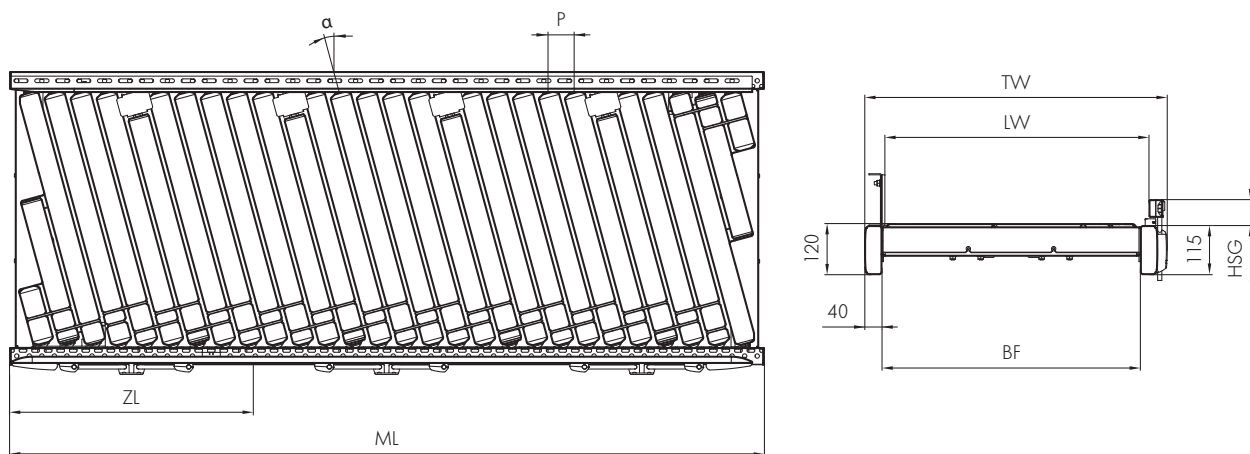


24V

48V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm sur un côté)
ML	Longueur de module	ZL x nombre de zones
ZL	Longueur de zone	en fonction de l'angle et de la largeur nominale
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	60 mm
α	Angle des rouleaux	7°/15,2°
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm
	Hauteur du guidage latéral côté alignement	120 mm en version coulissante ou roulante

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8340

Convoyeur d'alignement
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8210

Section droite
Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

Le convoyeur à courroie plate et à entraînement permanent RM 8210 fait office de convoyeur de transport qui ne nécessite qu'un seul entraînement de 400 V pour des sections longues pouvant atteindre 12 m.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur
- Module entièrement monté, à l'exception de la courroie plate
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8210

Section droite
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m
Vitesse de convoyage transport*	0,1 à 2,0 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 1700
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Type d'entraînement	Courroie plate (transport)

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8210

Section droite
Avec entraînement

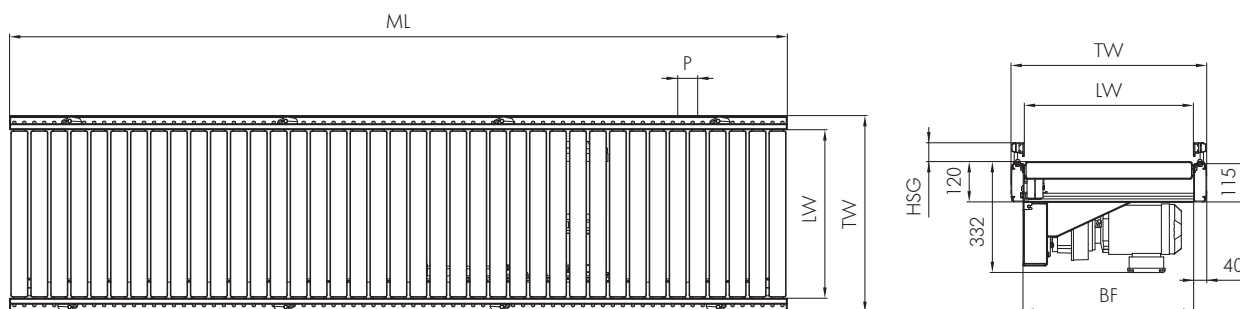


24V

48V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML*	Longueur de module, transport	Max. 1 2000 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	60/90/120/150 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

*Si une courbe esclave est entraînée par un convoyeur droit, la longueur du module max. est réduite de 3000 mm, et de 6000 mm en présence de 2 courbes.

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8210

Section droite
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8220

Courbe

Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

Les courbes à rouleaux modifient le sens de transport des produits. Des rouleaux coniques maintiennent l'alignement de la charge entre les profilés latéraux. L'entraînement de la courbe entraînée par courroie plate s'effectue soit par un module voisin droit, soit par un entraînement de tête séparé. Il n'est pas possible de fonctionner en mode à accumulation dans les courbes 400 V avec entraînement.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur
- Module entièrement monté, à l'exception de la courroie plate
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8220

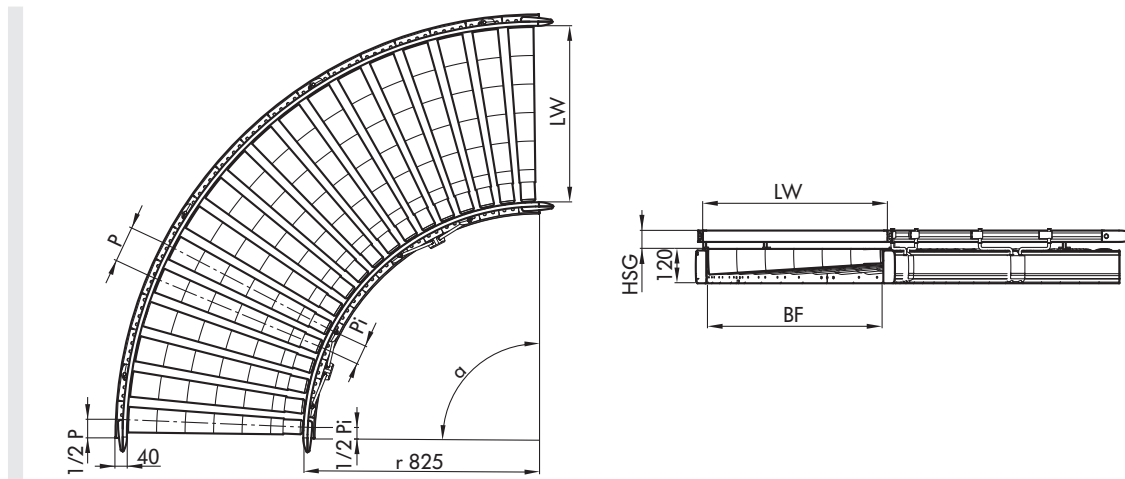
Courbe
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m
Vitesse de convoyage*	0,1 à 2,0 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 1700
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
Nombre de rouleaux max. par zone	6 pour 30°, 9 pour 45°, 12 pour 60°, 18 pour 90°

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
α	Angle	30°/45°/60°/90°
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
Pi	Pas intérieur entre les rouleaux	~72 mm
P	Pas extérieur entre les rouleaux	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8230

Jonction

Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

La jonction sert à raccorder des rampes de rouleaux latérales suivant un certain angle (30° ou 45°) à une section principale. Ceci peut servir à l'éjection hors du convoyeur (p. ex. via un module HPD, High Performance Divert) ou à l'introduction sur le convoyeur.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur
- Livraison sans câble de bus (communication), nous consulter
- Module entièrement monté, à l'exception de la courroie plate
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8230

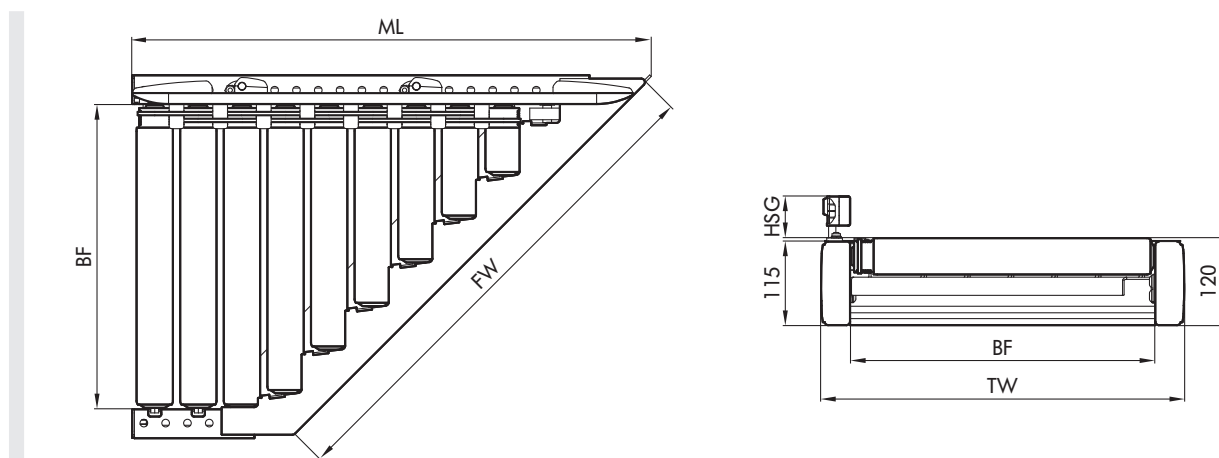
Jonction
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m
Vitesse de convoyage*	0,1 à 2,0 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 1700 et Interroll Série 3500
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué, 1,5 mm

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	Voir conseils d'utilisation page 123
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
FW	Largeur d'ouverture	Voir conseils d'utilisation page 123
α	Angle	30°/45°
P	Pas entre les rouleaux	60 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8240

Convoyeur d'alignement
Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

Le convoyeur d'alignement guide les produits à la diagonale du sens de convoyage vers un profilé latéral et les aligne le cas échéant par rapport au guidage latéral. Le guidage latéral doit convenir pour cette situation.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur
- Module entièrement monté, à l'exception de la courroie plate
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À ROULEAUX RM 8240

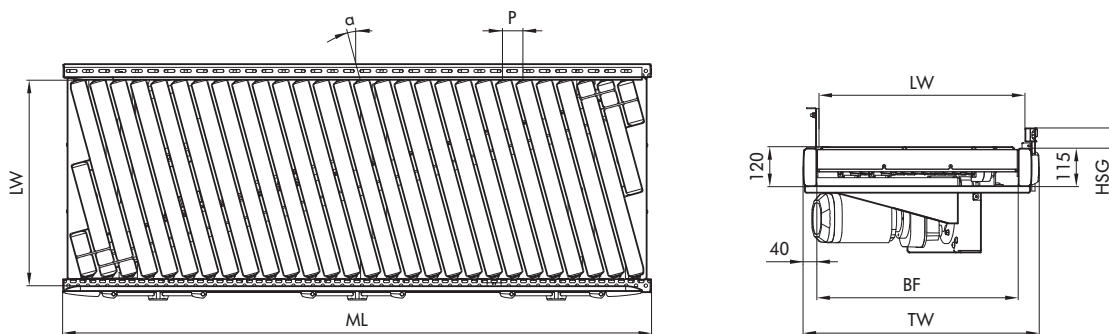
Convoyeur d'alignement
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m
Vitesse de convoyage*	0,1 à 1,4 m/s (pour 50 kg)
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 à +40 °C
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 1700 et Interroll Série 3500
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Type d'entraînement	Courroie plate

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	max. 4080 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	60 mm
α	Angle des rouleaux	7°/15,2°
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm
	Hauteur du guidage latéral côté alignement	120 mm en version coulissante ou roulante

CONVOYEUR À BANDE BM 8350

Section droite
Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

Le convoyeur à bande Light est un convoyeur à bande à mode d'accumulation sans pression réparti sur plusieurs zones dont l'entraînement repose sur un RollerDrive Interroll. Il a l'avantage de pouvoir transporter et accumuler d'une part des petits produits et d'autre part des produits qui ne sont pas compatibles avec une rampe de rouleaux. Ne convient pas pour un mode de fonctionnement réversible.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur par zone
- Module entièrement monté avec précâblage
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À BANDE BM 8350

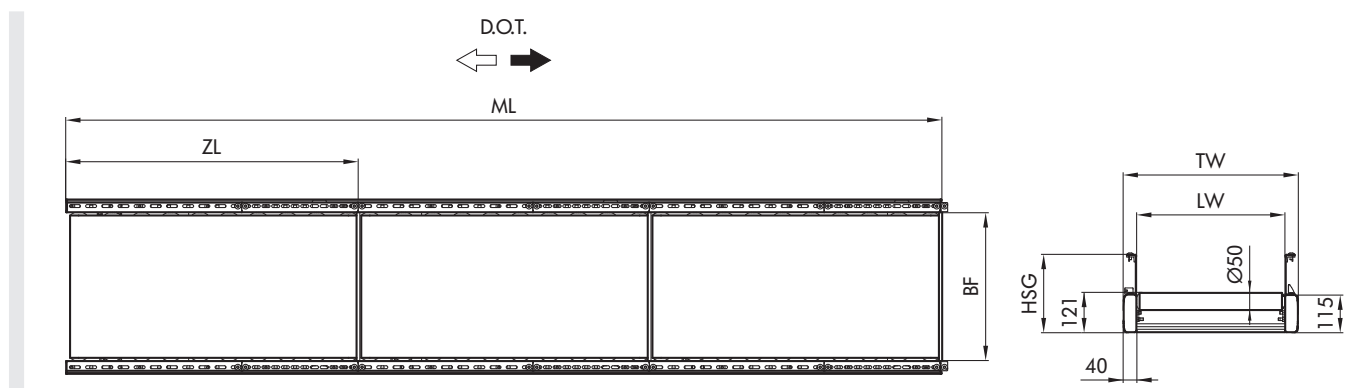
Section droite
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max. par zone*	50 kg
Vitesse de convoyage*	0,8 m/s max.
Pente ascendante/descendante*	15° max.
Température ambiante	+5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	24/48 V
Type de moteur	Interroll RollerDrive EC5000
Diamètre du rouleau motorisé	50 mm
Commande	MultiControl
Matériaux	
Bande de convoyage	Polyester revêtu de PVC
Enlèvement de la bande	Rouleau, Interroll Série 1700

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (max. 840 mm) (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF
ML	Longueur de module	ZL x nombre de zones, max. 4320 mm
ZL	Longueur de zone	max. 1080 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	90 mm sous la bande, 60 mm entre les zones
HSG	Hauteur guidage latéral	120 mm

CONVOYEUR À BANDE BM 8360

Courbe

Avec entraînement



24V

48V

400V

Description du produit

Le module Belt Curve Light est une courbe à bande à mode d'accumulation sans pression sur plusieurs zones dont l'entraînement repose sur un RollerDrive Interroll. Il a l'avantage de pouvoir transporter et accumuler d'une part des petits produits et d'autre part des produits qui ne sont pas compatibles avec une rampe de rouleaux. Ne convient pas pour un mode de fonctionnement réversible.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur par zone
- Module entièrement monté avec précâblage
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À BANDE BM 8360

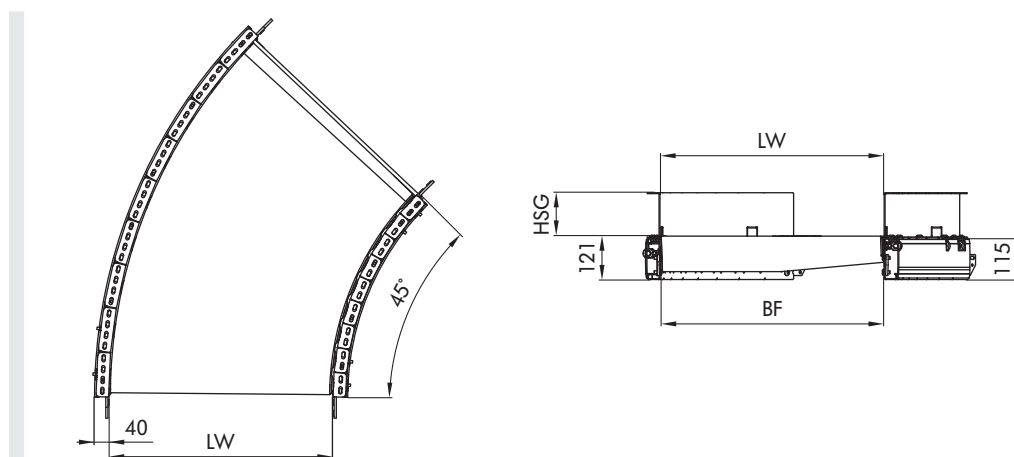
Courbe
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max. par zone*	20 kg
Vitesse de convoyage*	0,5 m/s max.
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	24/48 V
Type de moteur	Interroll RollerDrive EC5000
Nombre de zones (N)	1 pour 45°, 2 pour 90°
Commande	MultiControl
Matériaux	
Bande de convoyage	Polyester revêtu de PVC
Enlèvement de la bande	Rouleau, Interroll Série 1700

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF
α	Angle	1 x 45°/90° (2 x 45°)
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	120 mm

CONVOYEUR À BANDE BM 8410/8420

Section droite
Entraînement de tête



24V

48V

400V

Description du produit

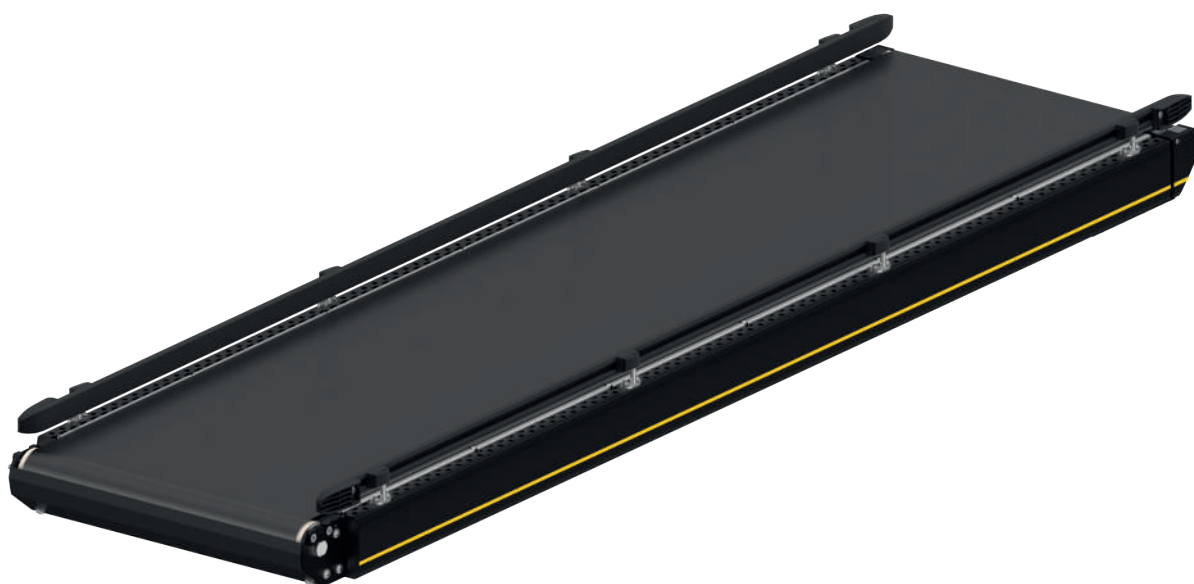
Le convoyeur à bande sert à transporter des charges isolées qui ne sont pas compatibles avec des rampes à rouleaux, sur une section horizontale, ainsi que tous les types de marchandises sur des pentes ascendantes et descendantes.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8410) ou un tambour moteur (BM 8420).

L'exécution avec motoréducteur (BM 8410) est également utilisable en zone réfrigérée.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur
- Module entièrement monté
- Prière de commander les supports séparément



CONVOYEUR À BANDE BM 8410/8420

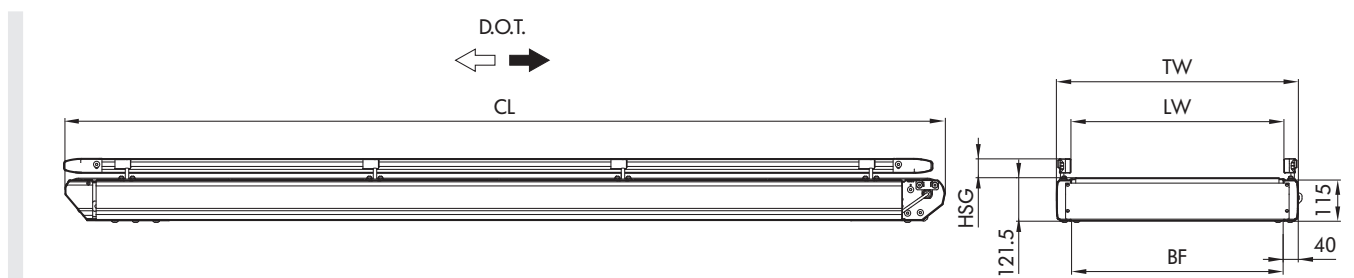
Section droite
Entraînement de tête

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m (standard)
Capacité de charge max. par module*	220 kg
Vitesse de convoyage*	0,1 à 2,5 m/s
Pente ascendante/descendante	6° max.
Température ambiante	De +5 à +40 °C (tambour moteur) ; de -5 à +40 °C (motoréducteur)
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Puissance électrique	1,1 kW max.
Type de moteur	Tambour moteur/motoréducteur
Matériaux	
Bande de convoyage	Section horizontale : PVC, lisse, double couche ; pentes ascendantes/descendantes : rainures longitudinales
Enlèvement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm ; tôle acier zingué 3 mm (à partir d'une largeur nominale = 840 mm)

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
CL	Longueur de module	650 – 3000 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À BANDE BM 8411/8421

Section droite
Entraînement central



24V

48V

400V

Description du produit

Le convoyeur à bande sert à transporter des charges isolées qui ne sont pas compatibles avec des rampes à rouleaux, sur une section horizontale, ainsi que tous les types de marchandises sur des pentes ascendantes et descendantes.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8411) ou un tambour moteur (BM 8421).

