

## PRODUCTOS CLAVE

### BM 1300

Motorizado

24V

48V

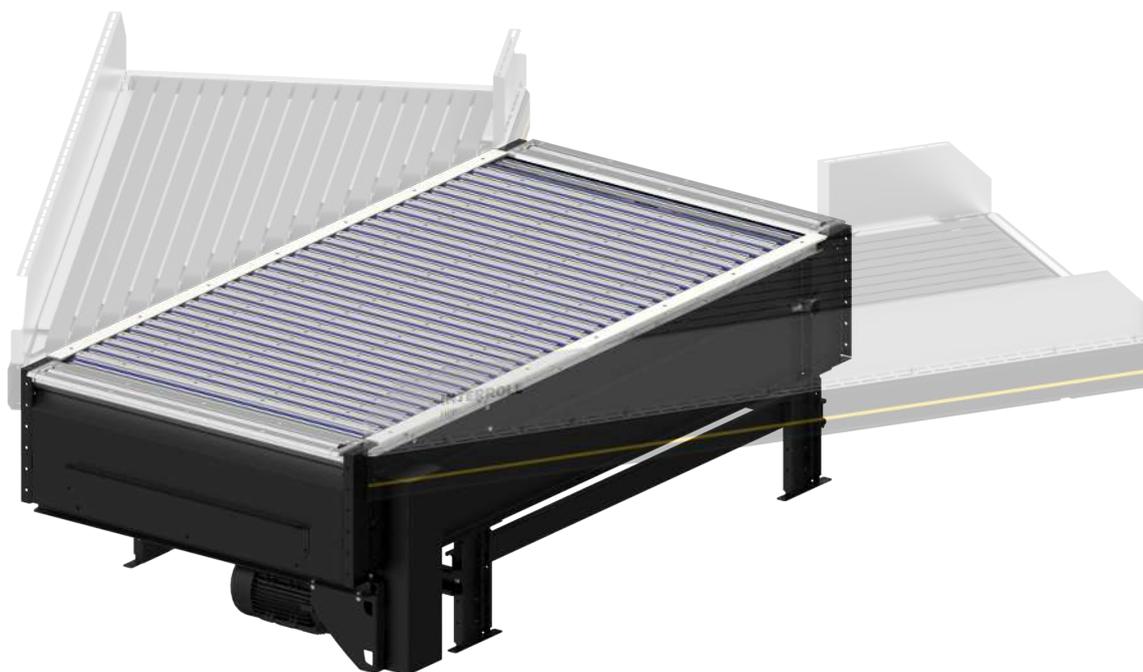
400V

#### Descripción del producto

El conmutador Multibelt Switch (MBS) constituye el elemento clave de la plataforma High Performance Conveyor Platform. El proceso de separación funciona sobre la base de un principio totalmente nuevo y único en su género, lo que permite alcanzar una capacidad de procesamiento de hasta 10.000 paquetes por hora. Complementa la posibilidad de separar el flujo de materiales con las ventajas de un transportador de banda fiable y se puede utilizar también como transportador alineador. El Multibelt Switch garantiza un proceso de transporte estable y seguro de productos de todo tipo. Además, el Multibelt Switch permite clasificar los productos dirigiéndolos a varias estaciones de descarga.

#### Alcance de suministro

- Suministro sin transportador de banda (merge)

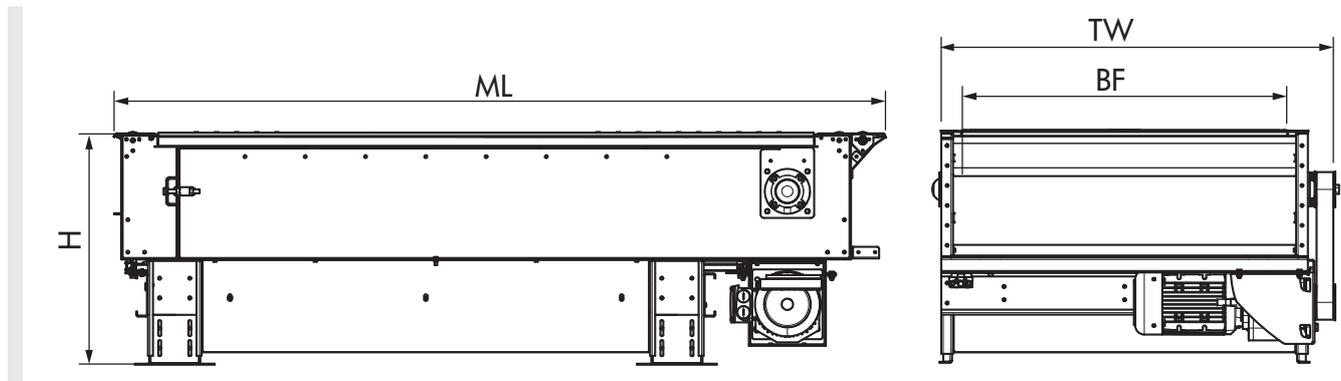


## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	50 kg/m
Velocidad máx.	2 m/s
Ángulo de expulsión	45°
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C
Activación del movimiento de transferencia	
Neumáticamente	4 bar
Accionamiento del motor de tracción	
Tensión nominal del motor de tracción	48 V y 400 V
Variantes de control	Motorreductor Nord + MultiControl BI

No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	840, 1025, 1225 mm
ML	Longitud del módulo	2000 – 5600 mm
	Altura mín. de elevación	700 – 1000 mm