L'exécution avec motoréducteur (BM 8411) est également utilisable en zone réfrigérée.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur
- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À BANDE BM 8411/8421

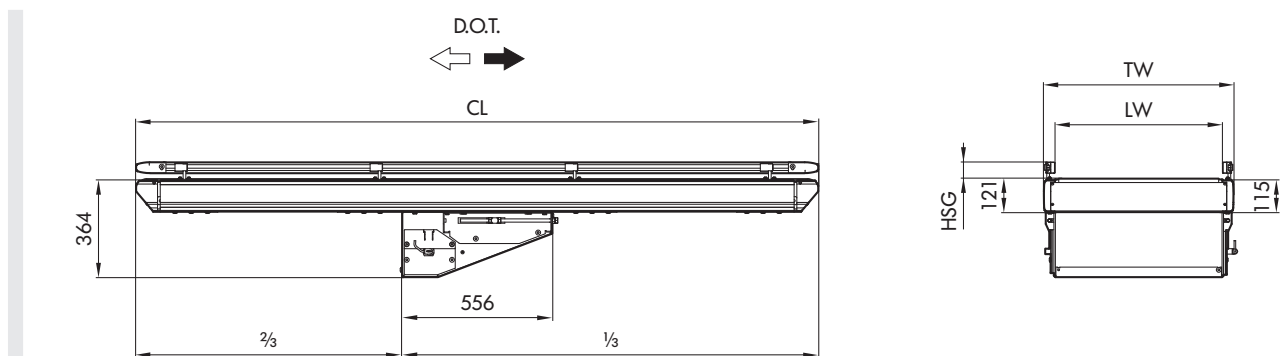
Section droite
Entraînement central

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m (standard)
Capacité de charge max. par module*	550 kg
Vitesse de convoyage*	0,1 à 2,5 m/s
Pente ascendante/descendante	18° max.
Température ambiante	De +5 à +40 °C (tambour moteur) ; de -5 à +40 °C (motoréducteur)
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Puissance électrique	3 kW max.
Type de moteur	Tambour moteur/motoréducteur
Matériaux	
Bande de convoyage	Section horizontale : PVC, lisse, double couche ; pentes ascendantes/descendantes : PVC, rainures longitudinales, double couche
Enlèvement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm ; tôle acier zingué 3 mm (à partir de BF = 840 mm)

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
CL	Longueur de module	1500 à 20 010 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 – 65 mm

CONVOYEUR À BANDE BM 8432/8442

Section droite

Entraînement central + Coude supérieur



24V

48V

400V

Description du produit

Le convoyeur à bande avec coude en haut sert au transport de tous les types de marchandises sur des pentes ascendantes et descendantes. Ce coude réduit les bruits et chocs au passage du produit à transporter.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8432) ou un tambour moteur (BM 8442).

L'exécution avec motoréducteur (BM 8432) est également utilisable en zone réfrigérée.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur
- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À BANDE BM 8432/8442

Section droite
Entraînement central + Coude supérieur

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m (standard)
Capacité de charge max. par module*	550 kg
Vitesse de convoyage*	0,1 à 2,5 m/s (pour 50 kg)
Pente ascendante/descendante	18° max.
Température ambiante	De +5 à +40 °C (tambour moteur) ; de -5 à +40 °C (motoréducteur)
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Puissance électrique	3 kW max.
Type de moteur	Tambour moteur/motoréducteur
Matériaux	
Bande de convoyage	Double couche, PVC, rainures longitudinales
Enlèvement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm Tôle acier zingué 3 mm (à partir de BF = 840 mm)

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À BANDE

BM 8432/8442

Section droite

Entraînement central + Coude supérieur

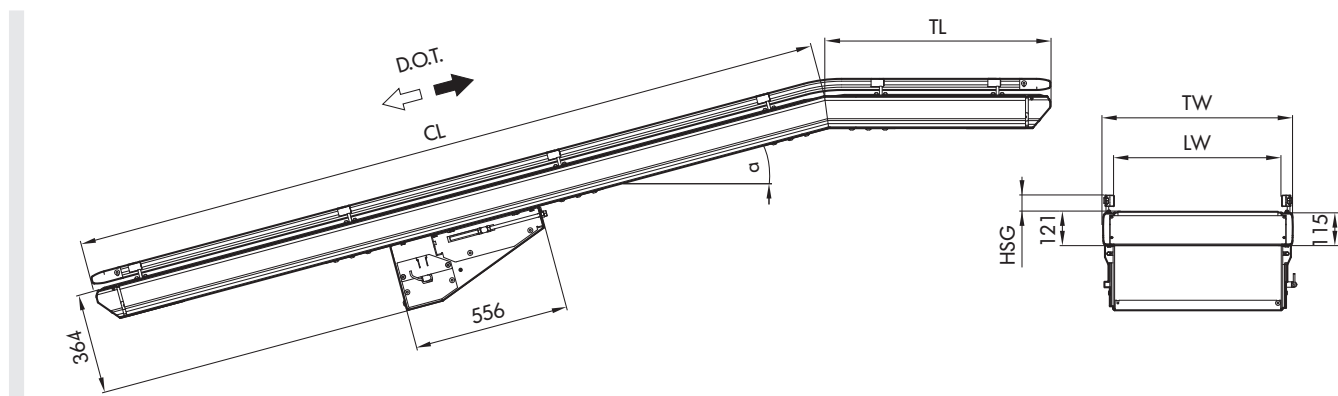


24V

48V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	1500 à 20010 mm
CL	Longueur de la pente montante ou descendante	ML - TL
TL	Longueur de la partie supérieure	720 à 2160 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm
α	Angle d'inclinaison	6°/9°/12°/15°/18°

CONVOYEUR À BANDE BM 8432/8442

Section droite
Entraînement central + Coude supérieur

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

CONVOYEUR À BANDE BM 8433/8443

Section droite

Entraînement central + Module en amont



24V

48V

400V

Description du produit

Le convoyeur à bande avec module amont sert au transport de tous les types de charges isolées dans des pentes ascendantes et descendantes. Le module en amont permet une transition douce au niveau de la courbure inférieure du convoyeur à bande, p. ex. au niveau de l'interface avec un convoyeur à rouleaux.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8433) ou un tambour moteur (BM 8443).

L'exécution avec motoréducteur (BM 8433) est également utilisable en zone réfrigérée.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur
- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À BANDE BM 8433/8443

Section droite
Entraînement central + Module en amont

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m (standard)
Capacité de charge max. par module*	550 kg
Vitesse de convoyage*	0,1 à 2,5 m/s (pour 50 kg)
Pente ascendante/descendante	18° max.
Température ambiante	De +5 à +40 °C (tambour moteur) ; de -5 à +40 °C (motoréducteur)
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Puissance électrique	3 kW max.
Type de moteur	Tambour moteur/motoréducteur
Matériaux	
Bande de convoyage	Double couche, PVC, rainures longitudinales
Enlèvement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm Tôle acier zingué 3 mm (à partir de BF = 840 mm)

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À BANDE

BM 8433/8443

Section droite

Entraînement central + Module en amont

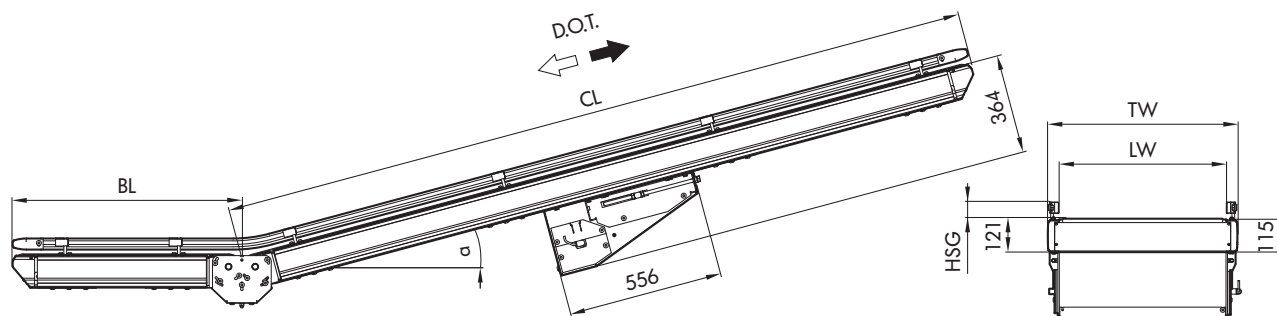


24V

48V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	1500 à 20010 mm
CL	Longueur de la pente montante ou descendante	ML - BL
BL	Longueur de la partie inférieure	720 à 1020 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm
α	Angle d'inclinaison	6°/9°/12°/15°/18°

CONVOYEUR À BANDE BM 8433/8443

Section droite
Entraînement central + Module en amont

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

CONVOYEUR À BANDE BM 8434/8444

Section droite

Entraînement central + Coude supérieur + Module en amont



24V

48V

400V

Description du produit

Le convoyeur à bande sert au transport de tous les types de charges isolées dans des pentes ascendantes et descendantes. Le coude et le module en amont permettent une transition douce et silencieuse au niveau des courbures supérieure et inférieure. Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8434) ou un tambour moteur (BM 8444).

L'exécution avec motoréducteur (BM 8434) est également utilisable en zone réfrigérée.

Contenu de la livraison

- Livraison incluant 1 capteur
- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Prière de commander séparément les supports et embouts



CONVOYEUR À BANDE BM 8434/8444

Section droite
Entraînement central + Coude supérieur + Module en amont

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m (standard)
Capacité de charge max. par module*	550 kg
Vitesse de convoyage*	0,1 à 2,5 m/s (pour 50 kg)
Pente ascendante/descendante	18° max.
Température ambiante	De +5 à +40 °C (tambour moteur) ; de -5 à +40 °C (motoréducteur)
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Puissance électrique	3 kW max.
Type de moteur	Tambour moteur/motoréducteur
Matériaux	
Bande de convoyage	Double couche, PVC, rainures longitudinales
Enlèvement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm Tôle acier zingué 3 mm (à partir de BF = 840 mm)

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À BANDE BM 8434/8444

Section droite

Entraînement central + Coude supérieur + Module en amont

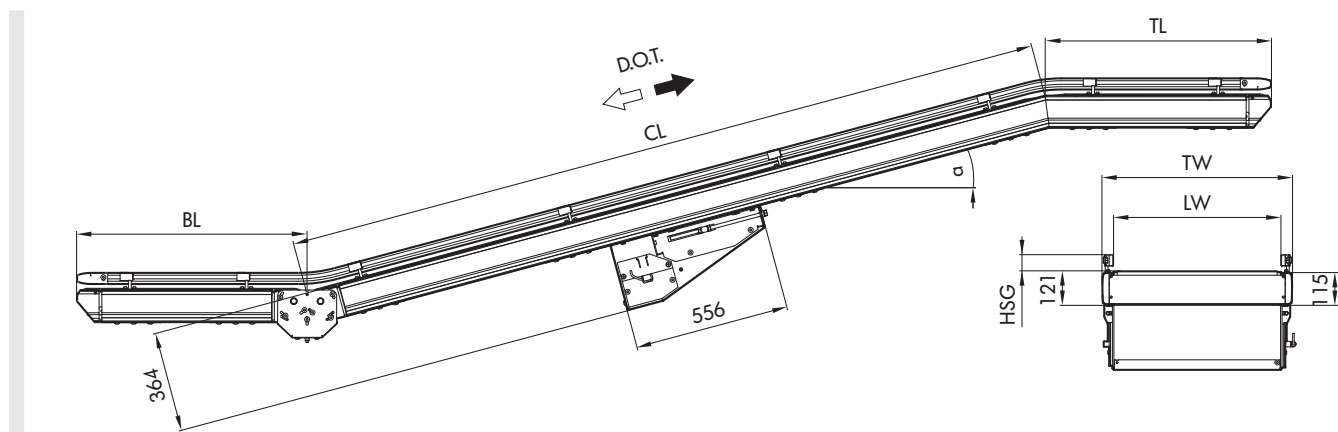


24V

48V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	1500 à 20010 mm
CL	Longueur de la pente montante ou descendante	ML - TL - BL
TL	Longueur de la partie supérieure	720 à 2160 mm
BL	Longueur de la partie inférieure	720 à 1020 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm
α	Angle d'inclinaison	6°/9°/12°/15°/18°

CONVOYEUR À BANDE BM 8434/8444

Section droite
Entraînement central + Coude supérieur + Module en amont

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

CONVOYEUR À BANDE BC 4727

Courbe



24V

48V

400V

Description du produit

Avec une vitesse de convoyage supérieure à 2,85 m/s, la conception de la courbe à bande offre de hautes performances et un fonctionnement optimal pour des applications très variées. Les courbes sont disponibles en plusieurs largeurs, angles et catégories de poids.

Les courbes à bande peuvent fonctionner sur des intervalles de températures basses et élevées, ce qui constitue un avantage réel par comparaison avec les solutions classiques comme p. ex. les convoyeurs à friction. La rapidité de changement de bande constitue un autre atout. Grâce à sa construction sophistiquée, le système d'entraînement ne doit pas être démonté lors du remplacement, avec à la clé un véritable gain de temps.



CONVOYEUR À BANDE BC 4727

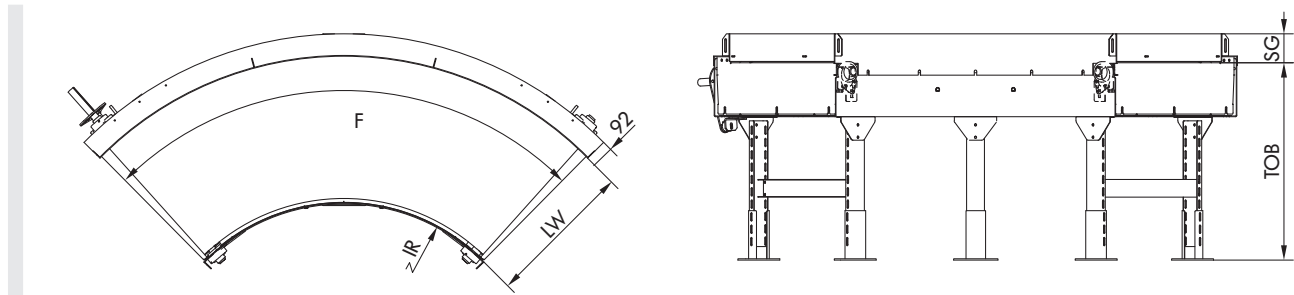
Courbe

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	75 kg/m
Tension nominale	400 V
Vitesse de convoyage*	plus de 3 m/s
Température ambiante	-15 °C à 55 °C
Matériaux	
Bande de convoyage	FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR autres dimensions sur demande
Sole de glissement	Sole de glissement 2,5 mm - tôle d'acier
Couleur	Toutes les nuances RAL sont possibles.

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



F	Angle	15° – 180°
IR	Rayon intérieur	300 – 4267 mm
LW	Largeur utile	300 – 1600 mm
T.O.B.	Hauteur de convoyage	600 – 3000 mm
SG	Hauteur du guidage latéral	120 – 3000 mm
	Autres tailles sur demande	

CONVOYEUR À BANDE

BC 1200

Courbe



24V

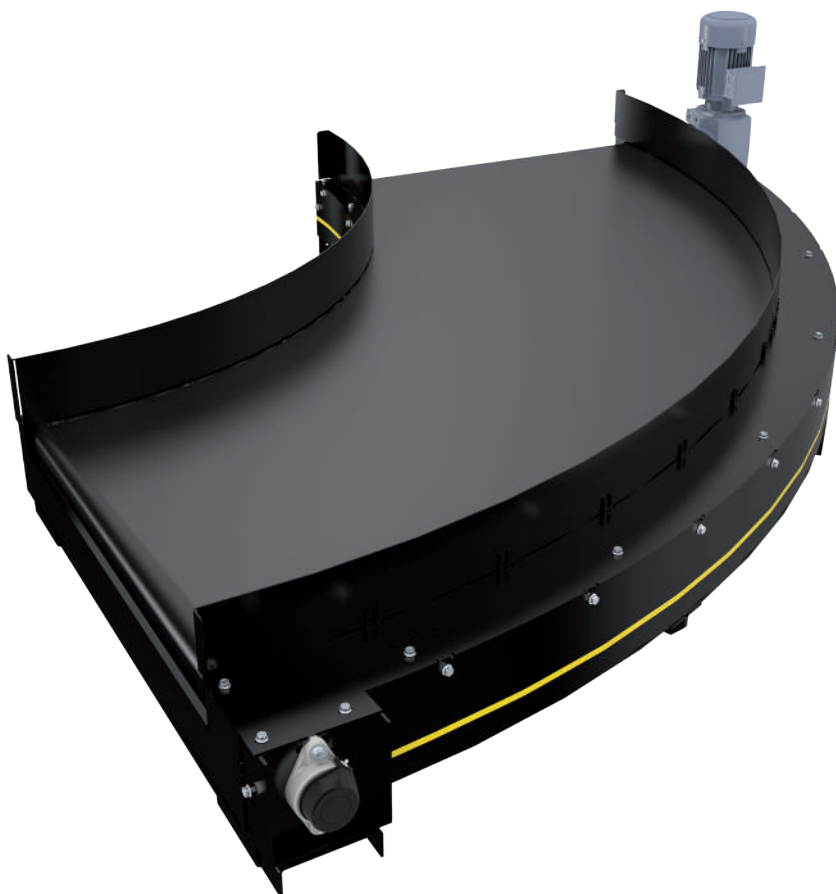
48V

400V

Description du produit

Avec une vitesse de convoyage de 2,5 m/s, la conception de la courbe à bande offre de hautes performances et un fonctionnement optimal pour des applications très variées. Les courbes sont disponibles en plusieurs largeurs, angles et catégories de poids.

Les courbes à bande peuvent fonctionner sur des intervalles de températures basses et élevées, ce qui constitue un avantage réel par comparaison avec les solutions classiques comme p. ex. les convoyeurs à friction. La rapidité de changement de bande constitue un autre atout, aussi bien dans le cas de l'utilisation de connecteurs mécaniques que de bandes soudées sans fin. Grâce à sa construction sophistiquée, le système d'entraînement ne doit pas être démonté lors du remplacement, avec à la clé un véritable gain de temps. En outre, les tambours de renvoi cylindriques permettent un faible écart par rapport au convoyeur suivant et facilitent ainsi le transport de produits.



CONVOYEUR À BANDE BC 1200

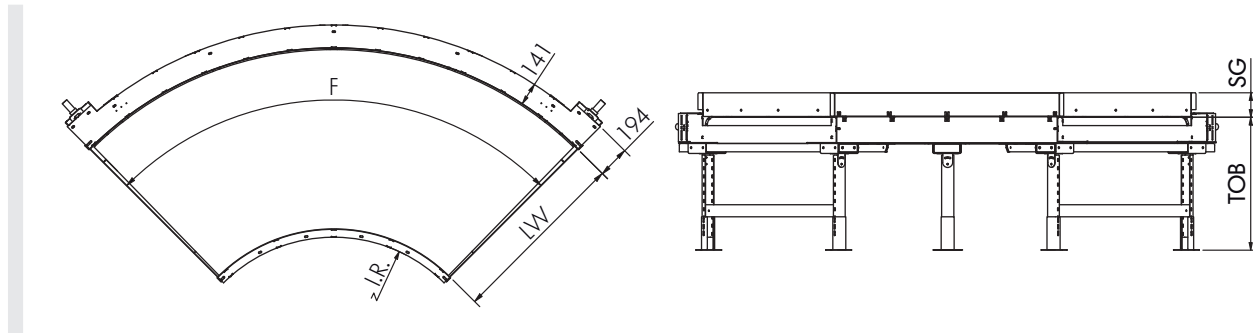
Courbe

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	75 kg/m
Tension nominale	400 V
Vitesse de convoyage*	2,5 m/s
Température ambiante	-15 °C à 55 °C
Matériaux	
Bande de convoyage	FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR autres dimensions sur demande
Sole de glissement	Sole de glissement 3 mm - tôle d'acier
Couleur	Toutes les nuances RAL sont possibles.

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



F	Angle	30° - 180°
IR	Rayon intérieur	400 - 1900 mm
LW	Largeur utile	jusqu'à 1200 mm
T.O.B.	Hauteur de convoyage	217 - 3000 mm
SG	Hauteur du guidage latéral	120 - 600 mm
OR	Rayon extérieur	$IR + LW = \text{max. } 2200 \text{ mm}$
	Autres tailles sur demande	

CONVOYEUR À BANDE BM 8465

Jonction multibandes



24V

48V

400V

Description du produit

La jonction multibandes est un convoyeur à bande présentant un côté de raccordement coudé à 30° ou 45°. Cette unité de convoyage permet la fusion de deux lignes de convoyage selon l'angle approprié. Grâce à l'utilisation de composants de tri supplémentaires, la jonction multibandes permet également la distribution du flux de convoyage. Les bandes de convoyage sont disponibles dans des largeurs de 50 mm pour les très petites marchandises. La jonction multibandes présente une hauteur totale particulièrement faible de 150 mm.

Contenu de la livraison

- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports, le profilé latéral et le capteur



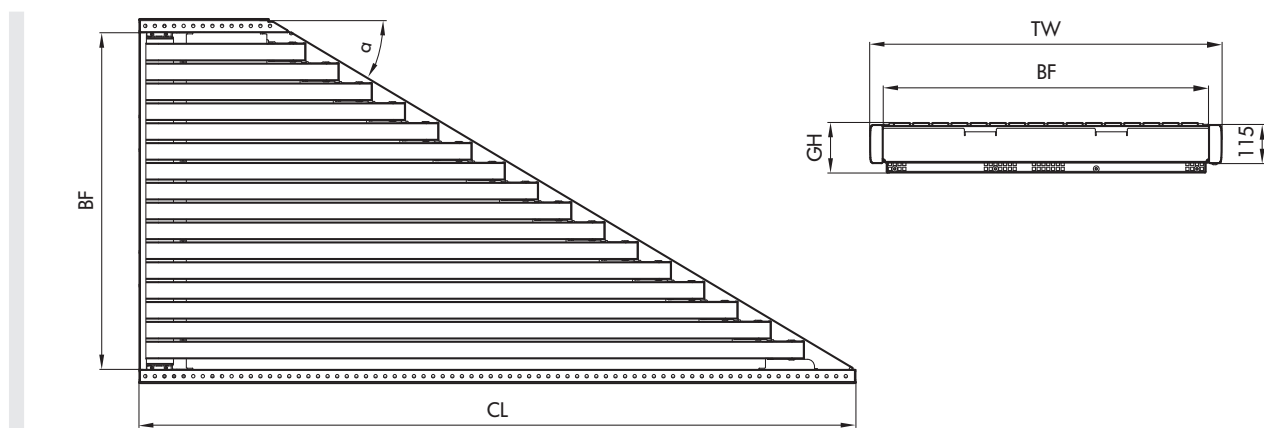
CONVOYEUR À BANDE BM 8465

Jonction multibandes

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	50 kg
Vitesse de convoyage	0,1 à 3,0 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	De +5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance électrique	425 W
Type de moteur	Tambour moteur synchrone Interroll
Diamètre du rouleau motorisé	101 mm avec clavette
Diamètre tambour de renvoi	70 mm avec clavette
Matériaux	
Bande de convoyage	Bande élastique, surface texturée, difficilement inflammable conformément à la norme DIN EN 20340, largeur de courroie 50 mm
Enlèvement de la bande	Tôle d'acier zinguée

Dimensions



α	Angle	30°/45°
BF	Largeur nominale	420, 620, 840, 1 020, 1220 mm
GH	Hauteur de l'installation	150 mm
	Longueur moyenne	Voir conseils d'utilisation page 128
TW	Largeur de module	BF + 80 mm

CONVOYEUR À BANDE BM 4430/4445

Jonction multibandes



24V

48V

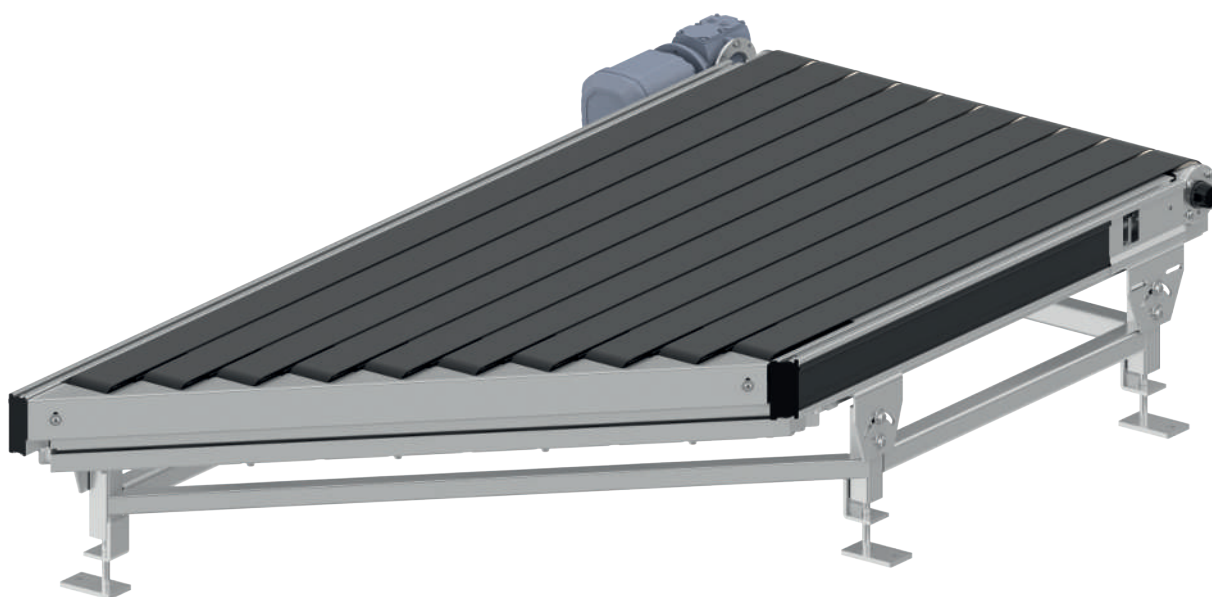
400V

Description du produit

La jonction multibandes constitue un convoyeur à bande présentant un bord de raccordement biseauté avec des angles de 30° ou 45°. Ce module de manutention permet de réunir deux lignes selon les angles appropriés. Grâce à l'utilisation de composants de tri supplémentaires, il est également possible de synchroniser au pas des flux de convoyage. Les courroies de manutention existent dans les largeurs 90 mm et 40 mm pour des charges particulièrement petites. La jonction multibandes s'avère spécialement plate avec un encombrement en hauteur de 270 mm.

Contenu de la livraison

- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports, le profilé latéral et le capteur



CONVOYEUR À BANDE BM 4430/4445

Jonction multibandes

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg/m
Capacité de charge max. par module*	100 kg
Vitesse de convoyage*	0,1 à 2,0 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	-5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance électrique	0,37 à 1,10 kW
Type de moteur	Motoréducteur de 0,37 kW à 1,10 kW
Diamètre du rouleau motorisé	92/120 mm
Diamètre du tambour de renvoi, côté rectiligne	92/120 mm
Diamètre du tambour de renvoi, côté incliné	70 mm
Matériaux	
Bande de convoyage	Surface texturée Difficilement inflammable conformément à la norme DIN EN 20340 (option) Autres bandes sur demande Largeur de courroie 90 ou 40 mm
Enlèvement de la bande	Profilés coulissants en plastique

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

CONVOYEUR À BANDE

BM 4430/4445

Jonction multibandes

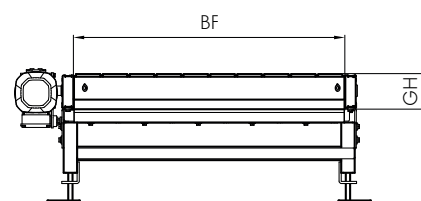
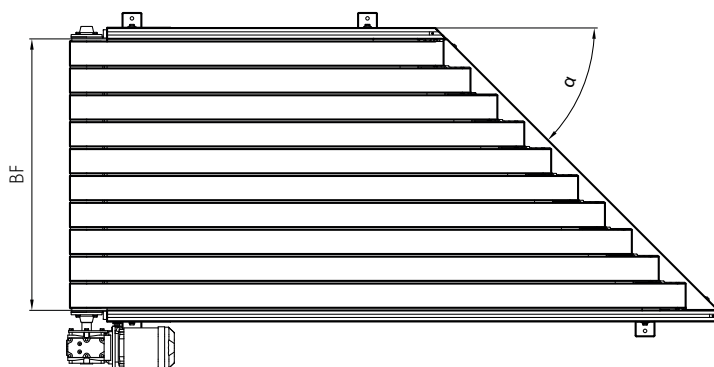


24V

48V

400V

Dimensions



α	Angle	30°/45°
BF	Largeur nominale	420, 620, 840, 1020 mm autres dimensions sur demande
GH	Hauteur de l'installation	270 mm
	Longueur moyenne	Voir conseils d'utilisation page 128

CONVOYEUR À BANDE BM 4430/4445

Jonction multibandes



Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

MODULES CLÉS

RM 8711 MODULE D'ÉJECTION HAUTE CADENCE (HPD) 24/48 V MAÎTRE

RM 8712 MODULE D'ÉJECTION HAUTE CADENCE (HPD) 400 V MAÎTRE



24V

48V

400V

Description du produit

Le module d'éjection haute cadence (HPD) sert à l'éjection de marchandises présentant de préférence un fond lisse suivant différents angles (variable au degré près), vers la droite ou la gauche dans une section latérale. Le module HPD est disponible dans deux modes de fonctionnement :

HPD 24/48 V Maître, avec utilisation de moteurs 24/48 V pour un entraînement de traction et oscillant

HPD 400 V Maître, dans lequel l'entraînement de traction est utilisé par le convoyeur à courroie plate et l'entraînement oscillant fonctionne sur son propre moteur 24/48 V

En fonction du produit à transporter, un module HPD peut comprendre plusieurs cassettes de 120 mm chacune.

Contenu de la livraison

- En cas d'utilisation d'un convoyeur à zones, livraison avec kit de capteur et kit de câbles
- Livraison avec kit de fixation, kit de guidage latéral et carte de pilotage
- Livraison sans convoyeur à rouleaux



MODULES CLÉS

RM 8711 MODULE D'ÉJECTION HAUTE CADENCE (HPD) 24/48 V MAÎTRE

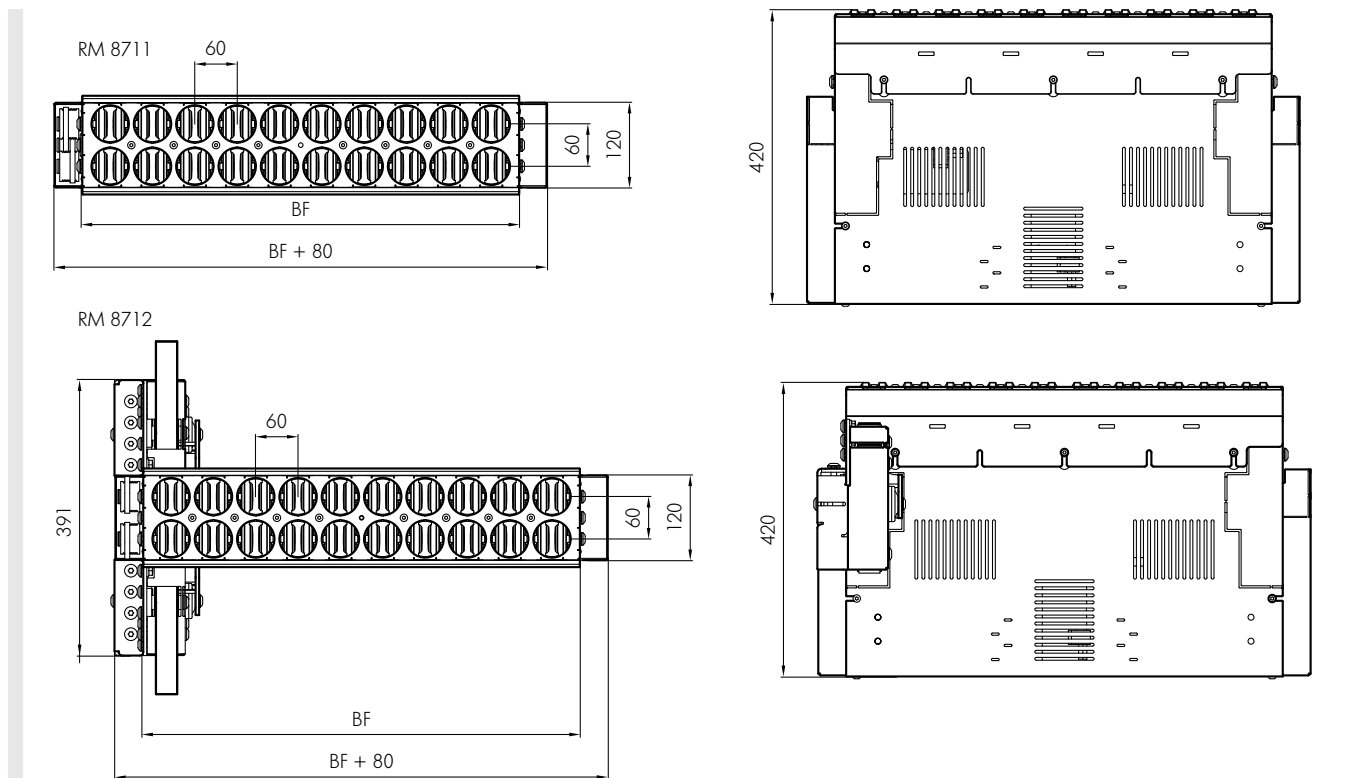
RM 8712 MODULE D'ÉJECTION HAUTE CADENCE (HPD) 400 V MAÎTRE

Caractéristiques techniques

	RM 8711	RM 8712
Données techniques générales		
Capacité de charge max.*	50 kg	50 kg
Vitesse max. des rouleaux pivotants*	1,4 m/s	Comme rampe de rouleaux
Durée de pivotement	0,3 s par 90°	0,3 s par 90°
Angle d'éjection	30°/45°/90°	30°/45°/90°
Température ambiante	+5 à +40 °C	+5 à +40 °C
Entraînement Moteur oscillant		
Tension nominale	24/48 V	24/48 V
Entraînement Moteur de traction		
Tension nominale Moteur de traction	24/48 V	Supérieure au convoyeur à courroie plate 400 V
Variante de commande	MultiControl	MultiControl

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
ML	Longueur de module	120 mm x nombre de cassettes dépendant du produit à transporter

MODULES CLÉS

MODULE D'ÉJECTION RM 8731



24V

48V

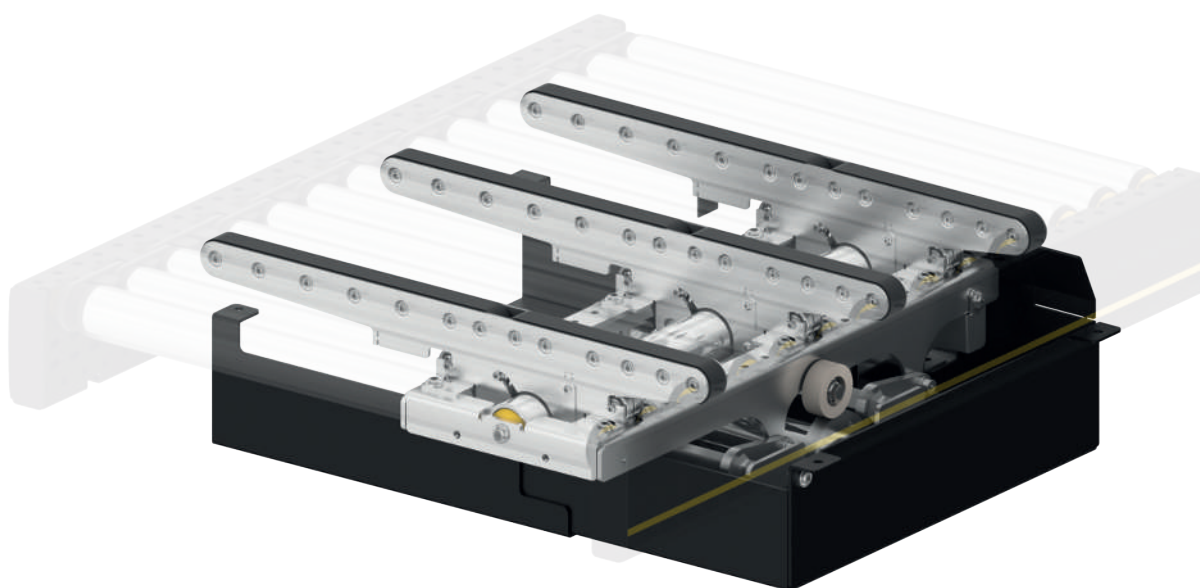
400V

Description du produit

Le module d'éjection 24/48 V sert à éjecter ou introduire un produit à transporter approprié suivant un angle de 90° en provenance ou en direction de la rampe de rouleaux. Le sens et l'orientation de la charge isolée dans le flux de convoyage sont modifiés à cet effet, ce qui signifie que le transport passe d'un sens longitudinal à un sens transversal et inversement.

Contenu de la livraison

- En cas d'utilisation d'un convoyeur à zones, livraison avec kit de capteur et kit de câbles
- Livraison avec kit de fixation, kit de guidage latéral et carte de pilotage
- Livraison sans convoyeur à rouleaux



MODULES CLÉS

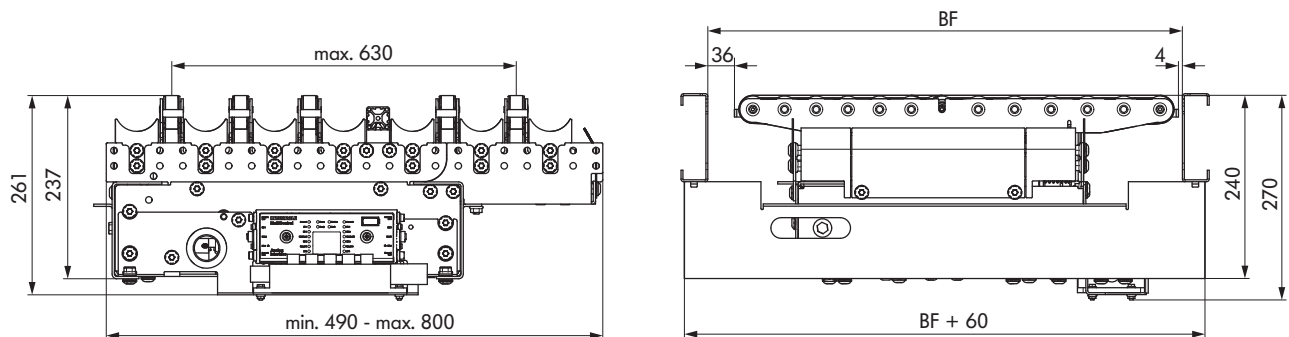
MODULE D'ÉJECTION RM 8731

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	50 kg (standard) 25 kg (réfrigération)
Vitesse de courroie	1,0 m/s
Temps de course	0,3 s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 à +40°C
Entraînement levage et courroies	
Tension nominale	24 V/48 V (moteur d'entraînement et moteur de levage)
Commande	MultiControl

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
C1 à C5	Écartement de lame	Écartements flexibles par graduation multiple de 60 mm ou 90 mm
	Nombre de lames	Max. 5

MODULES CLÉS

RM 8830

Portillon



24V

48V

400V

Description du produit

Le portillon pivotant vers le haut permet un accès aux zones situées à l'arrière d'un module de convoyage et offre une issue de secours rapide en cas de danger. Le pivotement s'effectue via un mécanisme rotatif innovant.

Contenu de la livraison

- Prière de commander séparément le module de convoyage concerné
- Module entièrement monté

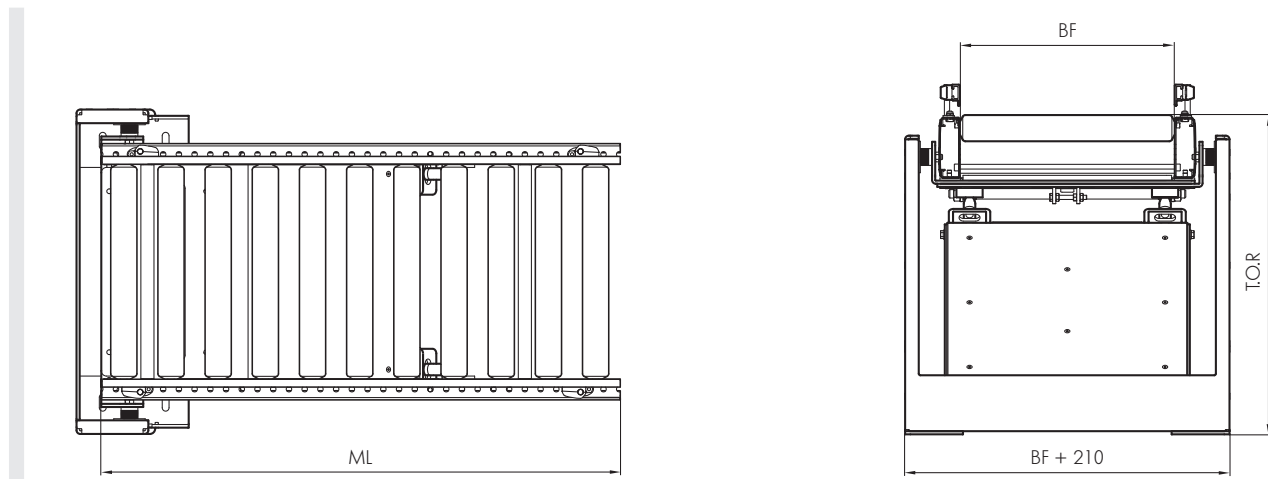


Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	100 kg (convoyeur monté compris)
Température ambiante	-5 à +40 °C
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
T.O.R.	Hauteur minimale de bord supérieur de rouleau	700 mm
ML	Longueur de module	1000 à 1300 mm
	Largeur de passage	ML - 240 mm

MODULES CLÉS

RM 6006

Élévateur



24V

48V

400V

Description du produit

Le module élévateur comprend une construction à colonnes et un berceau sur lequel est montée une rampe de rouleaux. Un motoréducteur doté d'un frein abaisse et élève le gerbeur via une bande d'enroulement.

Contenu de la livraison

- Chaîne à câble préassemblée
- Module entièrement monté, capteurs compris, mais sans câble de raccordement électrique
- Sans module de convoyage
- Prière de faire une demande séparée pour les grilles de protection et éléments de sécurité

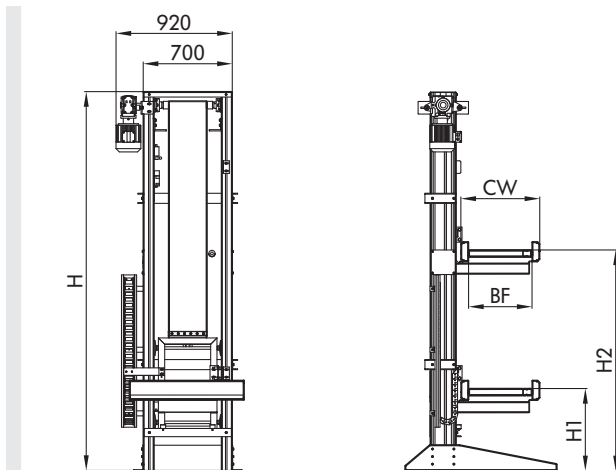


Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	150 kg
Vitesse de levage	0,1 à 0,6 m/s
Température ambiante	-5 à +40 °C
Hauteur de levage max.	6 000 mm
Position de démarrage	2
Colonne de levage	200 x 80 mm (profil en aluminium)
Entraînement	
Type de moteur	Motoréducteur à vis sans fin, avec frein, variateur de vitesse non fourni
Tension nominale	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance électrique max.	2,2 kW
Type d'entraînement	Bande

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (en cas d'utilisation de modules Interroll)
H1	Dimension de démarrage inférieure	300 mm min.
H2	Dimension de démarrage supérieure	H1 + hauteur de levage
H	Hauteur de l'installation	H2 + 600 (8 000 mm max.)
CW	Largeur du module de convoyage concerné	1 300 mm max.

Remarque : pour un encombrement en hauteur à partir de 4 000 mm, le module élévateur doit être soutenu du point de vue de la construction dans la partie supérieure.

MODULES CLÉS

RM 6008

Élévateur



24V

48V

400V

Description du produit

Ce module élévateur repose sur une construction à colonnes et un berceau, sur lesquels les composants d'un système de manutention peuvent être montés. La traction est assurée par deux courroies crantées rotatives. L'entraînement prévu à cet effet se trouve sur le haut. Il est possible d'intégrer un codeur. Cet élévateur peut être utilisé de manière optionnelle pour des vitesses élevées et des positions de démarrage multiples.

Contenu de la livraison

- Chaîne à câble préassemblée
- Module entièrement monté, capteurs compris, mais sans câble de raccordement électrique
- Sans module de convoyage
- Prière de faire une demande séparée pour les grilles de protection et éléments de sécurité

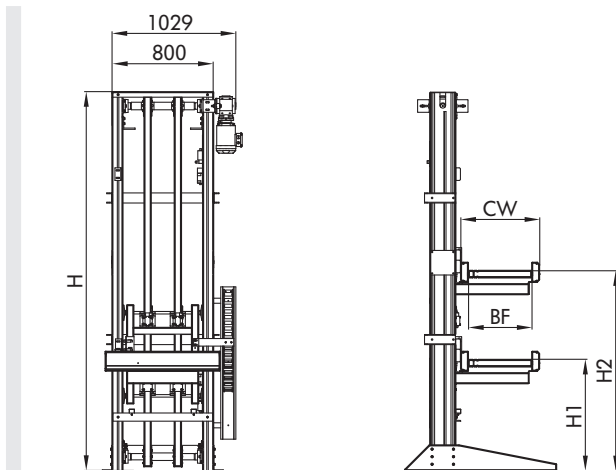


Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.*	250 kg
Vitesse de levage	0,1 à 1,0 m/s
Température ambiante	-5 à +40 °C
Hauteur de levage max.	6 000 mm
Position de démarrage	Min. 2
Colonne de levage	200 x 80 mm (profil en aluminium)
Entraînement	
Type de moteur	Motoréducteur à vis sans fin, avec frein, variateur de vitesse non fourni
Tension nominale	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance électrique max.	2,2 kW
Type d'entraînement	Courroies crantées

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (en cas d'utilisation de modules Interroll)
H1	Dimension de démarrage inférieure	500 mm min.
H2	Dimension de démarrage supérieure	H1 + hauteur de levage
H	Hauteur de l'installation	H2 + 800 (8 000 mm max.)
CW	Largeur du module de convoyage concerné	1 300 mm max.

Remarque : pour un encombrement en hauteur à partir de 4 000 mm, le module élévateur doit être soutenu du point de vue de la construction dans la partie supérieure.

MODULES CLÉS SPIRAL LIFT



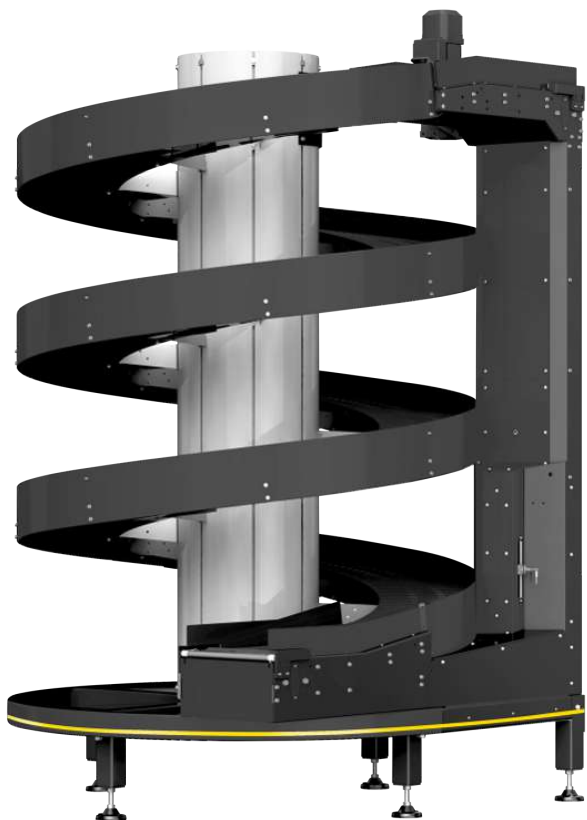
24V

48V

400V

Description du produit

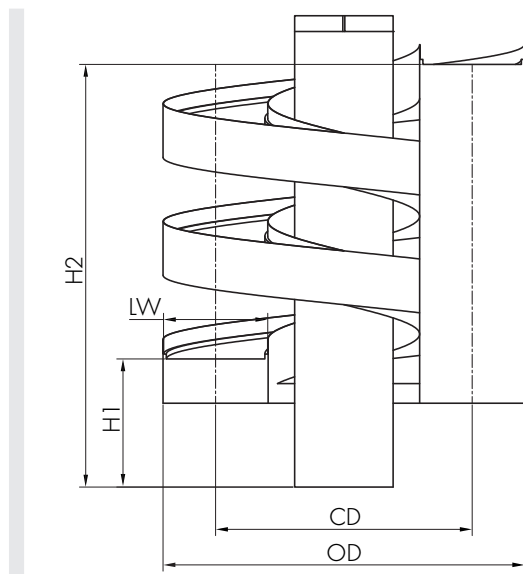
L'Interroll Spiral Lift transporte à la verticale des caisses, des conteneurs et des marchandises de toutes formes et toutes tailles pour de nombreux secteurs industriels. Il constitue la meilleure solution pour le transport vertical continu à haute cadence. Le Spiral Lift est disponible dans de nombreuses configurations, est très silencieux en marche et présente un faible encombrement au sol, pour une exploitation optimale de l'espace. Les segments de chariot qui se chevauchent offrent en outre une sécurité accrue pour l'opérateur. La construction éprouvée avec glissement par roulement limite la friction, ce qui entraîne de considérables économies d'énergie. Grâce à son entraînement à chaîne à tension automatique, le nouveau Spiral Lift requiert très peu de maintenance. L'accès au mécanisme de chaîne est très aisé, ce qui réduit à un minimum les temps d'arrêt.



Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Vitesse	0,17 à 1 m/s
Capacité de charge max.	jusqu'à 100 kg/m en fonction du modèle 400 + 600 mm = max. 50 kg 760 + 900 mm = max. 100 kg
Entraînement	
Type de moteur	Motoréducteur
Tension nominale	400 V
Température ambiante	De -15 à +50 °C

Dimensions



LW	Largeur utile	
H1	Hauteur 1	Min. 367,5 mm (version étroite) Min. 450 mm (version élargie)
H2	Hauteur 2	en fonction du type*
CD	Diamètre central	en fonction de la largeur des lamelles*
OD	Diamètre extérieur	

*voir le tableau suivant

MODULES CLÉS SPIRAL LIFT



24V

48V

400V

Largeur des lamelles	Diamètre central	Diamètre extérieur	H2 max. descendante*	H2 max. montante**	Remarque
400 mm pour LW = 420 mm	1500 mm	2000 mm	H1 + 13357 mm	H1 + 10275 mm	
600 mm pour LW = 620 mm	1700 mm	2400 mm	H1 + 15138 mm	H1 + 11645 mm	
760 mm pour LW = 840 mm	2200 mm	3000 mm	H1 + 19590 mm	H1 + 15070 mm	pour les produits solides
900 mm pour LW = 840 mm	3000 mm	4000 mm	H1 + 26714 mm	H1 + 20549 mm	pour les produits souples

*max. 13 spires, **max. 10 spires



MODULES CLÉS

BUTÉE DE FIN DE COULOIR RM 8811



24V

48V

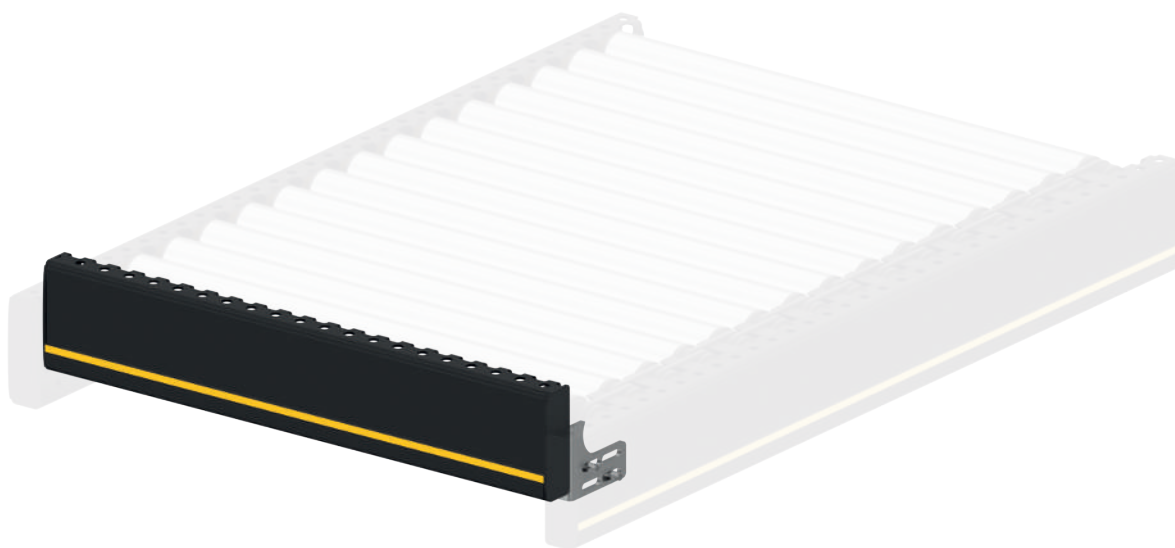
400V

Description du produit

La butée de fin de couloir constitue un élément final mécanique fixe d'une ligne de convoyage, destiné à permettre l'arrêt ou l'accumulation du produit transporté arrivant vers lui. On retrouve la butée de fin de couloir à la fin des rampes de rouleaux à friction ou à pente descendante, ou pour la sécurisation en fin de toute ligne de convoyage.

Contenu de la livraison

- Butée de fin de couloir avec matériel de fixation



MODULES CLÉS

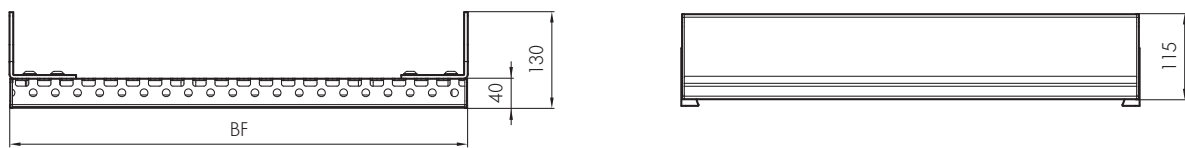
BUTÉE DE FIN DE COULOIR RM 8811

Caractéristiques techniques

Données techniques générales

Charge d'accumulation maximale 300 N

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
----	------------------	--

MODULES CLÉS

BUTÉE À LAME RM 8812



24V

48V

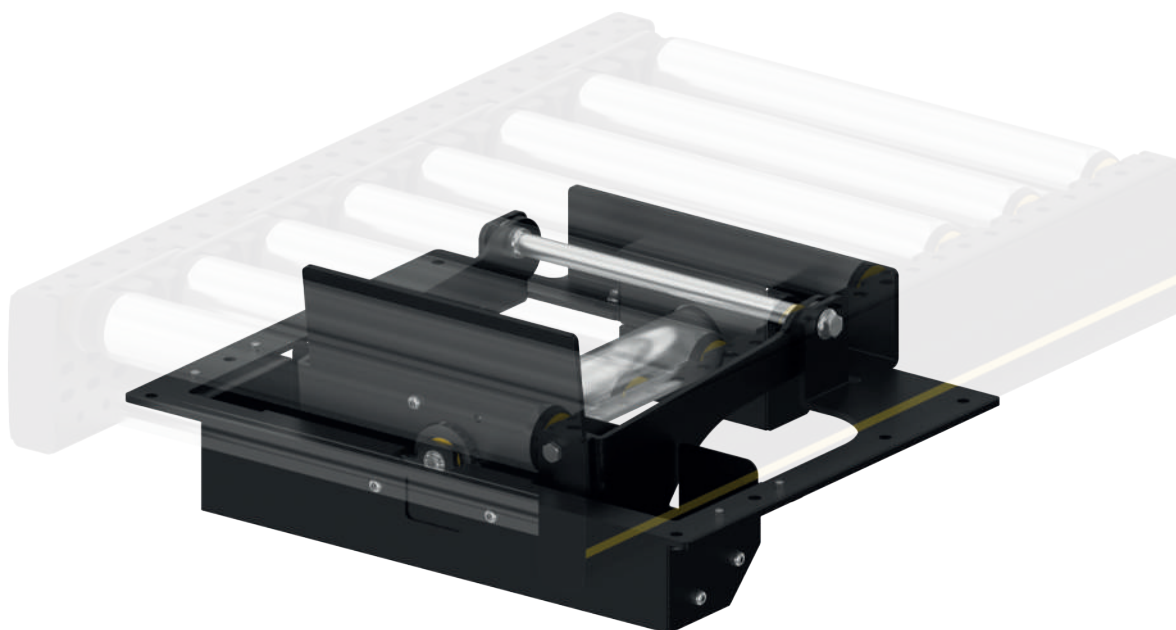
400V

Description du produit

La butée à lame Interroll est un dispositif d'arrêt à entraînement électrique qui monte entre les rouleaux afin de permettre l'arrêt ou l'accumulation du produit transporté. Les butées d'arrêt sont souvent utilisées en combinaison avec d'autres composants de système de manutention, comme p. ex. des modules d'éjection ou des pousseurs, pour l'alignement de produits ou la coordination de process.

Contenu de la livraison

- Module entièrement monté, dispositifs de détection et carte de commande compris

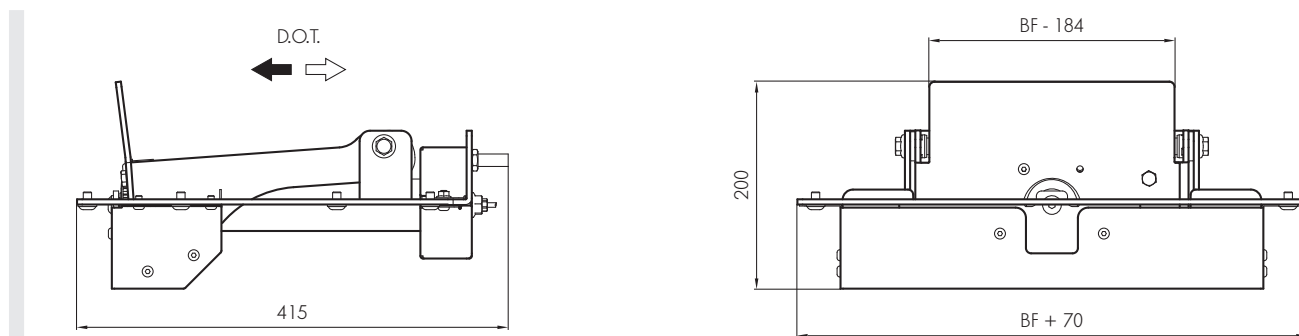


MODULES CLÉS BUTÉE À LAME RM 8812

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Charge d'accumulation maximale	100 N
Température ambiante	+5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	24/48 V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
P	Pas minimal entre les rouleaux	90 mm
ΔH	Levage	25 mm (5 mm en dessous du bord supérieur de rouleau jusqu'à 20 mm au-dessus du bord supérieur de rouleau)

MODULES CLÉS MULTICONTROL AI

Pour EC5000 24 V

35 W, avec interface analogique



24V

48V

400V

Domaine d'application

Convoyage d'accumulation sans pression (ZPA) pour les installations avec un nombre moyen à élevé de zones de convoyage. Pilotage du module de transfert Interroll, du module d'éjection haute cadence Interroll et du Pallet Drive Interroll (via Pallet Control).

Description du produit

La MultiControl est une carte de pilotage à quatre zones. Jusqu'à quatre RollerDrive EC5000 AI et quatre capteurs de zones peuvent ainsi être raccordés. L'utilisation de câbles Y permet le raccordement de quatre autres entrées ou sorties. Ces raccordements peuvent être configurés individuellement.

La MultiControl est compatible avec de nombreux protocoles. PROFINET, EtherNet/IP et EtherCat peuvent être utilisés par simple commutation.

La MultiControl permet l'intégration immédiate des capteurs et des RollerDrive au niveau du bus de terrain. Un niveau capteur/actionneur supplémentaire et les lignes de communication associées ou une Gateway ne sont pas nécessaires. L'alimentation électrique est effectuée par des câbles plats standard. Ils peuvent être facilement coupés à la longueur souhaitée et la technologie de vampirisation de la MultiControl permet un câblage très rapide.

L'alimentation électrique séparée permet une extinction sûre du RollerDrive tandis qu'il est possible de continuer à utiliser la communication par le bus ainsi que les capteurs.

L'adressage et l'attribution du nom sont effectués via un logiciel API, une interface utilisateur Web, ou la méthode Teach-In Interroll. Le processus d'apprentissage (Teach-In) permet l'adressage automatique et la configuration de la carte MultiControl. L'ordre de toutes les MultiControls dans la ligne de convoyage peut par ailleurs être défini, générant ainsi un gain de temps lors de la mise en service sur place.



MODULES CLÉS MULTICONTROL AI

Pour EC5000 24 V
35 W, avec interface analogique

Fonctions

- Manipulation aisée – une seule carte de commande pour PROFINET, EtherNet/IP et EtherCat (commutation simple des protocoles de bus)
- Alimentation électrique indépendante pour RollerDrive
- Plug & Play en cas de remplacement – pas d'adressage ou de configuration nécessaire
- Affichage d'état par LED pour toutes les fonctions et E/S
- Logique intégrée pour convoyage d'accumulation sans pression, initialisation comprise
- Communication sûre grâce aux certificats : PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configuration via API, menu de navigateur Web ou méthode Teach-In des éléments suivants :
 - la vitesse, le sens de rotation, la rampe de démarrage et d'arrêt du RollerDrive
 - caractéristiques des capteurs
 - temporisations
 - traitement des erreurs
 - logique (mode zone à zone et mode train)
- Classé UL
- Limitation de la tension via un hacheur de freinage
- Représentations variables du processus pour l'optimisation des volumes de données transférées entre la MultiControl et l'API
- Mise à la terre fonctionnelle pour le blindage de la ligne de communication
- Protection contre l'inversion de polarité de l'alimentation électrique
- Alimentation électrique résistant aux courts-circuits pour les entrées et sorties

Utilisations possibles

Utilisation d'un API	Fonction d'un API	Fonction de la MultiControl
Non	<ul style="list-style-type: none">• Aucune	<ul style="list-style-type: none">• Réalisation de la logique ZPA intégrée
Oui	<ul style="list-style-type: none">• Influence la logique ZPA• Suivi des produits à transporter• Diagnostic d'erreur	<ul style="list-style-type: none">• Réalisation de la logique ZPA intégrée• Mise en œuvre des prescriptions de l'API
Oui	<ul style="list-style-type: none">• L'API doit être programmé et commande tous les RollerDrive raccordés• Suivi des produits à transporter et diagnostic d'erreur	<ul style="list-style-type: none">• Fonction en tant que carte d'entrée/sortie• Envoie à l'API l'état de tous les capteurs, des RollerDrive et le cas échéant des informations d'erreur

MODULES CLÉS MULTICONTROL AI

Pour EC5000 24 V
35 W, avec interface analogique



24V

48V

400V

Caractéristiques techniques

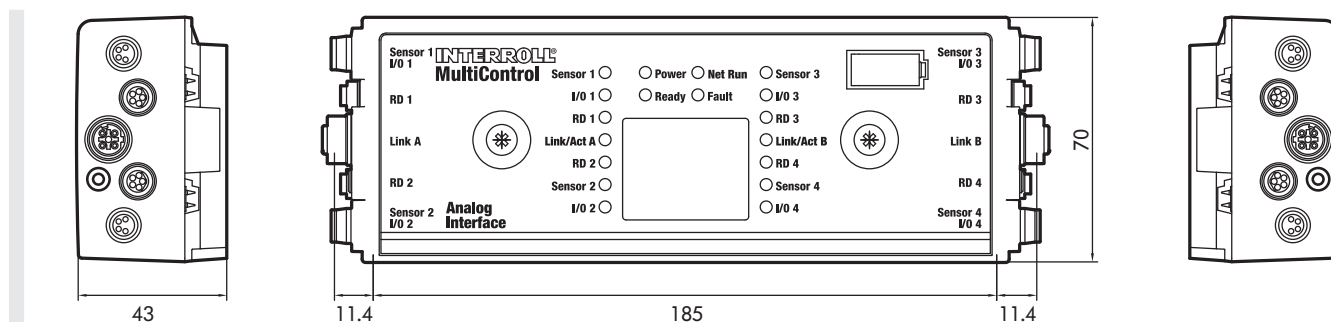
Données électriques	
Tension nominale	24 V DC
Plage de tension	24 V DC : 22 à 28 V DC (uniquement alimentation électrique du RollerDrive)
Consommation de courant	Tension d'alimentation logique : MultiControl : max. 0,2 A + capteurs/actionneurs raccordés = max. 1,6 A + courant des RollerDrive EC5000*
Fusibles	– Pour logique – Pour RollerDrive – Pour capteurs et E/S, réarmable
Classe de protection	IP54
Température ambiante en fonctionnement	–30 °C à +40 °C
Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	–40 à +80 °C
Altitude d'installation max.	1000 m**

* Le courant de l'EC5000 dépend de l'application, par exemple du poids du produit à transporter, de la vitesse de convoyage, de la rampe d'accélération et de l'EC5000 utilisé (voir chapitre correspondant).

** Utilisation possible dans des installations à plus de 1000 m d'altitude. Une baisse des valeurs de performance peut toutefois en résulter.

Dimensions

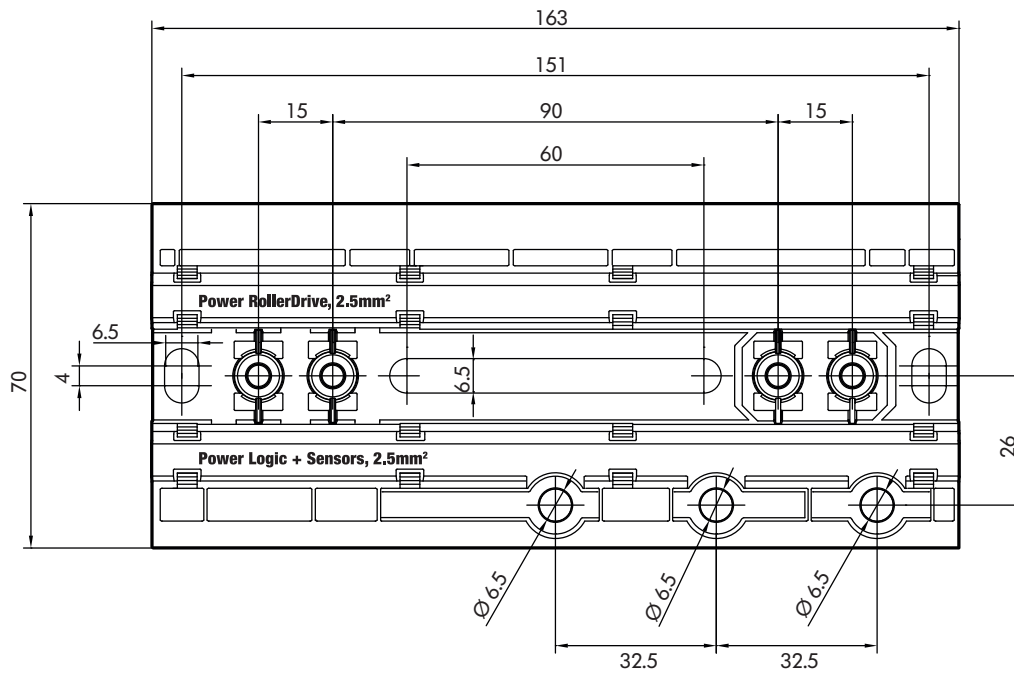
MultiControl



MODULES CLÉS MULTICONTROL AI

Pour EC5000 24 V
35 W, avec interface analogique

Plaque de fixation



Pour que l'utilisation de la clé magnétique soit possible, l'écartement minimum entre le bord supérieur de la MultiControl et les composants voisins doit être de 10 mm.

Informations relatives à la commande

- Référence : S-1103563
- Équipement fourni : Plaque de fixation

MODULES CLÉS MULTICONTROL BI

Pour EC5000 48 V

35 W, 50 W, avec interface bus (CANopen)



24V

48V

400V

Domaine d'application

Convoyage d'accumulation sans pression (ZPA) pour les installations avec un nombre moyen à élevé de zones de convoyage. Pilotage du module de transfert Interroll, du module d'éjection haute cadence Interroll et du Pallet Drive Interroll (via Pallet Control). Pilotage du RollerDrive EC5000 BI dans des applications nécessitant un positionnement.

Description du produit

La MultiControl est une carte de pilotage à quatre zones. Jusqu'à quatre RollerDrive EC5000 BI et quatre capteurs de zones peuvent ainsi être raccordés. L'utilisation de câbles Y permet le raccordement de quatre autres entrées ou sorties. Ces raccordements peuvent être configurés individuellement.

La MultiControl est compatible avec de nombreux protocoles. PROFINET, EtherNet/IP et EtherCat peuvent être utilisés par simple commutation.

La MultiControl permet l'intégration immédiate des capteurs et des RollerDrive au niveau du bus de terrain. Un niveau capteur/actionneur supplémentaire et les lignes de communication associées ou une Gateway ne sont pas nécessaires. L'alimentation électrique est assurée par des câbles plats standard. Ils peuvent être facilement coupés à la longueur souhaitée et la technologie de vampirisation de la MultiControl permet un câblage très rapide.

L'alimentation électrique séparée permet une extinction sûre du RollerDrive tandis qu'il est possible de continuer à utiliser la communication par bus ainsi que les capteurs.

L'adressage et l'attribution du nom sont effectués via un logiciel API, une interface utilisateur Web, ou la méthode Teach-In Interroll. Le processus d'apprentissage (Teach-In) permet l'adressage automatique et la configuration de la carte MultiControl. L'ordre de toutes les MultiControls dans la ligne de convoyage peut par ailleurs être défini, générant ainsi un gain de temps lors de la mise en service sur place.



MODULES CLÉS MULTICONTROL BI

Pour EC5000 48 V
35 W, 50 W, avec interface bus (CANopen)

Fonctions

- Manipulation aisée – une seule carte de commande pour PROFINET, EtherNet/IP et EtherCat (commutation simple des protocoles de bus)
- Alimentation électrique indépendante pour RollerDrive
- Plug & Play en cas de remplacement – pas d'adressage ou de configuration nécessaire
- Affichage d'état par LED pour toutes les fonctions et E/S
- Logique intégrée pour convoyage d'accumulation sans pression, initialisation comprise
- Communication sûre grâce aux certificats : PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configuration via API, menu de navigateur Web ou méthode Teach-In des éléments suivants :
 - la vitesse, le sens de rotation, la rampe de démarrage et d'arrêt du RollerDrive
 - caractéristiques des capteurs
 - temporisations
 - traitement des erreurs
 - logique (mode zone à zone et mode train)
- Classé UL
- Limitation de la tension via un hacheur de freinage
- Représentations variables du processus pour l'optimisation des volumes de données transférées entre la MultiControl et l'API
- Mise à la terre fonctionnelle pour le blindage de la ligne de communication
- Protection contre l'inversion de polarité de l'alimentation électrique
- Alimentation électrique résistant aux courts-circuits pour les entrées et sorties
- Diagnostic d'erreur précis de l'EC5000 - évaluation via le menu du navigateur Web et l'API
- Adressage automatique de tous les EC5000 connectés
- Mode de test sans configuration préalable et sans connexion d'un API
- Positionnement des EC5000 connectés avec un API
- Évaluation de diverses données RollerDrive via le menu du navigateur Web et l'API :
 - heures de service
 - cadence
 - température de l'EC5000
 - signaux d'état
 - indication de la durée de vie (permet une maintenance préventive et donc une plus grande disponibilité)

Utilisations possibles

Utilisation d'un API	Fonction d'un API	Fonction de la MultiControl
Non	<ul style="list-style-type: none">• Aucune	<ul style="list-style-type: none">• Réalisation de la logique ZPA intégrée• Visualisation des données de l'EC5000
Oui	<ul style="list-style-type: none">• Influence la logique ZPA• Suivi des produits à transporter• Diagnostic d'erreur	<ul style="list-style-type: none">• Réalisation de la logique ZPA intégrée• Mise en œuvre des prescriptions de l'API
Oui	<ul style="list-style-type: none">• L'API doit être programmé et commande tous les RollerDrive raccordés• Suivi des produits à transporter et diagnostic d'erreur• Spécification de la position cible en mode positionnement	<ul style="list-style-type: none">• Fonction en tant que carte d'entrée/sortie• Envoie à l'API l'état de tous les capteurs, des RollerDrive et le cas échéant des informations d'erreur

MODULES CLÉS MULTICONTROL BI

Pour EC5000 48 V

35 W, 50 W, avec interface bus (CANopen)



24V

48V

400V

Caractéristiques techniques

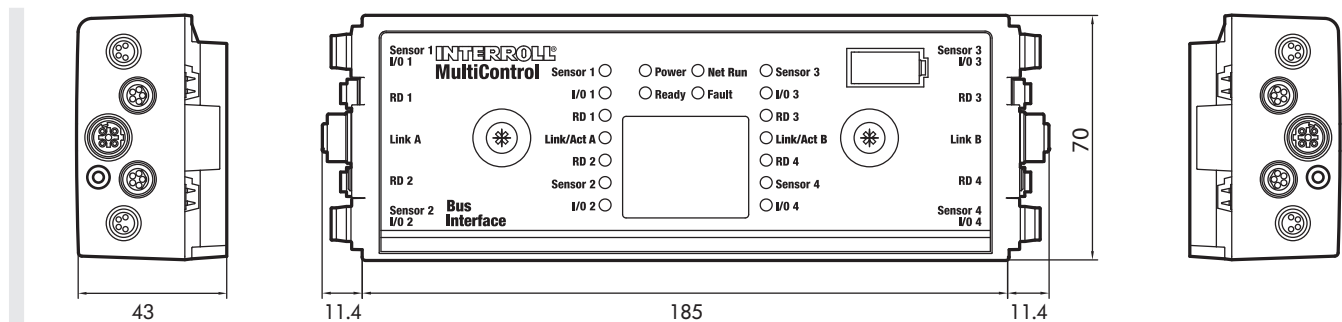
Données électriques	
Tension nominale	48 V DC
Plage de tension	48 V DC : de 44 à 56 V DC (uniquement alimentation électrique du RollerDrive)
Consommation de courant	Tension d'alimentation logique : MultiControl : max. 0,2 A + capteurs/actionneurs raccordés = max. 1,6 A + courant des RollerDrive EC5000*
Fusibles	– Pour logique – Pour RollerDrive – Pour capteurs et E/S, réarmable
Classe de protection	IP54
Température ambiante en fonctionnement	de -30 °C à +40 °C
Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	de -40 à +80 °C
Altitude d'installation max.	1000 m**

* Le courant de l'EC5000 dépend de l'application, par exemple du poids du produit à transporter, de la vitesse de convoyage, de la rampe d'accélération et de l'EC5000 utilisé (voir chapitre correspondant).

** Utilisation possible dans des installations à plus de 1000 m d'altitude. Une baisse des valeurs de performance peut toutefois en résulter.

Dimensions

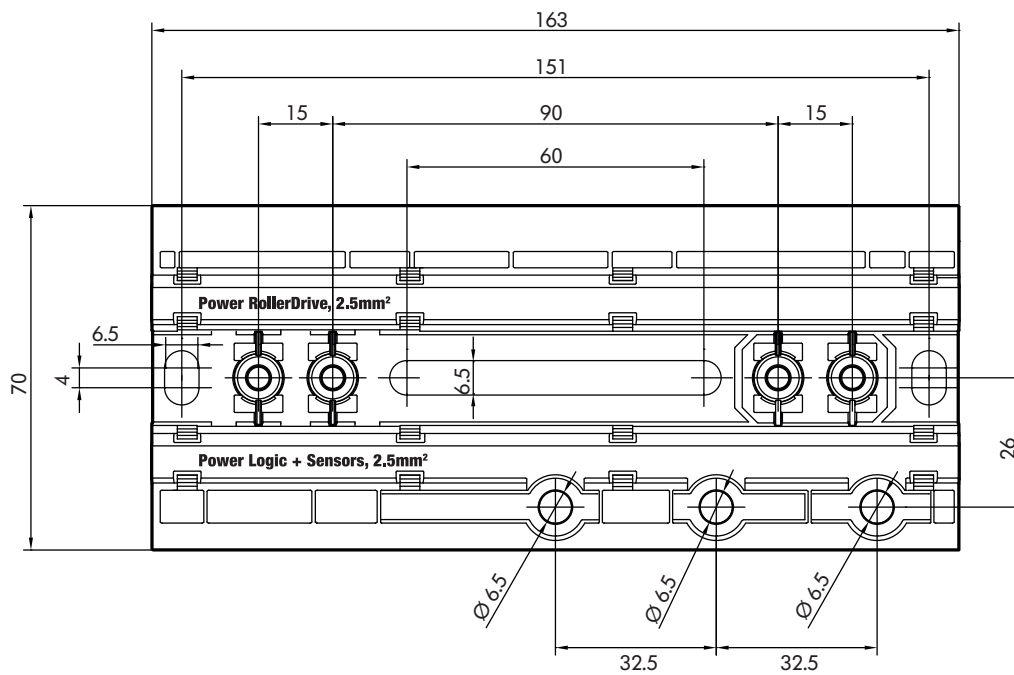
MultiControl



MODULES CLÉS MULTICONTROL BI

Pour EC5000 48 V
35 W, 50 W, avec interface bus (CANopen)

Plaque de fixation



Pour que l'utilisation de la clé magnétique soit possible, l'écartement minimum entre le bord supérieur de la MultiControl et les composants voisins doit être de 10 mm.

Informations relatives à la commande

- Référence : S-1103564
- Équipement fourni : Plaque de fixation

ACCESSOIRES

PIÈTEMENT RM 8841



24V

48V

400V

Description du produit

Les piètements sert à fixer la technique de convoyage au sol ou sur un plancher. Le piètement est réglable en continu. Il est également possible de commander un réglage de hauteur simple reposant sur une tige filetée.

Contenu de la livraison

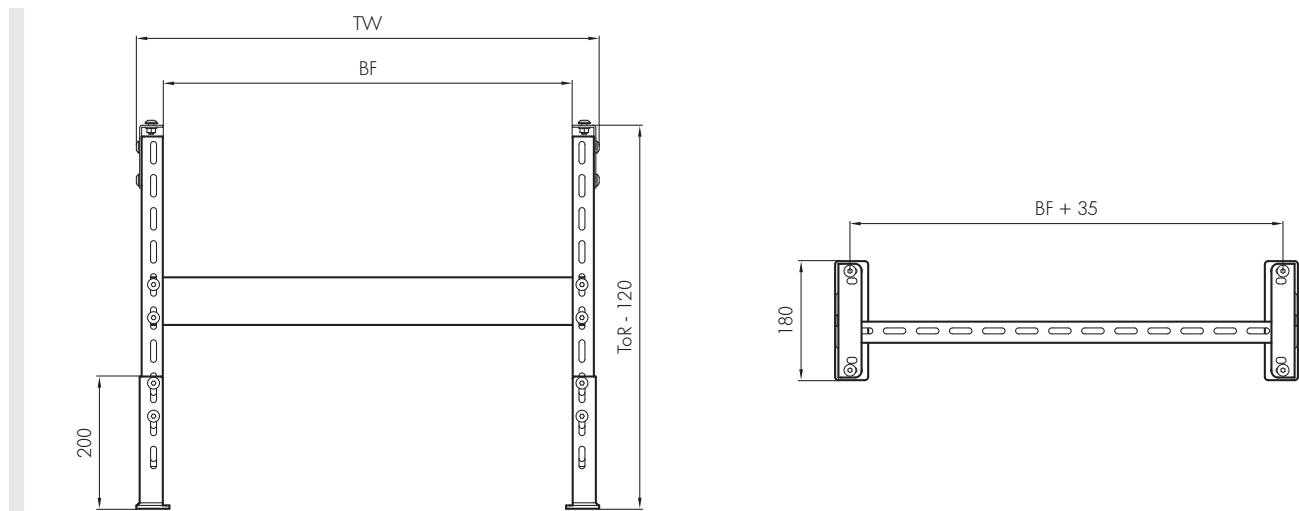
- Réglage en hauteur continu avec tige filetée en option
- Piètements entièrement montés



Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	200 kg
Hauteur min. du support	350 mm
Profilé latéral	
Dimensions	77 x 32 mm
Nombre de traverses	1 pour 450 à 800 mm de hauteur de bord supérieur de rouleau 2 pour 800 à 1 400 mm de hauteur de bord supérieur de rouleau 3 pour 1400 à 2000 mm de hauteur de bord supérieur de rouleau

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (autres dimensions sur demande)
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
T.O.R.	Hauteur de bord supérieur de rouleau	450 à 2000 mm
	Plage de réglage	+/-50 mm

ACCESSOIRES

BLOC D'ALIMENTATION HP5424



24V

48V

400V

Domaine d'application

Alimentation en tension de la MultiControl ou du système ConveyorControl par câble plat. Alimentation en tension du DriveControl ou du ZoneControl par câble rond. Alimentation de base pour les produits 24 V DC.

Description du produit

Le bloc d'alimentation Interroll HP5424 est un bloc d'alimentation triphasé pour la mise à disposition de la tension continue de 24 V. Le boîtier robuste atteint une classe de protection IP54. Les produits à alimenter avec une tension de 24 V DC peuvent ainsi être placés à proximité immédiate, tels que l'Interroll MultiControl. Cette alimentation décentralisée permet d'économiser les coûts des armoires de commande et l'utilisation de câbles très courts, ce qui se traduit également par des économies de coûts et une réduction des erreurs relatives à une chute de tension des câbles.

Le HP5424 est immédiatement opérationnel, toutes les fonctions nécessaires, telles que la protection de ligne ou l'interrupteur de maintenance, sont déjà présentes. Le bloc d'alimentation est adapté de façon optimale aux besoins en électricité du RollerDrive EC5000 grâce à sa capacité de surcharge élevée. L'alimentation électrique de plusieurs RollerDrive démarrait simultanément est ainsi garantie.

Caractéristiques

- Pas de montage dans une armoire de commande nécessaire
- Construction compacte grâce à l'élément de dissipation de la chaleur
- Puissance de pointe très élevée (150 %)
- Protection de ligne réglable (cavalier)
- Protection contre les surintensités par disjoncteur réarmable
- Signal d'état
- Affichage d'état LED
- 400 V AC peuvent être chaînés
- 4 sorties 24 V DC sont disponibles
- Bornes à ressorts, aucun connecteur spécial et coûteux nécessaire
- Hacheur de freinage pour une limitation de la tension réinjectée - donc capacité régénérative
- Interrupteur de maintenance verrouillable contre la remise en marche
- Vis de connexion/séparation du potentiel de terre du côté primaire et de la masse du côté secondaire
- Pas de maintenance
- Aucune réduction de puissance (déclassement) dans toute la plage de température de fonctionnement



Caractéristiques techniques

Données électriques	
Tension nominale réseau	400 V AC, triphasé
Plage de tension de secteur	De 380 à 480 V AC \pm 10 %
Fréquence secteur	De 50 à 60 Hz \pm 6 %
Consommation courant secteur	Typ. 1,6 A par phase à 3 x 400 V AC
Tension de sortie nominale	24 V DC
Puissance de sortie nominale	960 W
Puissance de pointe nominale	Max. 1440 W à 24 V DC pendant 4 s, taux de répétition en fonction de la durée et de la charge réelle en pointe
Courant de sortie max.	60 A à 24 V DC pour 4 s
Limitation de courant par sortie	10, 16, 25 A
Rendement	Min. 92 %
Résistance à la tension de retour	\leq 35 V DC
Hacheur de freinage	30 W (temporairement 200 W)
Conditions de travail	
Classe de protection	IP54
Température ambiante en fonctionnement	-30 à +40 °C
Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	-40 à +80 °C
Altitude d'installation max.	1000 m*
Autres données	
Poids	4 kg
Couleur	RAL9005 (noir)

* Utilisation possible dans des installations à plus de 1000 m d'altitude. Une baisse des valeurs de performance peut toutefois en résulter.

ACCESSOIRES

BLOC D'ALIMENTATION HP5424

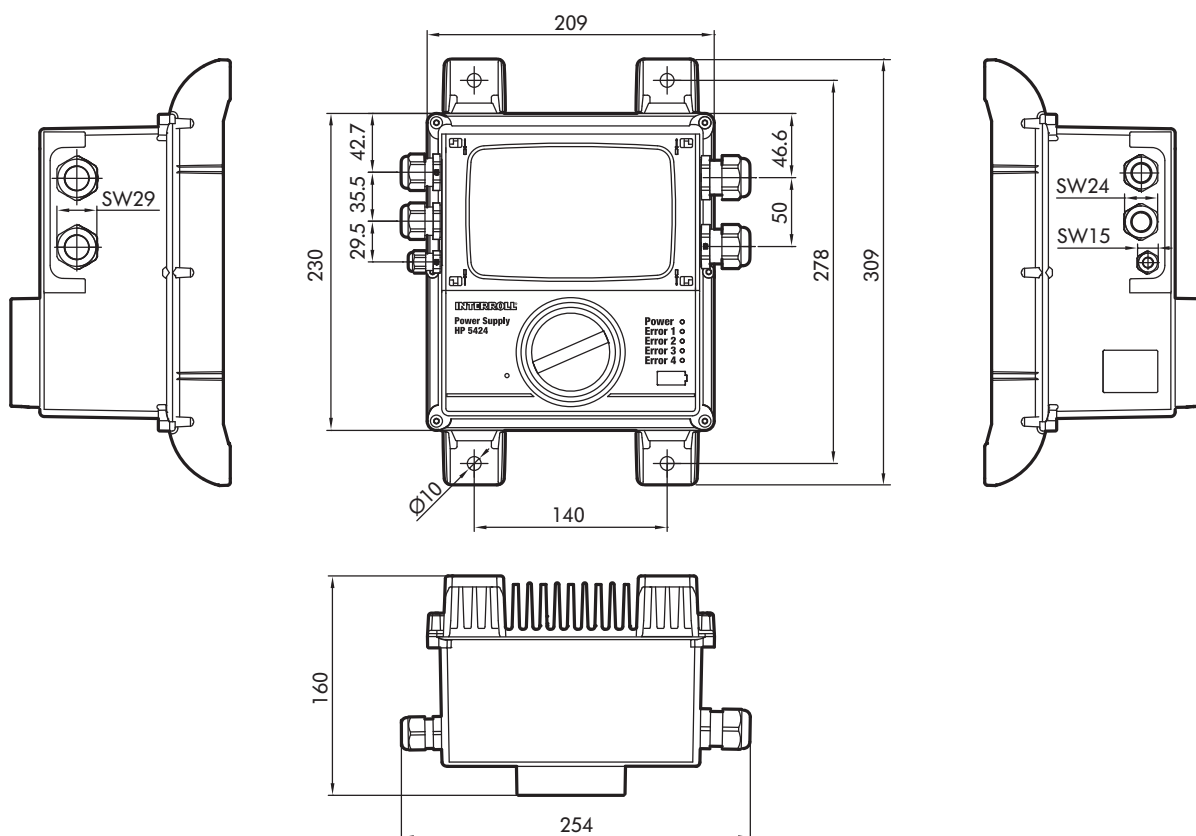


24V

48V

400V

Dimensions



Accessoires

Set de joints caoutchouc pour tous les presse-étoupes

- Sortie 24 V DC pour un câble plat, référence : S-1115406
- Sortie 24 V DC pour deux câbles plats, référence : S-1115407
- Sortie 24 V DC pour un câble rond (\varnothing 5 à 13 mm), référence : S-1115405

Contenu de la livraison

- Tous les presse-étoupes (lorsqu'ils sont vissés) sont équipés d'obturateurs. Cavalier pour le réglage de la limitation de courant de toutes les lignes.

ACCESSOIRES BLOC D'ALIMENTATION HP5424

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

ACCESSOIRES

BLOC D'ALIMENTATION HP5448



24V

48V

400V

Domaine d'application

Alimentation en tension de la MultiControl par câble plat.

Alimentation en tension du DriveControl par câble rond.

Alimentation de base pour les produits 48 V DC.

Description du produit

Le bloc d'alimentation Interroll HP5448 est un bloc d'alimentation triphasé pour la mise à disposition de la tension continue de 48 V. Le boîtier robuste atteint une classe de protection IP54. Les produits à alimenter en 48 V DC peuvent ainsi être placés à proximité immédiate, tels que l'Interroll MultiControl. Cette alimentation décentralisée permet d'économiser les coûts des armoires de commande et l'utilisation de câbles très courts, ce qui se traduit également par des économies de coûts et une réduction des erreurs relatives à une chute de tension des câbles.

Le HP5448 est immédiatement opérationnel, toutes les fonctions nécessaires, telles que la protection de ligne ou l'interrupteur de maintenance, sont déjà présentes. Le bloc d'alimentation est adapté de façon optimale aux besoins en électricité du RollerDrive EC5000 grâce à sa capacité de surcharge élevée. L'alimentation électrique de plusieurs RollerDrive démarrant simultanément est ainsi garantie.

Caractéristiques

- Pas de montage dans une armoire de commande nécessaire
- Construction compacte grâce à l'élément de dissipation de la chaleur
- Puissance de pointe très élevée (150 %)
- Protection de ligne réglable (cavalier)
- Protection contre les surintensités par disjoncteur réarmable
- Signal d'état
- Affichage d'état LED
- 400 V AC peuvent être chaînés
- 2 sorties 48 V DC sont disponibles
- Bornes à ressorts, aucun connecteur spécial et coûteux nécessaire
- Hacheur de freinage pour une limitation de la tension réinjectée - donc capacité régénérative
- Interrupteur de maintenance verrouillable contre la remise en marche
- Vis de connexion/séparation du potentiel de terre du côté primaire et de la masse du côté secondaire
- Pas de maintenance
- Aucune réduction de puissance (déclassement) dans toute la plage de température de fonctionnement



ACCESSOIRES

BLOC D'ALIMENTATION HP5448

Caractéristiques techniques

Données électriques	
Tension nominale réseau	400 V AC, triphasé
Plage de tension de secteur	De 380 à 480 V AC \pm 10 %
Fréquence secteur	De 50 à 60 Hz \pm 6 %
Consommation courant secteur	Typ. 1,6 A par phase à 3 x 400 V AC
Tension de sortie nominale	48 V DC
Puissance de sortie nominale	960 W
Puissance de pointe nominale	Max. 1440 W à 48 V DC pendant 4 s, taux de répétition en fonction de la durée et de la charge réelle en pointe
Courant de sortie max.	30 A à 48 V DC pour 4 s
Limitation de courant par sortie	10, 16, 20 A
Rendement	Min. 92 %
Résistance à la tension de retour	\leq 60 V DC
Hacheur de freinage	30 W (temporairement 200 W)
Conditions de travail	
Classe de protection	IP54
Température ambiante en fonctionnement	-30 à +40 °C
Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	-40 à +80 °C
Altitude d'installation max.	1000 m*
Autres données	
Poids	4 kg
Couleur	RAL9005 (noir)

* Utilisation possible dans des installations à plus de 1000 m d'altitude. Une baisse des valeurs de performance peut toutefois en résulter.

ACCESSOIRES

BLOC D'ALIMENTATION HP5448

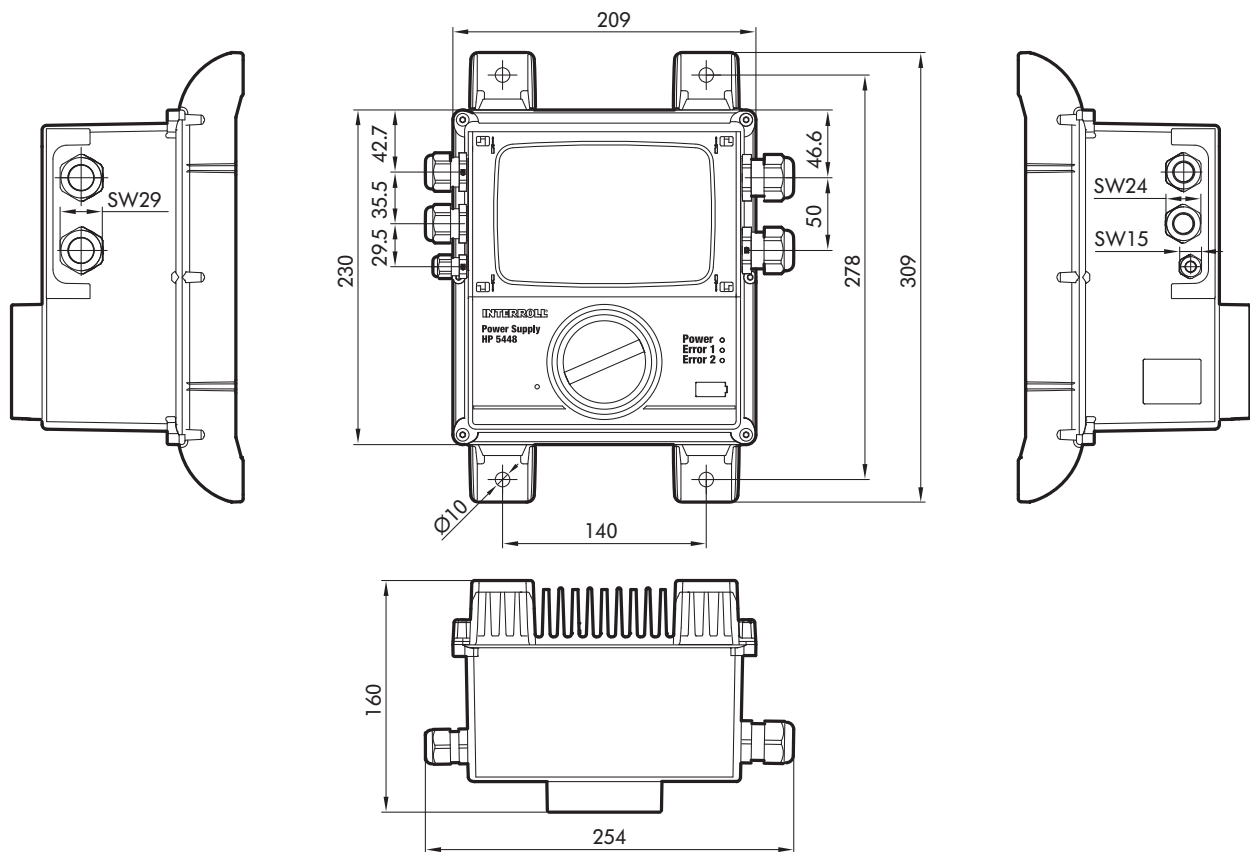


24V

48V

400V

Dimensions



Accessoires

- Set de joints caoutchouc pour tous les presse-étoupes
 - Sortie 48 V DC pour un câble plat, référence : S-1115406
 - Sortie 48 V DC pour deux câbles plats, référence : S-1115407
 - Sortie 48 V DC pour un câble rond (\varnothing 5 à 13 mm), référence : S-1115405

Kit capteur



Les capteurs permettent de détecter les produits à transporter sur les convoyeurs et de déterminer leur position. On utilise pour cela des détecteurs photoélectriques nécessitant face à eux un miroir (réflecteur) renvoyant un rayon lumineux.

Ce kit capteur comprend un capteur et un boîtier plastique correspondant avec attache de fixation. Le boîtier peut être directement fixé sur la rampe de rouleaux ou un support universel.

Désignation	Dimensions	Référence
Kit capteur, câble de 3 m	43 x 26 x 18 mm (L x l x H) (H 26 mm avec picots)	63104071
Kit capteur, câble de 1 m	1.7" x 1" x 0.7" (L x B x H) (H 1" avec picots)	63104072

Kit réflecteur



Le kit réflecteur renvoie le rayon lumineux au capteur. Le kit est livré avec une attache et peut être directement installé sur la rampe de rouleaux ou un support universel.

Désignation	Dimensions	Référence
Kit réflecteur	54 x 18 x 30 mm (L x l x H) (H 39 mm avec picots)	64000905

Supports universels fixes



Les supports universels fixes peuvent recevoir des guidages latéraux, des capteurs, des réflecteurs et autres composants comme des scanners, etc.

Les supports universels fixes sont montés directement sur le profilé latéral.

Désignation	Dimensions	Référence
Supports universels fixes	60 mm (55 mm au-dessus de T.O.R.)	1015014

Supports universels flexibles



Les supports universels flexibles peuvent recevoir des guidages latéraux, des capteurs, des réflecteurs et autres composants comme des scanners etc.

Les supports universels flexibles sont montés latéralement sur le profilé. Un support de ce type peut recevoir deux étriers pour support universel flexible.

Désignation	Dimensions	Référence
Supports universels flexibles	200 mm (55 mm au-dessus de T.O.R.)	63010032

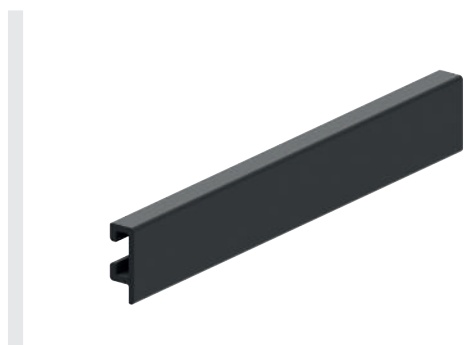


24V

48V

400V

Guidage latéral



Les guides latéraux servent à guider en toute sécurité le produit sur les rampes de rouleaux et les convoyeurs à bande ainsi que leurs composants correspondants. Nous proposons les guides latéraux en version aluminium ou plastique. Dans les courbes et situations d'éjection et de sortie, les guides peuvent notamment être adaptés au flux de convoyage grâce à leur matériau flexible.

Désignation	Dimensions	Référence
Guidage latéral en aluminium	40 x 15 x 2000 mm	63133351
Guidage latéral en plastique	40 x 15 x 2000 mm	63010049

Support pour guidage latéral



Le support pour guidage latéral permet de fixer le profilé de guidage latéral sur le support universel.

Désignation	Dimensions	Référence
Support guidage latéral	46 x 28 x 22 mm	63010248

Jonction guidage latéral



Les guides latéraux sont raccordés entre eux par une jonction de guidage latéral au niveau de la transition entre deux modules.

Désignation	Dimensions	Référence
Jonction guidage latéral	70 x 28 mm	63010050

Embout pour profilé de guidage latéral



L'extrémité d'un guidage latéral est dotée d'un embout. Le contour de celui-ci permet d'éviter aux produits de rester accrochés.

Désignation	Dimensions	Référence
Embout pour profilé de guidage latéral	100 x 40 x 40 mm	63010039

Embout pour profilé latéral



L'embout ferme le profilé latéral sur l'avant.

Désignation	Dimensions	Référence
Embout pour profilé latéral	115 x 35 x 3 mm	64000900

Régulateur de vitesse magnétique MSC 50



Le régulateur de vitesse magnétique MSC 50 est un régulateur de vitesse uniquement mécanique qui assure une vitesse lente et contrôlée sur des voies en pentes descendantes supportant des charges à transporter allant de 0,5 kg (1 lbs) à 35 kg (77 lbs) maximum. Ce régulateur de vitesse magnétique fonctionne sans réducteur et permet ainsi un démarrage des colis très légers. Les colis plus lourds démarrent quant à eux avec une vitesse contrôlée grâce à une performance de freinage en permanence plus élevée.

Désignation	Dimensions
Régulateur de vitesse magnétique MSC 50	Min./max. Longueur entrefer (EL) : 210 - 1400 mm Diamètre de virole : acier 51 mm, acier avec revêtement en PU 54 mm

CONSEILS D'UTILISATION

UTILITÉ DES CONSEILS D'UTILISATION

Utilité des conseils d'utilisation

Les conseils d'utilisation vous assistent dans la planification et la détermination des dimensions de vos installations de convoyage ainsi que dans le choix des modules de convoyage Interroll.

Les conseils d'utilisation couvrent les aspects suivants :

- règles de base pour un transport optimal
- aides à la décision pour la sélection des produits
- exemples de calcul pour les dimensions des modules de convoyage et solutions d'entraînement

Votre Conseiller Interroll se tient à votre disposition pour vous assister dans le choix des modules de convoyage, en particulier en cas de mesures particulières relatives au produit à transporter ou aux conditions environnementales.

Pour faciliter votre choix de modules de convoyage, vous devez vous poser les trois questions suivantes :

Quelles sont les tâches que la solution de convoyage devra prendre en charge ?

- Transport et/ou accumulation
- Tri et/ou distribution

Quelles sont les caractéristiques du produit à transporter ?

- Longueur, largeur et hauteur : dimensions minimale et maximale des marchandises devant être transportées ensemble sur une ligne
- Poids : poids de charge isolée minimal et maximal ; idéalement en fonction des dimensions
- Nature de la face inférieure de la palette : le fond détermine notamment s'il convient ou non d'utiliser une rampe à rouleaux

La nature du produit à transporter ou l'environnement exigent-ils des mesures particulières ?

- Le travail s'effectue-t-il p. ex. à des températures extrêmes, à une humidité élevée ou dépend-il de paramètres chimiques ?
- La charge électrostatique pose-t-elle problème ?
- Le produit à transporter est-il fragile ou pose-t-il problème d'une quelconque manière ?

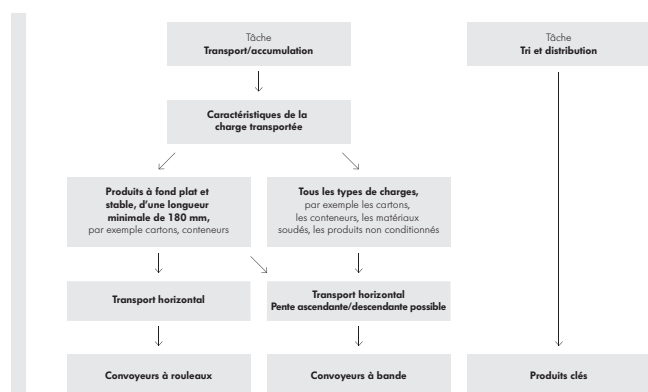
Charge à transporter

La plateforme convient pour le transport de marchandises. Celles-ci se distinguent par les spécifications générales suivantes :

- Fond convenant pour le transport sur des rampes de rouleaux : le fond doit être compatible avec un convoyage sur des rampes de rouleaux. Ceci signifie notamment qu'il doit être lisse, idéalement fermé ou au moins être nervuré de manière homogène ou autres caractéristiques similaires. Les creux (comme p. ex. des fonds à rebords, des nervures, aides pour empiler) compliquent le transport, notamment sur les modules d'éjection, HPD, et les billes de manutention ; ils doivent donc être testés quant à leur compatibilité avec le convoyage. Les fonds incurvés, creux ou bombés (concaves/convexes) ont une influence néfaste sur le transport.
- La stabilité du fond doit être suffisante pour le chargement.
- Chaque produit à transporter doit être entièrement fermé au-dessus des rouleaux sur au moins un côté longitudinal à une hauteur de 5 cm. Ceci permet de détecter le produit grâce aux capteurs optiques. Lors d'un déplacement à 90°, il faut pouvoir détecter sur deux côtés (côtés longueur et diagonale).
- Le poids du produit à transporter ne doit pas dépasser 50 kg/m ou 50 kg par zone d'accumulation, en fonction des cas.
- Produit transportable le plus petit :
Dans des sections droites : longueur de 180 mm. Si le produit change d'orientation (p. ex. suite à une éjection sur 90°), la longueur et la largeur sont alors au moins de 180 mm
Dans des courbes : le pas entre rouleaux est supérieur au niveau du rayon à celui au niveau du rayon intérieur. Nous testons volontiers votre produit sur une courbe.
- Produit transportable le plus grand :
Dans des sections droites : largeur de 800 mm
Dans des courbes : la formule suivante s'applique page 118
- Produits classiques :
 - colis en plastique de dimensions courantes pour le transport en interne de marchandises et de stocks, tels que des cartons présentant p. ex. les tailles suivantes : 200 x 300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 x 800 mm
 - cartons à fond stable convenant pour les convoyeurs à rouleaux
 - divers supports de marchandises présentant des caractéristiques appropriées
- Le rapport base/hauteur, notamment la position du centre de gravité, influence le niveau de sécurité du produit, notamment en cas de montées. La hauteur du centre de gravité ne doit pas être supérieure au 1/3 de la longueur du produit.

Sélection du produit

La tâche que la technique de convoyage doit accomplir pour vous est directement liée aux trois parties principales de ce catalogue, comme décrit dans le schéma suivant : convoyeurs à rouleaux, convoyeurs à bande et modules clés.



Convoyeurs à rouleaux

Catégories de poids

En matière de convoyage, Interroll fait une distinction générale en fonction du poids de la charge à transporter, avec les catégories suivantes :

- Jusqu'à 35 kg : Light
- Jusqu'à 500 kg : Medium
- Jusqu'à 1500 kg : Heavy

Le présent catalogue concerne les produits à transporter pouvant peser jusqu'à 50 kg, et couvre donc une partie de la catégorie de poids Medium.

Charge à transporter	Cartons, colis en plastique, supports pour marchandises, etc.
Capacité de charge	Jusqu'à 50 kg/m
Vitesse de convoyage	de 0,1 à 2,0 m/s
Largeur nominale (BF)	420, 620, 840 mm (dimensions spéciales sur demande)
Pas entre les rouleaux (P)	60, 90, 120, 150 mm
Rouleaux	Série Interroll 1700, Série Interroll 3500 et Série Interroll 1100 en PVC ou acier zingué (types spéciaux sur demande)
Température ambiante	-30 à 0 °C ou 0 à +5 °C ou +5 à +40 °C (en fonction du produit)

Catégories d'entraînement

Interroll classe les modules de convoyage en fonction de l'entraînement dans les catégories suivantes :

- Convoyeurs à rouleaux sans entraînement
- Convoyeurs à rouleaux avec entraînement 24/48 V
- Convoyeurs à rouleaux avec entraînement, 400 V

Les rampes gravitaires, sans entraînement, constituent des solutions simples et économiques pour de nombreuses applications de convoyage. La charge à transporter est déplacée par gravité (inclinaison du convoyeur) ou manuellement. Des contrôleurs de vitesse optionnels freinent la charge à transporter sur une rampe de rouleaux en pente.

Les convoyeurs à entraînement sont utilisés pour le transport continu ou, le cas échéant, l'accumulation sans pression de produits dont la cadence peut être calculée avec précision. Nos modules clés à entraînement permettent l'introduction et l'éjection de la charge à transporter.

Gestion des valeurs maximales

Les données de performance minimales et maximales sont indiquées à de nombreuses reprises dans le catalogue. Ces valeurs extrêmes, p. ex. le poids maximal possible et la vitesse maximale possible, ne peuvent pas toujours être combinées sans restriction. En cas de doute, merci de contacter votre Conseiller Interroll.

Règles de base pour un transport optimal

Pour assurer un transport optimal du produit sur un convoyeur à rouleaux, les règles de base suivantes doivent être respectées :

Pas entre les rouleaux

Le pas entre les rouleaux doit être sélectionné de manière à toujours avoir au moins cinq rouleaux de manutention sous le produit à transporter :

$$P \leq \frac{L}{5}$$

P	Pas entre les rouleaux en mm (")
L	Longueur du produit à transporter en mm (")

CONSEILS D'UTILISATION CONVOYEURS À ROULEAUX

Capacité de charge

Le poids du produit à transporter doit être réparti sur un nombre approprié de rouleaux de manutention porteurs, de manière à ne pas dépasser la capacité de charge maximale de chaque rouleau. Il est par conséquent possible que plus de cinq rouleaux de manutention doivent se trouver sous un produit à transporter.

Pour en savoir davantage sur les rouleaux de manutention, vous pouvez consulter le catalogue sur les rouleaux de manutention d'Interroll.

Largeur utile et largeur nominale

La largeur nominale (BF) correspond à la dimension entre les profilés latéraux. La largeur utile (LW) correspond à la dimension entre les guidages latéraux. Pour un guidage latéral fixe, $LW = BF$.

En cas de guidage latéral flexible, la dimension LW peut présenter un écart vers le haut, et la dimension BF un écart vers le bas, afin de guider de manière flexible les produits, p. ex. dans les courbes. Pour chaque côté, suite à l'utilisation d'un guidage latéral flexible, la dimension LW peut être modifiée de $-90/+120$ mm ($-3.54"/+4.72"$).

La largeur utile du convoyeur, pour des sections droites, correspond au moins à la largeur du produit à transporter $+20$ mm :

$$LW \geq B + 20 \text{ mm}$$

LW	Largeur utile en mm (") entre les guidages latéraux
B	Largeur de la charge à transporter en mm (")

Dans les cas suivants, une largeur utile plus grande, éventuellement différente de la largeur nominale, doit être sélectionnée :

- Pour les convoyeurs dans lesquels la charge à transporter doit être introduite.
- Pour les courbes.

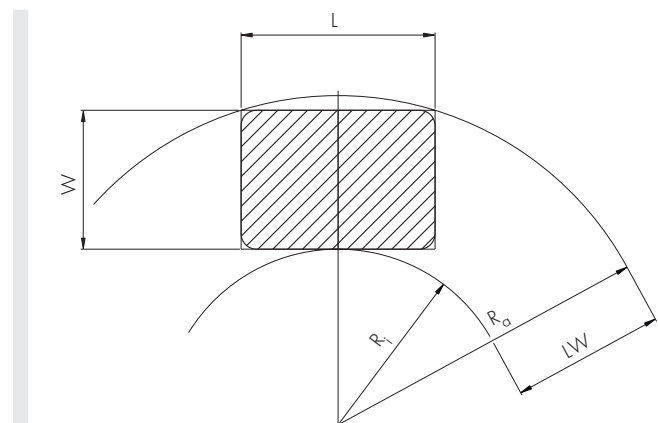
Largeur utile dans les courbes

En règle générale, dans les courbes, la largeur utile (LW) doit être supérieure à celle des sections de convoyage droites ; le guidage latéral flexible est en outre adapté de manière correspondante sans composant supplémentaire.

Le rayon extérieur minimal nécessaire du guidage latéral (R_o), pour un rayon intérieur donné, peut être calculé de la manière suivante :

$$R_o = \sqrt{(R_i + W)^2 + (L / 2)^2}$$

Pour nos courbes, le rayon intérieur est toujours de 825 mm et se mesure sur le bord intérieur du profilé.



L	Longueur maximale de la charge à transporter en mm (")
W	Largeur maximale de la charge à transporter en mm (")
LW	Largeur utile (largeur de rampe) en mm (")
R_o	Rayon extérieur de la courbe pour une charge à transporter rectangulaire en mm (")
R_i	Rayon intérieur* de la courbe en mm (")

Les modules à courbes Interroll sont disponibles dans les largeurs nominales (BF) 420, 620 et 840 mm (16.5", 24.4", 33" nom.) Le guidage latéral extérieur est équipé de paliers-supports de montage flexibles et permet d'augmenter la largeur utile (LW) de 120 mm (+4.72"), par rapport à la largeur nominale des rouleaux.

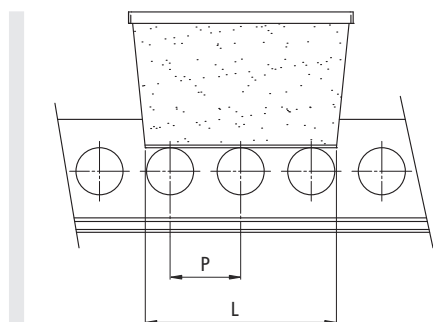
CONSEILS D'UTILISATION CONVOYEURS À ROULEAUX

Transport optimal

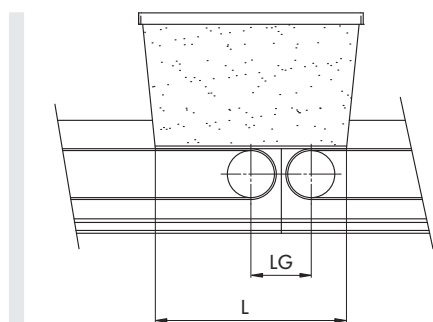
Le pas entre les rouleaux et la dimension du pont de passage entre deux convoyeurs constituent deux facteurs décisifs pour assurer un transport optimal.

Les mesures suivantes permettent d'éviter les perturbations du transport :

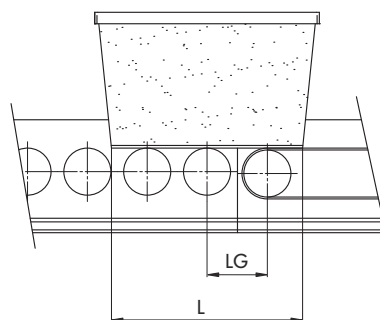
- Sélectionner le pas entre les rouleaux P de manière à disposer d'au moins trois rouleaux sous le produit à transporter.



- Sélectionner le pont de passage LG pour tous les convoyeurs de manière à ce que l'espace soit inférieur à un tiers de la longueur de la charge.



- Pour raccorder des convoyeurs à bande et à rouleaux entre eux, sélectionner le pas entre les rouleaux P et le pont de passage LG de manière à ce que l'espace soit inférieur au tiers de la longueur de la charge, et à ce qu'il y ait au moins deux rouleaux de manutention sous celle-ci à la sortie du convoyeur.

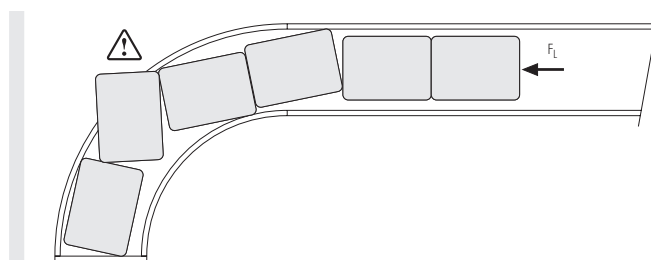


LG	Pont de passage en mm (")
L	Longueur de la charge à transporter en mm (")
P	Pas entre les rouleaux en mm (")

Renversement des charges à transporter dans les courbes

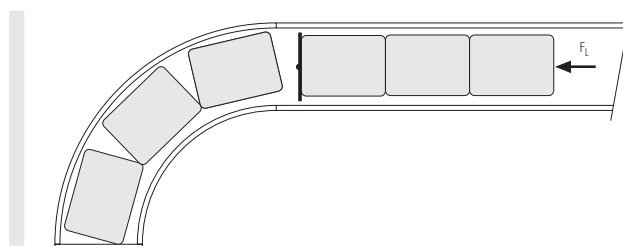
Interroll déconseille toute accumulation de charges dans les courbes, sauf dans le cas des systèmes d'accumulation sans pression.

Étant donné que l'accumulation génère des forces agissant vers l'extérieur dans les courbes, les charges peuvent être poussées dans la zone par-dessus le bord du convoyeur. Ceci peut provoquer des dommages corporels ou un endommagement des produits.



Il est possible de réduire la pression liée à l'accumulation dans une courbe en adoptant les mesures suivantes :

- ajout d'une butée juste avant la courbe



CONSEILS D'UTILISATION

DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Calculs

Débit

Le débit T_p d'un système de convoyage s'exprime en pièces/heure et dépend de la taille du produit à transporter, de la vitesse de convoyage et des cycles d'introduction/d'éjection.

La fenêtre T est nécessaire pour le calcul du débit. La fenêtre T correspond à la distance allant du bord avant d'un produit à transporter jusqu'au bord avant du produit suivant, indépendamment de la longueur réelle dudit produit ou de la longueur de la zone.

Pour un calcul exact de la force motrice T_p , prière de contacter votre Conseiller Interroll. Pour les sections droites, il est possible de simplifier le calcul de T_p de la manière suivante :

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Débit en pièces/heure
v	Vitesse de convoyage en m/s (ft/m)
T	Fenêtre en m (")

Lors des opérations d'introduction et d'éjection, le débit est en outre influencé par la longueur réelle et le poids du produit à transporter, ainsi que par le cycle du module d'éjection. Pour le calcul, prière de consulter votre Conseiller Interroll.

Données techniques générales

Informations générales sur le produit

Profilé latéral

Interroll satisfait aux exigences de convoyage avec un seul profilé latéral. Les courbes à bandes et jonction multibandes constituent toutefois une exception.

Caisse en acier 115 x 35 x 2,5 mm

- Profilé standard pour tous les convoyeurs à rouleaux et à bande droits
- Profilé standard pour toutes les courbes à rouleaux et pour le module Belt Curve Light
- Profilé acier en forme de rouleau avec thermolaquage
- Le bord supérieur de rouleau ou, le cas échéant, le bord supérieur du produit à transporter est toujours 5 mm plus haut que le bord supérieur du profilé
- Cache en PVC noir

- L'espace derrière le cache peut être utilisé comme chemin de câbles et pour loger des composants de commande
- Le profilé est doté de trous suivant un motif classique de 30 mm permettant d'installer les composants nécessaires

Traverse et chemin de câbles

Les profilés latéraux sont reliés à intervalles réguliers par des traverses en profilé aluminium et un cache en plastique. Ceux-ci servent en même temps de chemin de câbles entre les deux profilés latéraux.

Guidage latéral

Des guidages latéraux peuvent être installés sur le profilé latéral. Ceux-ci guident le produit sur la rampe et l'empêchent de chuter. Lors de la commande de convoyeur, prière de tenir compte des variantes existant pour le guidage latéral.

Les guidages latéraux Interroll sont proposés en deux variantes :

- Guidage latéral fixe
Le profilé de guidage latéral est installé à l'aide de supports universels sur le côté supérieur du profilé latéral. La surface de guidage du profilé est alignée sur le côté intérieur du profilé latéral.
- Guidage latéral flexible
Le profilé de guidage latéral est installé à l'aide de supports universels flexibles sur le côté du profilé latéral. La surface de guidage du profilé peut être positionnée en décalé à +120/-90 mm (-3.54"/+4.72"), parallèlement au guidage latéral, à l'aide d'un support en Z.
Il convient de veiller tout particulièrement à ce point dans les courbes afin de tenir compte de l'encombrement plus important en cas de largeur nominale constante du profilé de convoyage. Il est possible de mettre en œuvre avec la même exactitude des produits tant plus petits que plus grands que la largeur de convoyage réelle.
Grâce au guidage latéral flexible, il est également possible de guider et d'aligner des produits à transporter en travers du sens de convoyage.

Deux profilés de guidage latéral peuvent être fixés sur un palier-support de montage l'un au-dessus de l'autre. On obtient ainsi un guidage latéral fermé courant d'une hauteur de 80 mm à partir du bord supérieur de rouleau.

Pour chaque convoyeur, deux connecteurs permettant le raccordement au guidage latéral du module suivant sont prévus.

Connecteur pour profilé

Les profilés latéraux du module sont raccordés en force entre eux par le biais d'un connecteur pour profilé. Chaque module de convoyage dispose de 2 connecteurs de profilés.

CONSEILS D'UTILISATION CONVOYEUR À ROULEAUX 24/48 V

Capteurs/réfecteurs

Les capteurs et réflecteurs peuvent être montés de deux manières différentes :

- montage fixe directement sur le profilé latéral
- montage flexible sur un support universel flexible à l'aide d'une plaque de montage supplémentaire

Pour ces deux variantes, les picots du support de capteur sont guidés à travers deux trous adjacents et sécurisés sur le côté opposé à l'aide d'un dispositif de fixation. Ce dispositif s'enclenche facilement par un coulissement latéral et maintient le support de capteur en position. Le support de réflecteur est monté de manière identique. Pour le capteur, notre exécution standard repose sur le modèle Sick GL6.

Interroll Layouter

L'Interroll Layouter constitue un outil de CAO guidé par menu offrant une assistance professionnelle lors de la planification d'installations de technique de convoyage avec des solutions Interroll éprouvées.

L'Interroll Layouter se base sur Emulate3D de Rockwell Automation, un programme largement utilisé et éprouvé pour la planification d'installations. Cet outil intuitif comprend tous les modules des solutions de plate-forme Interroll telles que MCP, MPP, Dynamic Storage (stockage dynamique) et Sorter (trieur haute cadence).

Les configurations sont dessinées selon nos directives de conception et calculées automatiquement avec les paramètres spécifiques à l'application. Tous les paramètres sont intégrés dans une liste de convoyeurs basée sur Excel, à partir de laquelle Interroll peut créer des devis de manière fiable et rapide. Les configurations peuvent être enregistrées dans divers formats courants tels que .dwg, .dxf, .pdf, .step, .iges et autres.

À l'aide de modèles 3D, les configurations peuvent être animées et offrent ainsi la possibilité de visualiser votre flux de matériaux dans l'espace.

Pour de plus amples informations, adressez-vous à votre interlocuteur Interroll.

Convoyeur à rouleaux 24/48 V

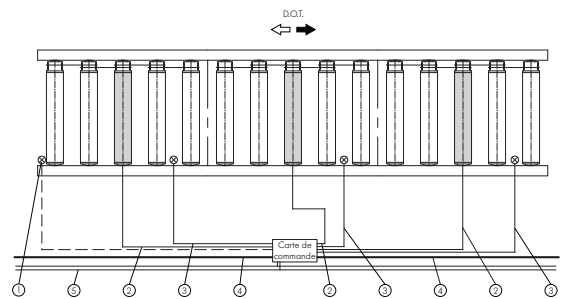
Zones

Chaque ligne de convoyage est subdivisée en zones dépendant de la longueur maximale du produit transporté.

Chaque zone comprend :

- Un RollerDrive (moteur 24/48 V monté dans le tube)

- Des rouleaux entraînés par des courroies
- Une carte de commande interne pouvant commander en même temps au maximum quatre zones
- Un capteur/réflecteur



D.O.T.	Sens de convoyage
1	Détecteur photoélectrique de démarrage (en option)
2	Connecteur pour RollerDrive
3	Connecteur pour détecteur photoélectrique
4	Câble de communication (Ethernet)
5	Bus d'alimentation 24/48 V

Il faut une à quatre zones pour former un module de convoyage préinstallé avec câblage complet, lequel peut être raccordé à d'autres modules.

CONSEILS D'UTILISATION

CONVOYEUR À ROULEAUX 24/48 V

Entraînement

Pour tous les convoyeurs à rouleaux 24/48 V, Interroll utilise le RollerDrive EC5000 comme entraînement.

RollerDrive EC5000 :

- Électronique de commutation interne (moteur sans balais)
- 9 trains d'engrenages
- Vitesse de convoyage constante, pilotable de manière dynamique
- Récupération d'énergie lors du freinage
- Frein d'arrêt électronique
- Câble de moteur avec connecteur à enclenchement 5 pôles

Caractéristiques techniques :

Données techniques générales	Puissance mécanique	32 W
	Niveau de bruit	55 dB(A)
Données électriques	Tension nominale	24 V DC
	Plage de tension	18 à 28 V DC
	Intensité à vide	0,4 A
	Courant nominal	2,0 A
	Courant de démarrage max.	5,0 A
	Ondulation de tension autorisée	< 5 % recommandé : < 1 %
	Classe de protection	IP54
Dimensions	Diamètre du tube	50 mm
	Épaisseur	1,5 mm
	Longueur utile max.	1500 mm
Conditions ambiantes	Température ambiante en fonctionnement	0 à +40°C
	Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	-30 à +75 °C
	Humidité de l'air max.	90 % sans condensation

Variantes pour réducteurs :

Rapport de réduction	Vitesse de convoyage max. en m/s	Couple nominal en Nm	Couple de démarrage en Nm	Couple d'arrêt en Nm
9:1	1,75	0,45	1,10	0,36
12:1	1,31	0,61	1,46	0,48
16:1	0,98	0,81	1,95	0,64
20:1	0,79	1,01	2,44	0,80
24:1	0,65	1,21	2,92	0,96
36:1	0,44	1,82	4,38	1,44
48:1	0,33	2,42	5,85	1,92
64:1	0,25	3,23	7,80	2,56
96:1	0,16	4,84	11,69	3,84

Pour de plus amples renseignements, prière de consulter nos catalogues sur les Rollerdrive, cartes de pilotage et blocs d'alimentation.

Détecteur photoélectrique de démarrage

Un détecteur photoélectrique optionnel peut être placé au début de chaque ligne (Accessoires page 113) pour le démarrage du système.

MultiControl

Chaque commande communique avec ses commandes voisines via un câble de données. Ce câble transmet des signaux servant au démarrage, à l'accumulation, à la détection d'erreur, à la durée de vie ou à l'exécution de processus de commande déterminés au sein du système de convoyage.

Une MultiControl dispose de quatre raccords supplémentaires pour les signaux entrants, p. ex. pour le lancement de processus d'introduction ou d'éjection.

Pour la liaison avec une commande supérieure, une connexion de bus Ethernet par le biais de laquelle il est possible de commander l'ensemble du système et de lire les informations d'état est prévue. Les protocoles Ethernet/IP, Profinet et Ethercat sont disponibles.

Pour les convoyeurs 24/48 V droits, le côté entraînement et le côté électrique avec la commande peuvent être choisis et doivent être indiqués lors de la commande. En règle générale, la commande se trouve dans le profilé et pour les courbes, dans le rayon extérieur.

Convoyeurs à rouleaux 400 V

Dimensions Jonction à rouleaux

L'angle et la largeur utile d'un module d'éjection/introduction déterminent les dimensions du module.

Le tableau suivant indique les dimensions standard des modules d'éjection/introduction (jonctions).

Pour un angle $\alpha = 45^\circ$ et pas entre rouleaux $P = 60$ mm

Largeur nominale [BF]	Longueur du module [ML]		Largeur d'ouverture [FW]
	24/48 V	400 V	
420 mm	510 mm	630 mm	600 mm
620 mm	690 mm	810 mm	870 mm
840 mm	930 mm	1050 mm	1200 mm

Pour un angle $\alpha = 30^\circ$ et pas entre rouleaux $P = 60$ mm

Largeur nominale [BF]	Longueur du module [ML]		Largeur d'ouverture [FW]
	24/48 V	400 V	
420 mm	810 mm	930 mm	845 mm
620 mm	1140 mm	1260 mm	1230 mm
840 mm	1540 mm	1660 mm	1680 mm

Modes de fonctionnement

Les rampes de rouleaux dotées d'un entraînement à courroie plate et d'un moteur 400 V peuvent être utilisées selon 2 modes de fonctionnement :

- convoyeurs de transport

Entraînement

Les rouleaux sont entraînés avec une courroie plate guidée tangentiellement par le dessous. Des éléments de pression assurent le contact entre la courroie et le rouleau.

Modules

Les convoyeurs comprennent 3 types de modules différents :

- module d'entraînement avec entraînement 400 V, une fois au début du convoyeur, renvoi de courroie inclus
- module intermédiaire, éventuellement plusieurs fois
- module final, une fois en fin de convoyeur, renvoi de courroie inclus

Longueur

La longueur d'un convoyeur doté d'un entraînement à courroie plate est limitée à 12 000 mm. Interroll détermine les performances nécessaires du moteur en fonction des exigences de vitesse et de poids.

Fonctions

La sélection et le placement des éléments de pression définissent la fonction du convoyeur. En fonction de l'application envisagée, les fonctions peuvent être combinées au sein d'un même entraînement.

- Convoyeur de transport :
élément de pression fixe sur la position de fixation supérieure, tous les 2 rouleaux

Courbes à rouleaux 400 V

Les courbes avec entraînement à courroie plate sont toujours dotées d'un entraînement fixe. Il n'est pas possible de recourir à l'accumulation dans une courbe.

Les courbes sont disponibles avec des angles de 30° , 45° , 60° et 90° . Les courbes ne peuvent pas avoir de système d'entraînement. Si une section de convoyage commence avec une courbe dotée d'un entraînement à courroie plate, il faut planifier un système d'entraînement dans une courte section droite précédant ladite courbe.

Chaque entraînement peut recevoir au maximum deux courbes de 90° de même sens de rotation, ou une courbe de 90° sur laquelle est montée une section droite.

CONSEILS D'UTILISATION CONVOYEURS À ROULEAUX 400 V

Systèmes d'entraînement et de renvoi

Pour les modules dotés d'un entraînement à courroie plate, le côté d'entraînement (droit ou gauche dans le sens de convoyage) ainsi que la position des unités de renvoi doivent être spécifiés. Les figures suivantes illustrent les côtés d'entraînement et positions possibles pour les unités de renvoi.

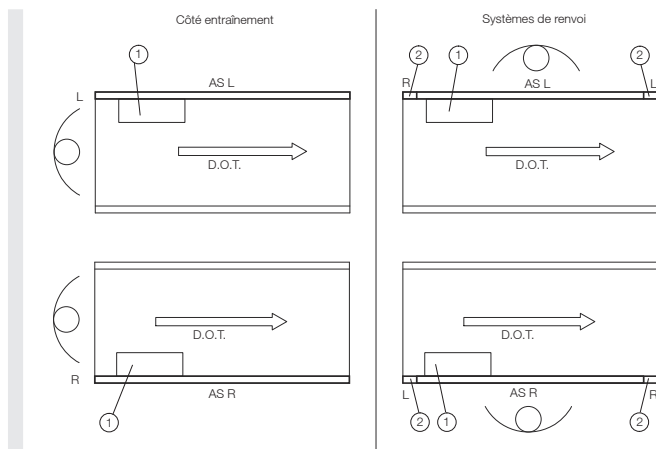


Fig.: Côté d'entraînement droit (R) et gauche (L) et unités de renvoi

D.O.T.	Sens de convoyage
1	Moteur
2	Unité de renvoi
AS R	Côté entraînement à droite
AS L	Côté entraînement à gauche

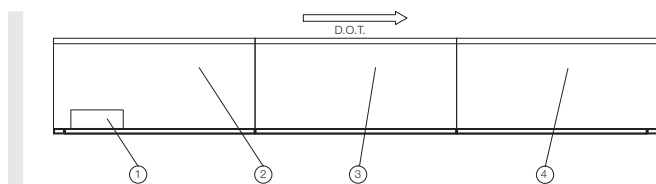


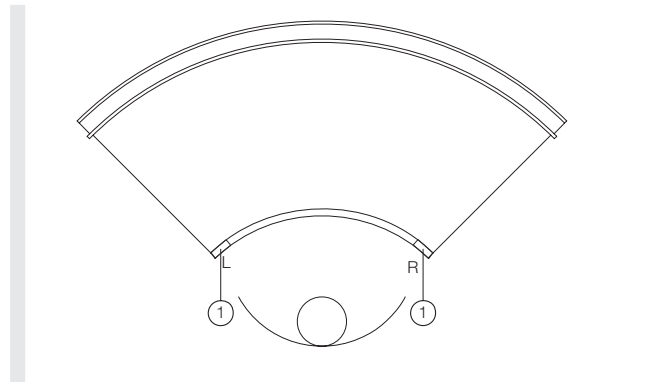
Fig.: Exemple d'une ligne de convoyage comprenant trois modules

D.O.T.	Sens de convoyage
1	Moteur
2	Unité de renvoi module maître à gauche : DL ; côté entraînement à droite : R
3	Module esclave intermédiaire : SI ; côté entraînement à droite : R
4	Unité de renvoi module esclave à droite : SR ; côté entraînement à droite : R

Courbes avec entraînement à courroie plate

Le côté d'entraînement de la courbe se trouve en principe sur le rayon intérieur. La position des unités de renvoi doit être indiquée à la commande, celles-ci étant toujours considérées à partir du point central de la courbe.

Chaque entraînement peut recevoir au maximum deux courbes de même sens de rotation. Pour chaque courbe, la longueur max. de la partie droite du convoyeur diminue de 3000 mm.



1	Unité de renvoi
---	-----------------

Convoyeurs à bande

Les convoyeurs à bande sont principalement utilisés pour des tâches de transport difficiles ou impossibles à mettre en œuvre avec des convoyeurs à rouleaux.

Les convoyeurs à bande Interroll conviennent pour les applications suivantes :

- Convoyeurs avec pentes ascendantes et descendantes
- Convoyeurs avec accélération
- Convoyeurs pour produits dotés d'un fond irrégulier
- Convoyeurs avec charges de petite taille ou de forme irrégulière
- Convoyeurs à vitesses élevées

Les convoyeurs à bande Interroll ne conviennent pas pour un fonctionnement en extérieur ou pour le transport de produits en vrac.

Données techniques générales

Entraînement

Les convoyeurs à bande Interroll sont entraînés en standard avec un entraînement de tête ou central via des tambours moteurs Interroll.

Avantages liés aux tambours moteurs Interroll :

- Plug-and-Play :
Le montage de tambours moteurs Interroll s'avère bien plus rapide et plus simple à réaliser que celui des systèmes d'entraînement classiques. Les composants étant moins nombreux, les coûts liés à la construction du convoyeur et à l'achat de pièces sont réduits.
- Faible niveau d'usure :
Les tambours moteurs Interroll fournissent toujours 100 % de leur puissance, y compris dans des environnements agressifs (eau, poussières fines et grossières, produits chimiques, huile et graisse, et même nettoyages haute pression).
- Haut niveau d'hygiène :
Grâce à leur surface lisse en acier inoxydable et à leur construction entièrement hermétique, les tambours moteurs Interroll s'avèrent beaucoup plus faciles à nettoyer que les moteurs classiques ; ils n'offrent donc pratiquement aucune possibilité d'attaque microbienne dans l'agroalimentaire.
- Efficacité énergétique :
Comparés à de nombreux autres entraînements utilisés dans l'industrie, les tambours moteurs asynchrones Interroll consomment jusqu'à 32 % d'énergie en moins, voire même 45% pour les tambours moteurs synchrones, ce qui réduit les coûts énergétiques et améliore le bilan carbone.
- Faible encombrement :
Le moteur, le réducteur et les paliers se trouvant à l'intérieur de la virole, le tambour moteur prend beaucoup moins de place.

- Sécurité :
Un tambour moteur Interroll hermétique sans pièce saillante et avec arbres fixes externes constitue sans nul doute la solution d'entraînement la plus sûre sur le marché des systèmes de convoyage de dernière génération.
- Sans maintenance :
La conception entièrement scellée des moteurs permet de protéger les composants internes des influences extérieures et assure un fonctionnement optimal dans toutes les applications.

Caractéristiques techniques des tambours moteurs

	DM 0080	DM 0138	165i	217i
Technologie	Synchrone	Asynchrone	Asynchrone	Asynchrone
Diamètre	81,5 mm	138,0 mm	164,0 mm	217,5 mm
Matériau du réducteur	Acier	Acier	Acier	Acier
Puissance nominale	de 145 à 425 W	160 à 1000 W	0,306 à 2,200 kW	0,306 à 3,000 kW
Couple nominal	2,1 à 65 Nm	15,7 à 238,3 Nm	28,1 à 365,2 Nm	28,1 à 533,6 Nm
Force tangentielle	1594 N	3454 N	347 à 4453 N	261 à 4907 N

Pour de plus amples renseignements, prière de consulter notre catalogue sur les tambours moteurs.

Bandes de convoyage

Les bandes de convoyage reposent sur des bandes en polyester double couche avec revêtement PVC ou PU. Les convoyeurs à pentes ascendantes et descendantes ainsi qu'à accélération sont équipés d'une structure de surface à rainures longitudinales améliorant la prise en charge du produit à transporter. Autres possibilités sur demande.

Sole de glissement de la bande

Les convoyeurs à bande Interroll sont équipés d'une tôle d'acier zingué servant au glissement de la bande. D'autres glissements de bande sont possibles sur demande.

CONSEILS D'UTILISATION CONVOYEURS À BANDE

Classification des convoyeurs à bande Interroll

Les convoyeurs à bande Interroll sont classés en fonction des caractéristiques suivantes :

- Utilisation comme convoyeur horizontal ou à pentes ascendantes/descendantes
- Longueur de convoyage
- Largeur utile
- Vitesse de convoyage
- Capacité de charge max./m
- Capacité de charge max. totale/entraînement
- Ne convient pas pour un mode de fonctionnement réversible

Charge à transporter	Cartons, paquets, colis en plastique, pièces en plastique, supports de marchandises, etc.
Capacité de charge	Jusqu'à 50 kg/m
Capacité de charge totale max.	550 kg
Vitesse de convoyage	0,1 à 2,5 m/s
Largeur utile	420, 620, 840 mm, autres dimensions sur demande
Longueur de convoyage	700 à 30 000 mm
Pentes ascendantes/descendantes	18° max.
Température de l'environnement	0 à +50 °C

Convoyeurs à bande horizontaux

Les convoyeurs à bande Interroll horizontaux peuvent être livrés entièrement montés pour une longueur pouvant atteindre 4 080 mm. Les convoyeurs plus longs sont toujours composés de plusieurs segments modulaires. Ces segments doivent être montés et ajustés sur site.

La puissance motrice nécessaire dépend de la longueur de convoyage, de la vitesse de bande et de la sollicitation de bande du convoyeur. Interroll effectue le calcul de la force motrice nécessaire en fonction de vos spécifications. À titre de repère, vous pouvez toutefois calculer la force motrice à partir de la formule simplifiée donnée en page 128.

L'entraînement de tête avec tambour moteur ou motoréducteur est possible pour le convoyeur à bande Interroll BM 8410 si le poids total de la charge est inférieur à 220 kg et si la vitesse de convoyage ne dépasse pas 2,5 m/s (492 ft/m). Si d'autres valeurs sont nécessaires, un entraînement central est utilisé.

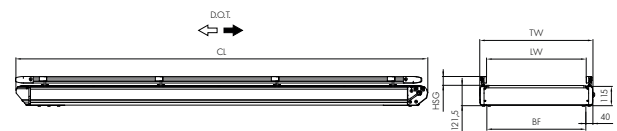


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8410 (entraînement de tête) par tambour moteur

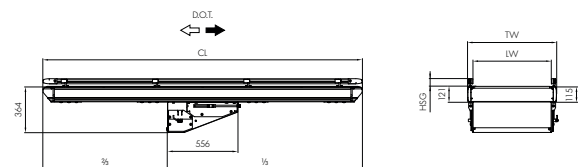


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8411 (entraînement central)

CL	Longueur de convoyage
D.O.T.	Sens de convoyage

Convoyeurs avec pentes ascendantes et descendantes

Les convoyeurs à bande Interroll BM 843x avec pentes ascendantes/descendantes sont utilisés pour la prise en charge de différences de niveau. Les convoyeurs peuvent être équipés, dans le haut, d'une partie horizontale avec cintrage de châssis fixe et, dans le bas, d'une bande en amont ou en aval.

L'angle de pente ascendante ou descendante max. dépend du produit à transporter. Afin d'assurer un transport optimisé, l'angle ne doit pas dépasser 15° pour les colis et cartons.

Le type d'entraînement repose sur un entraînement central avec tambour moteur ou arbre creux. Le moteur dispose généralement d'un frein avec une tension de frein de 400 V.

La puissance motrice nécessaire dépend de la longueur de convoyage, de la conception du convoyeur à bande, de la vitesse de bande et de la sollicitation de bande du convoyeur. Interroll effectue le calcul de la force motrice nécessaire (en kW/HP) en fonction de vos spécifications.

CONSEILS D'UTILISATION CONVOYEURS À BANDE

Remarque concernant les supports :

Pour les convoyeurs à pentes ascendantes et descendantes, prière d'utiliser des piétements acier RM 8841 (page 104). Pour une hauteur de chargement et déchargement T.O.B. > 2000 mm, Interroll a prévu des traverses de renfort pour améliorer la stabilité.

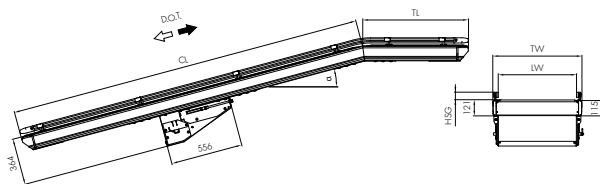


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8432 entraînement central + coude supérieur

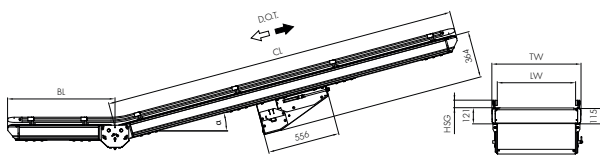


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8433 entraînement central + module amont

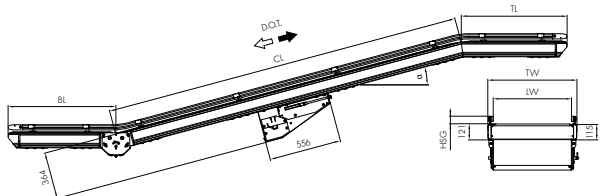


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8434 entraînement central + coude supérieur + module en amont

CL	Longueur de convoyage
BL	Longueur de la partie inférieure
TL	Longueur de la partie supérieure
D.O.T.	Sens de convoyage
T.O.B.	Hauteur de chargement/déchargement
α	Angle, 18° max.

Calculs

Débit

Le débit T_p d'un convoyeur à bande s'exprime en pièces/heure, et dépend des dimensions de la charge à transporter et de la vitesse de convoyage.

La fenêtre T est nécessaire pour le calcul du débit. La fenêtre T correspond à la distance allant du bord avant d'un produit transporté jusqu'au bord avant du produit suivant, indépendamment de la longueur réelle dudit produit ou de la longueur de la zone.

Pour un calcul exact de la force motrice T_p , prière de contacter votre Conseiller Interroll. Pour les sections droites, il est possible de simplifier le calcul de T_p de la manière suivante :

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Débit en pièces/heure
v	Vitesse de convoyage en m/s (ft/m)
T	Fenêtre en m (ft)

Lors des opérations d'introduction et d'éjection, le débit est en outre influencé par la longueur réelle et le poids de la charge, ainsi que par le cycle du module d'éjection. Pour le calcul, prière de consulter votre Conseiller Interroll.

CONSEILS D'UTILISATION COURBES À BANDE ET JONCTIONS

Force motrice

La force motrice P d'un convoyeur à bande Interroll (applicable uniquement aux convoyeurs horizontaux) s'exprime en kW. La force motrice dépend du poids total de la charge à transporter en kg et de la vitesse de convoyage v en m/s.

Pour un calcul exact de la force motrice P, prière de contacter votre Conseiller Interroll. Il est possible de simplifier le calcul de P de la manière suivante :

$$P = v \cdot m \cdot 0,005$$

p	Puissance motrice en kW (HP)
v	Vitesse de convoyage en m/s (ft/m)
m	Poids total de la charge à transporter en kg (lbs)

Pour une vitesse de convoyage de 0,5 m/s et un poids total de 200 kg, la force motrice P peut se calculer p. ex. de la manière suivante :

$$P = 0,5 \frac{\text{m}}{\text{s}} \cdot 200 \text{ kg} \cdot 0,005 = 0,50 \text{ kW}$$

La force motrice réelle devant toujours être supérieure à la valeur calculée, il est recommandé dans l'exemple de sélectionner une force motrice d'au moins 0,55 kW.

Interroll se réserve le droit de choisir un entraînement dans sa gamme standard d'usine.

Courbes à bande et jonctions

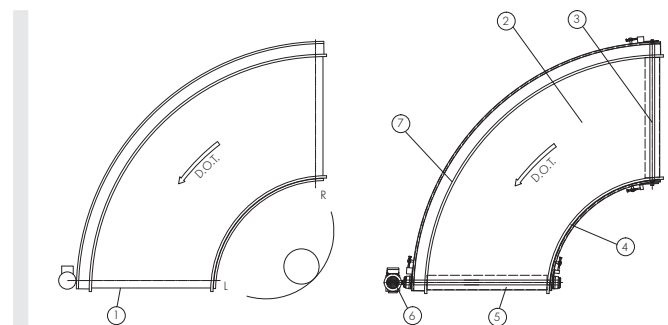
Longueur moyenne des jonctions BM 8455 avec motoréducteur et BM 8465 avec tambour moteur

30°		45°	
BF	LM	BF	LM
620	987	620	760
840	1192	840	885
1020	1348	1020	975
1220	1507	1220	1060

Spécification des côtés à la commande

Pour la courbe à bande, les côtés sont spécifiés au départ dans le rayon intérieur :

Le côté gauche correspond au sens antihoraire et le côté droit au sens horaire (voir la figure ci-après).



D.O.T.	Sens de convoyage
R	dans le sens horaire
L	dans le sens antihoraire
1	Rouleau motorisé
2	Bande
3	Tambour de renvoi
4	Guidage latéral intérieur
5	Rouleau motorisé
6	Motoréducteur
7	Guidage latéral extérieur

CONSEILS D'UTILISATION COURBES À BANDE ET JONCTIONS

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur à bande

Modules clés

Accessoires

INDEX DES MOTS CLÉS

Interroll de A à Z

A

Attache plastique 9

B

Bloc d'alimentation 24 V 106

Bloc d'alimentation 48 V 110

Bloc d'alimentation HP5424 (24 V) 106

Bloc d'alimentation HP5448 (48 V) 110

Butée à lame 94

Butée de fin de couloir 92

C

Capacité de charge 118

Carte de pilotage 96, 100

Cartes de pilotage RollerDrive 96, 100

Chemin de câbles 120

Commande 122

Connecteur pour profilé 120

Conseils d'utilisation

Convoyeur à rouleaux 400 V 123

Conseils d'utilisation 116

Convoyeurs à bande 125

Convoyeur à bande

Courbe 50

Section droite 48

Convoyeur à rouleaux

Convoyeur d'alignement 34

Courbe 26

Jonction 30

Section droite 14, 22

Convoyeurs à bande

Jonction 74

Section droite 52, 54, 56, 60, 64

Convoyeurs à rouleaux

Convoyeur d'alignement 46

Courbe 16, 42

Jonction 44

Table à billes et à galets 20

Courbe à bande 68, 70

D

Débit 120, 127

Détecteur photoélectrique de démarrage 122

INDEX DES MOTS CLÉS

Interroll de A à Z

E

Élévateur	84, 86
Ergonomie	8
EtherCat	96, 100
EtherNet/IP	96, 100

F

Force motrice	128
---------------	-----

G

Groupe Interroll	4
Guidage latéral	9, 114, 120

H

HP5424 (bloc d'alimentation 24 V)	106
HP5448 (bloc d'alimentation 48 V)	110
HPD	78

J

Jonction multibandes	72
----------------------	----

K

Kit réflecteur	113, 121
----------------	----------

L

Largeur nominale	118
Largeur utile	118
Largeur utile dans les courbes	118

M

Module d'éjection 24 V/48 V	80
MultiControl	96, 100

P

Pas entre les rouleaux	117
Pietement de convoyeur	104
Plateforme	6
Portillon	82
Produit à transporter	116
Profilé latéral	115, 120
Profinet	96, 100

R

Régulateur de vitesse magnétique	115
----------------------------------	-----

S

Secteur des surgelés	9, 22, 26, 30, 80
Spiral Lift	88
Support de capteur	113, 121
Support universel	9
Supports de capteurs	9
Supports universels	113
Systèmes d'entraînement et de renvoi	124

T

Transport optimal	119
Traverse	9, 120

Z

Zones	121
-------	-----



Le Centre d'excellence Interroll de Sinsheim (près de Heidelberg, Allemagne) se consacre aux sous-systèmes et modules jouant un rôle clé en matière de transitique. Ceci recouvre les trieurs crossbelt mécaniques haute cadence, les courbes à bande, les convoyeurs à rouleaux et à bande. Concernant ces produits, le Centre d'excellence appartenant au groupe de renommée mondiale Interroll est en charge de l'ensemble des questions techniques s'étendant du développement à la production et à l'assistance des services Interroll locaux, en passant par l'ingénierie orientée applications.

Fort de ses 15 700 m², ce centre développe et produit l'ensemble de la gamme de produits. Grâce à cette intégration verticale, nous sommes en mesure de contrôler la qualité de nos produits de A à Z et de proposer à nos clients une assistance technique sur mesure.

Le centre destiné à la clientèle dispose non seulement de modules pour convoyeurs à rouleaux, de trieurs crossbelt mécaniques haute cadence et de divers autres modules clés pour les systèmes de transitique, mais également d'installations de démonstration correspondantes. Notre Centre de tests Interroll permet aux clients d'assister directement aux essais effectués sur des applications spécifiques, conçues sur mesure pour de nouveaux projets.

Interroll Automation GmbH

Dietmar-Hopp-Str. 3
74899 Sinsheim
Allemagne
+49 (0)7261 938-0

INFORMATIONS JURIDIQUES

Contenu

Nous nous efforçons de fournir des informations exactes, à jour et complètes, et avons apporté le plus grand soin au contenu du présent document. Les erreurs et modifications restent malgré tout expressément réservées.

Droits de propriété intellectuelle et industrielle

Les textes, images, graphiques, etc. ainsi que leur disposition sont protégés par les droits d'auteur et autres lois de protection. Toute reproduction, modification, transmission ou publication de tout ou partie du présent document, sous quelque forme que ce soit, est interdite. Le présent document est uniquement fourni à des fins d'information et de bon usage du produit, et n'autorise pas l'utilisation à reproduire les produits concernés. Tous les symboles contenus dans le présent document (marques protégées telles que les logos et les désignations commerciales) sont la propriété d'Interroll AG ou de tiers et ne doivent pas être utilisés, copiés ou diffusés sans accord écrit préalable.

Le groupe Interroll

Le groupe Interroll est le premier fournisseur mondial de solutions de flux de matériaux. L'entreprise a été créée en 1959. Depuis 1997, elle est cotée à la bourse suisse SIX Swiss Exchange. Interroll fournit des intégrateurs systèmes et des constructeurs d'installations en leur proposant une large palette de produits dans les catégories « Rollers » (rouleaux de manutention), « Drives » (moteurs et entraînements moteurs pour installations de convoyage), « Conveyors & Sorters » (convoyeurs et trieurs) et « Pallet & Carton Flow » (stockage dynamique). Les solutions Interroll sont utilisées dans les services express et postaux, l'e-commerce, les aéroports, l'alimentation et les boissons, la mode, l'automobile et d'autres secteurs. La société compte parmi ses utilisateurs de grandes marques telles qu'Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart et Zalando. Avec son siège situé en Suisse, Interroll possède un réseau mondial de 34 sites avec un chiffre d'affaires d'environ 530,6 millions de francs suisses et emploie 2300 personnes (2020).

interroll.com

INSPIRED BY
EFFICIENCY